



rubber-cut

Art. Nr. 564 110 3

RC 400

110 V

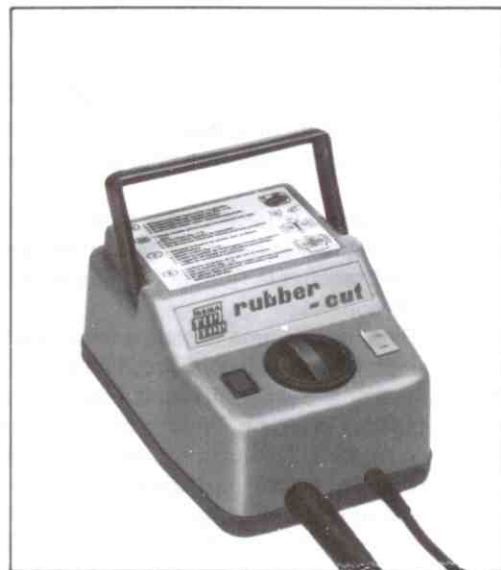
Art. Nr. 564 111 0

RC 400

230 V

RC 400

www.szigabt.hu



Bedienungsanleitung / Sicherheitshinweise

Der Rubber Cut ist das Gerät zum Schneiden von Profalnuten in Gummimaterialien.

- ❶ Spannung und Stromart auf dem Typenschild mit den Netzdaten vergleichen und nur bei Übereinstimmung anschließen.
- ❷ Rubber Cut nur an Steckdosen mit Schutzerdung anschließen. Gerät und Zuleitungen vor Feuchtigkeit und Beschädigungen schützen.
- ❸ Gewünschtes Messer mit Spannbacken gut festklemmen. Für große Messer Spannbacken umdrehen. Bei Messerwechsel oder Einstellarbeiten Gerät stets mit Netzschalter abschalten!
- ❹ Messer, Spannbacken und Messerkopf sauber halten, gelegentlich mit Lösungsmittel reinigen, um guten Stromübergang zu gewährleisten.
- ❺ Schnittleistung mit Schalterstellungen einstellen.
Stufe 1-Min: Kleinste Heizleistung, kleine Messer. Stufe 4-Max: Größte Heizleistung, große Messer.
Durch den Schalter MIN/MAX können je Stufe 2 Betriebsstellungen gewählt werden.
Mit diesen 8 Gesamtstellungen wird praktisch eine fast stufenlose Einstellung der Heizleistung ermöglicht.
- ❻ Druck auf den Schneidkopf schaltet das Gerät ein, dabei wird das Messer von Strom durchflossen und erwärmt.
- ❼ Bei Überlastung schaltet eine Temperatursicherung das Gerät ab und nach Abkühlen automatisch wieder ein.
- ❸ Durch zügigen Vorschub wird Verbrennung des Schnittgutes und Ausglühen der Messer verhindert.
- ❹ Beim Schneidvorgang nie vor den Schneidkopf greifen!

Operating instructions for the regrooving tool / Safety instructions

Rubber Cut - the pattern redesigner: Reliable, modern, technically refined.

Rubber Cut is the unit for cutting profile grooves in rubber materials.

- ❶ Compare voltage and type of current indicated on the type plate with the mains supply; only if these values correspond, the unit may be connected.
- ❷ Connect Rubber Cut only to safety earthed electric sockets. Protect the device and connection cables from moisture and damage.
- ❸ Clamp suitable blade securely into place with clamping jaws. For large blades, invert clamping jaws. Always switch the device off using the mains switch before changing or adjusting the blades!
- ❹ Keep blades, clamping jaws and cutting head clean. Occasionally clean with solvent to ensure good current conduction.
- ❺ Regulate the cutting intensity by using the switch control.
Position 1-Min: minimum heating intensity, small blades. Position 4-Max: maximum heating intensity, large blades.
By means of the switch MIN/MAX on each position 2 graduations can be carried out.
These 8 positions enable practically a continuous graduation of the heating intensity.
- ❻ Pressure on the cutting head switches the unit on, causing current to flow through the blade and heat it.
- ❼ In the case of an overload, a thermal switch cuts the unit off, and, once it has cooled down, turns it on again.
- ❸ Swift progress prevents the blade from burning out and prevents the workpiece from burning.
- ❹ When regrooving, do not put your hand in front of the cutting head! Risk of injuries, should the blade slip.

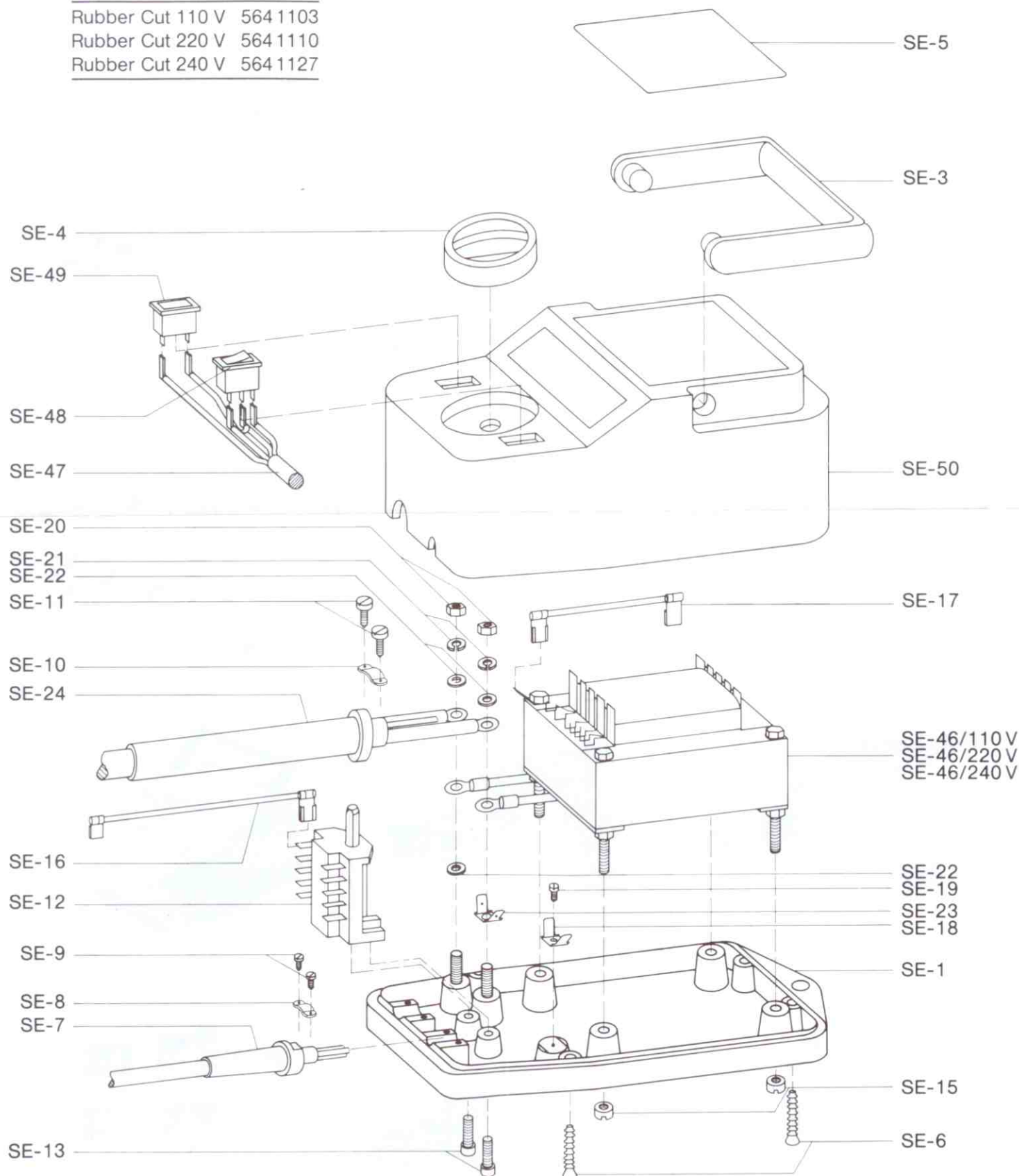
rubber-cut

RC 400

Rubber Cut 110 V 564 1103

Rubber Cut 220 V 564 1110

Rubber Cut 240 V 564 1127



RC 400

