

SPEZIALPROGRAMM www.szigabt.hu

VULKANISEURE UND RUNDERNEUERER

2006/2007



REMA
TIP
TOP



ZERTIFIKAT

Die TÜV CERT-Zertifizierungsstelle der
TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG

bescheinigt gemäß
TÜV CERT-Verfahren, dass das Unternehmen



STAHLGRUBER
Otto Gruber GmbH & Co KG
Gruber Straße 65
D - 85586 Poing



für den Geltungsbereich

- Verschleiß- und Korrosionsschutz aus Gummi und Kunststoffen,
- alles für Reifen und Rad, • Formteile aus Gummi, • Entwicklung und begleitende Dienstleistungen in Planung, Montage und Service der Werke Poing, Fürstenzell und Desdorf

ein Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Bericht-Nr. **8000 316 723**

wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

DIN EN ISO 9001 : 2000

erfüllt sind.

Dieses Zertifikat ist gültig bis **2007-11-04**

Zertifikat-Registrier-Nr. **08 100 9065**



TGA-ZM-03-96-00

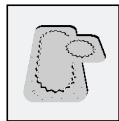
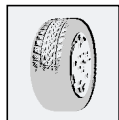
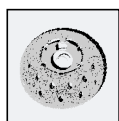
Hannover, 2004-11-17



Häselhag
TÜV CERT-Zertifizierungsstelle der
TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG

TÜV CERT 64 10:00 10.000 LR



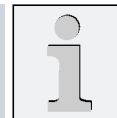
- | | | |
|--|---|---|
| Schlauchreparatur |  | 1 |
| Reparaturmaterial für Reifen |  | 2 |
| Vulkanisiergeräte und Zubehör |  | 3 |
| Reifenhandling und Nachschneidegeräte |  | 4 |
| Spezialwerkzeuge für den Runderneuerer |  | 5 |
| Spezialwerkzeuge für Reifenreparatur
und -service |  | 6 |
| Chemische Produkte |  | 7 |



■ Ihr zuständiger Vertreter

■ Ihre zuständige Vertretung

■ Ihr zuständiger TIP TOP Fachberater



■ TIP TOP Automotive GmbH

Boschstraße 4
59609 Anröchte
Tel. 0 29 47 / 9 73 87-0
Fax 0 29 47 / 9 73 87-50
e-Mail info@tiptop-automotive.de
www.tiptop-automotive.de

■ Zentrale Poing

Postfach 13 03
 85582 Poing
 Gruber Straße 63
 85586 Poing
 Tel. 0 81 21/7 07-3 13
 Fax 0 81 21/7 07-3 49
 e-Mail info@tiptop.de
 www.rema-tiptop.com

■ TIP TOP Vertretungen

Baden-Württemberg
Erwin Gall GmbH
 Motorstraße 6
 70499 Stuttgart
 Tel. 07 11/83 89 83 40
 Fax 07 11/83 89 83 50
 e-Mail gall-r.bach@t-online.de

Niedersachsen, Bremen
Holldorb GmbH
 Hauptstraße 53
 27211 Bassum-Neubuchhausen
 Tel. 0 42 48/12 83
 Fax 0 42 48/12 82
 Mobil 01 72/4 21 93 59
 e-Mail adrian.holldorb@t-online.de

■ TIP TOP Fachberatung

Schleswig-Holstein,
 Hamburg Nord
René Böhm
 Mobil 01 71/33 38 24 4
 Fax 0 40/53 16 91 86
 e-Mail rene.boehm@tiptop-automotive.de

Hamburg Süd,
 Niedersachsen Ost
Tobias Borgeest
 Mobil 01 60/58 47 47 6
 Fax 0 40/40 16 45 06
 e-Mail tobias.borgeest@tiptop-automotive.de

Niedersachsen West, Bremen
Adrian Holldorb GmbH
 Mobil 0 42 48/12 83
 Fax 0 42 48/12 82
 e-Mail adrian.holldorb@t-online.de

Niedersachsen Süd,
 Sachsen-Anhalt Nord
Reiner Baum
 Mobil 01 71/14 94 54 1
 Fax 0 51 37/75 12 7
 e-Mail reiner.baum@tiptop-automotive.de

Brandenburg Süd,
 Sachsen Nord
Peter John
 Mobil 01 71/14 94 52 9
 Fax 0 35 73/63 07 6
 e-Mail peter.john@tiptop-automotive.de

Mecklenburg-Vorpommern
Michael Mamerow
 Mobil 01 71/14 62 71 5
 Fax 03 96 02/20 16 2
 e-Mail michael.mamerow@tiptop-automotive.de

Nordrhein-Westfalen Nord
 und West
Achim Kuhnigk
 Mobil 01 71/68 05 74 1
 Fax 0 29 47/97 38 75 0
 e-Mail achim.kuhnigk@tiptop-automotive.de

Nordrhein-Westfalen Ost
Manfred Stief
 Mobil 01 71/62 86 55 3
 Fax 0 29 47/97 38 75 0
 e-Mail manfred.stief@tiptop-automotive.de

Nordrhein-Westfalen
 Süd-Mitte
Dieter Baier
 Mobil 01 70/81 08 06 1
 Fax 0 29 47/97 38 75 0
 e-Mail dieter.baier@tiptop-automotive.de

Nordrhein-Westfalen West,
 Rheinland-Pfalz West
Ralf Begall
 Mobil 01 60/58 47 48 2
 Fax 0 28 36/97 13 72
 e-Mail ralf.begall@tiptop-automotive.de

Saarland, Hessen Süd,
 Rheinland-Pfalz West
Werner Zeitz
 Mobil 01 71/14 63 36 8
 Fax 0 26 31/76 07 5
 e-Mail werner.zeitz@tiptop-automotive.de

Hessen Nord, Thüringen
 West
Uwe Anderseck
 Mobil 01 60/58 47 43 0
 Fax 0 51 51/40 80 19
 e-Mail uwe.anderseck@tiptop-automotive.de

Baden-Württemberg
Erwin Gall GmbH
 Mobil 07 11/83 89 83 40
 Fax 07 11/83 89 83 50
 e-Mail gall-r.bach@t-online.de

Sachsen Süd,
 Sachsen-Anhalt Süd,
 Thüringen Ost
Reiner Semisch
 Mobil 01 60/58 47 48 1
 Fax 03 71/80 00 14 0
 e-Mail reiner.semisch@tiptop-automotive.de

Bayern Nord und Ost
Andreas Görlisch
 Mobil 01 71/14 94 50 7
 Fax 0 81 24/52 86 64
 e-Mail andreas.goerlich@tiptop-automotive.de

Bayern Süd
Herbert Dreier
 Mobil 01 71/14 94 50 3
 Fax 0 89/93 91 76 8
 e-Mail herbert.dreier@tiptop-automotive.de

■ Großkundenbetreuung – bundesweit – Sonderprojekte

Hans Schmitt
 Mobil 01 71/77 42 91 2
 Fax 0 26 34/18 98
 e-Mail hans.schmitt@tiptop-automotive.de

■ Reifenreparatur, -Geräte

Ost:
 Tech. Beratung, Schulung,
Andreas Sagolla
 Mobil 01 70/34 53 57 1
 Fax 0 87 62/72 58 59
 e-Mail andreas.sagolla@tiptop-automotive.de

West:
 Tech. Beratung, Schulung,
Wolfgang Grubert
 Mobil 01 71/14 94 50 8
 Fax 02 01/60 99 77 3
 e-Mail wolfgang.grubert@tiptop-automotive.de

■ Einrichtung – Planung – Beratung

Süd:
Herbert Egger
 Mobil 01 71/65 46 90 2
 Fax 0 85 31/98 31 06
 e-Mail herbert.egger@tiptop-automotive.de

Nord:
Wolfgang Windhausen
 Mobil 01 71/36 01 28 1
 Fax 0 64 71/62 95 19
 e-Mail wolfgang.windhausen@tiptop-automotive.de

■ Großkundenbetreuung – regional

Süd:
Herbert Egger
 Mobil 01 71/65 46 90 2
 Fax 0 85 31/98 31 06
 e-Mail herbert.egger@tiptop-automotive.de

Nord:
Andreas Siegfried
 Mobil 01 71/38 13 57 8
 Fax 0 58 59/97 01 99
 e-Mail andreas.siegfried@tiptop-automotive.de

■ Runderneuerung

René Bussenius
 Mobil 01 71/36 05 50 6
 Fax 0 30/21 18 41 9
 e-Mail rene.bussenius@tiptop-automotive.de

■ 2-Rad – Produkte – Verkaufsförderung

Süd:
Gunter Härdtl
 Mobil 01 71/14 94 53 4
 Fax 0 80 72/26 51

Nord:
Uwe Dohse
 Mobil 01 71/14 86 63 0
 Fax 0 40/55 61 63 81
 e-Mail uwe.dohse@tiptop-automotive.de

Zentrale:
Franz Bodo
 Mobil 08121/70 73 29
 Fax 08121/70 73 99
 e-Mail bodo.franz@tiptop.de

■ Technischer Kundendienst

Süd:
TSC Technisches Service Center
 Daimlerstr. 3
 85521 Ottobrunn
 Tel. 0 18 05/89 63 78
 Fax 0 18 05/90 60 44

■ Technischer Kundendienst

Nord:
TIP TOP Automotive GmbH
Uwe Glaubauf
 Tel. 0 29 47/9 73 87-15 u. -19
 Fax 0 29 47/9 73 87-34
 e-Mail uwe.glaubauf@tiptop-automotive.de
 www.tiptop-automotive.de

ALLES FÜR REIFEN UND RAD

REPARATUR- UND MONTAGESYSTEME FÜR PROFIS

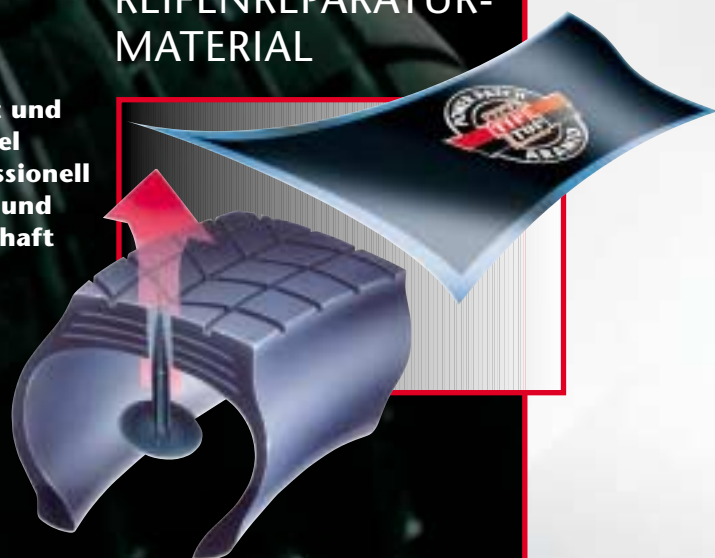
BUTLER AIRCOMBI
TOP LINE –
DER ALLROUNDER



- Motorradtauglich durch Abdrückschaufel
- **NEU!** Spezial-Montagegurt: Ideal für Run-Flat-Reifen (optional u. nachrüstbar)

REIFENREPARATUR-
MATERIAL

- Leicht und flexibel
- Professionell
- Stark und dauerhaft



BREITREIFEN-
MONTAGEPASTE

- Perfekt für HIGH PERFORMANCE-Rad-Reifen-Systeme (z.B. Run-Flat-Reifen)
- Schnell trocknend



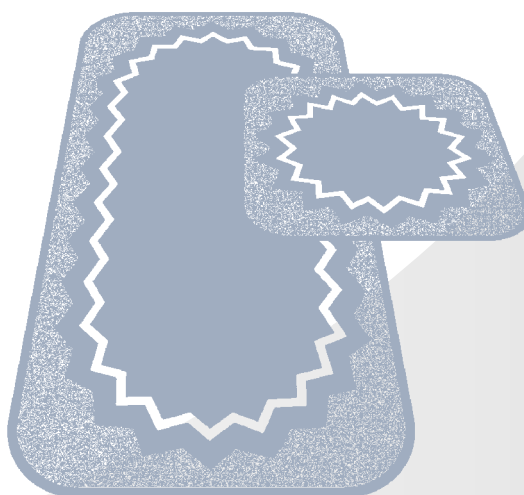
REMA-TIP TOP – Ihr Partner für den innovativen Reifenservice





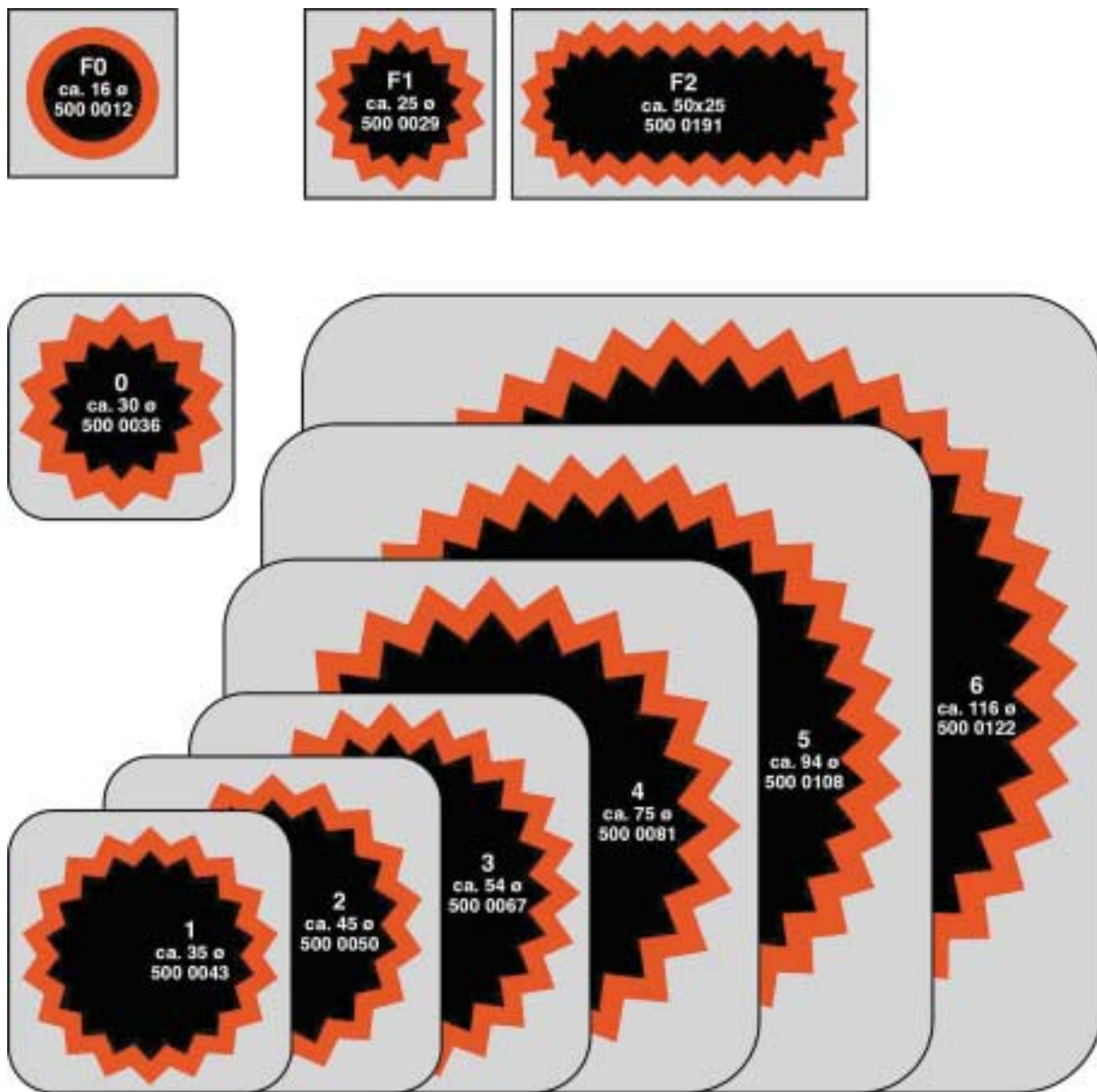
Schlauchreparatur

1





Flicken

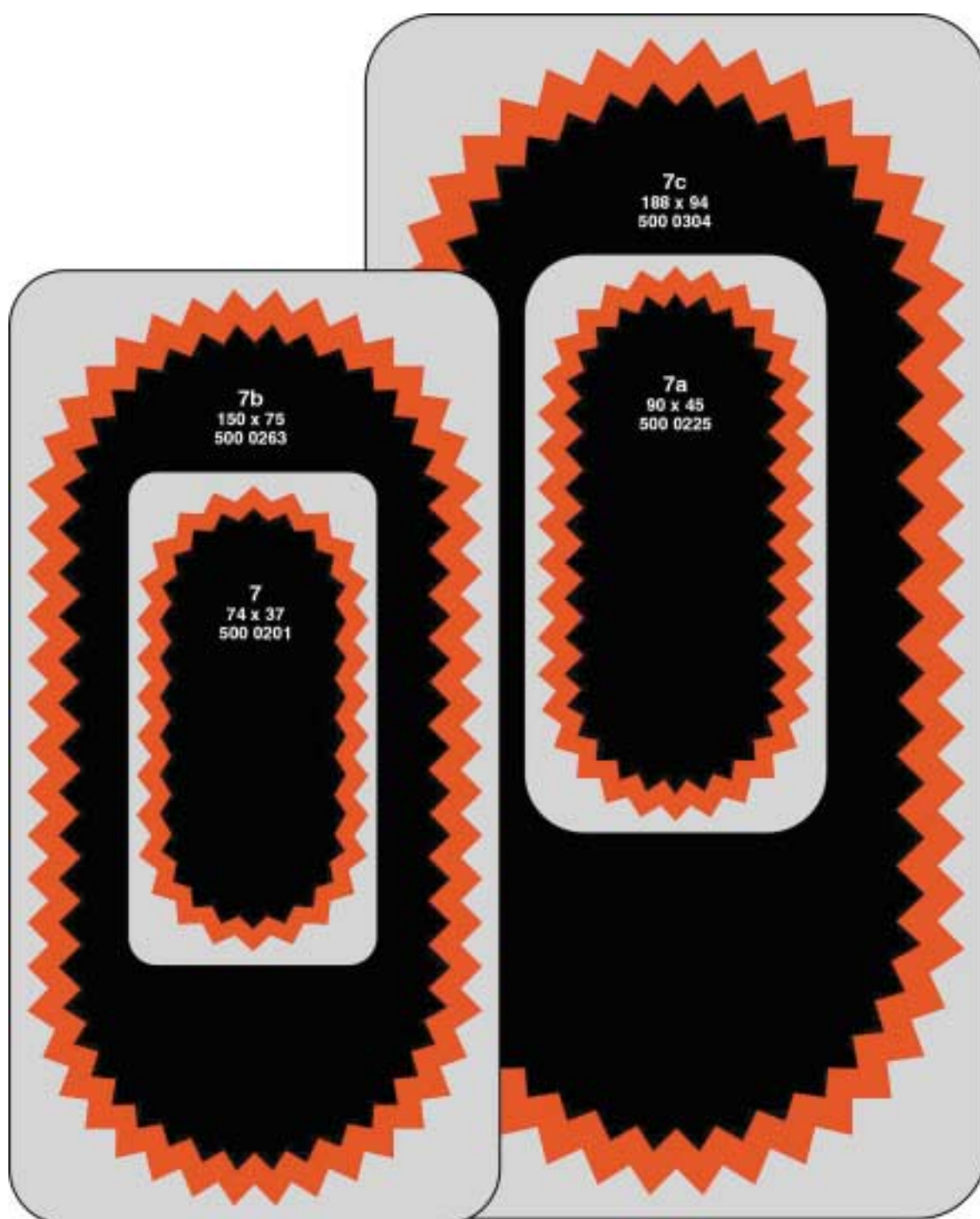
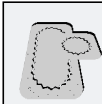


Abbildungen in Originalgröße
(Circa-Angaben in mm)

SCHLAUCHFLICKEN

Schlauchflicken, Rotrand

Schlauchflicken für die Reparatur von Fahrrad-, Motorrad-, Auto-, Traktor- und LKW-Schläuchen. TIP TOP Schlauchflicken mit Doppelverzahnung ergeben eine hervorragende Verbindung und 100% Vulkanisation. Beim Befüllen des Schlauches erfolgt durch den mehrschichtigen, abgestuften Hauptkörperaufbau ein gleichmäßiger Dehnungsausgleich zwischen Schlauch und Flicken sowie ein randloser Übergang an der Reparaturstelle.

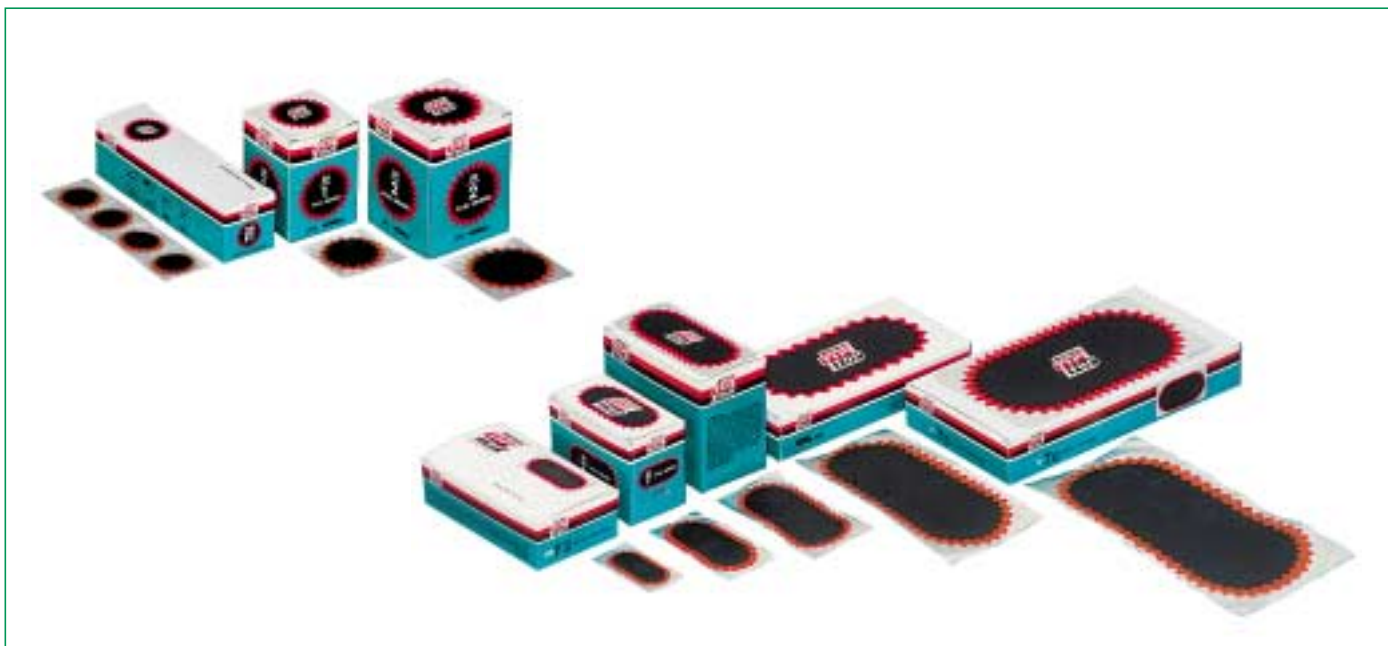


Abbildungen in Originalgröße
(Circa-Angaben in mm)



Flicken

1



Schlauchflicken, Rotrand, Schwarzrand

Schlauchflicken für die Reparatur von Fahrrad-, Motorrad-, Auto-, Traktor- und LKW-Schläuchen. TIP TOP Schlauchflicken mit Doppelverzahnung ergeben eine hervorragende Verbindung und 100% Vulkanisation. Beim Befüllen des Schlauches erfolgt durch den mehrschichtigen, abgestuften Hauptkörperaufbau ein gleichmäßiger Dehnungsausgleich zwischen Schlauch und Flicken sowie ein randloser Übergang an der Reparaturstelle.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung (mm)	VpE					
Rotrand								
500 0012	Schlauchflicken F 0	Ø 16	5 x 100	•				
500 0029	Schlauchflicken F 1	Ø 25	5 x 100	•				
500 0191	Schlauchflicken F 2	50 x 25	6 x 100	•				
500 0036	Schlauchflicken Nr. 0	Ø 30	6 x 100	•	•	•		
500 0043	Schlauchflicken Nr. 1	Ø 35	6 x 30	•	•	•		
500 0050	Schlauchflicken Nr. 2	Ø 45	6 x 30		•	•		
500 0067	Schlauchflicken Nr. 3	Ø 54	6 x 30			•	•	•
500 0081	Schlauchflicken Nr. 4	Ø 75	3 x 30			•	•	•
500 0108	Schlauchflicken Nr. 5	Ø 94	1 x 10				•	•
500 0122	Schlauchflicken Nr. 6	Ø 116	1 x 10				•	•
500 0201	Schlauchflicken Nr. 7	74 x 37	6 x 30		•	•		
500 0225	Schlauchflicken Nr. 7A	90 x 45	3 x 30			•	•	•
500 0263	Schlauchflicken Nr. 7B	150 x 75	1 x 10				•	•
500 0304	Schlauchflicken Nr. 7C	188 x 94	1 x 10				•	•

Schwarzrand

500 1011	Schlauchflicken F 0	Ø 16	5 x 100	•				
500 1028	Schlauchflicken F 1	Ø 25	5 x 100	•				
500 1190	Schlauchflicken F 2	50 x 25	6 x 100	•				
500 1035	Schlauchflicken Nr. 0	Ø 30	6 x 100	•	•	•		
500 1042	Schlauchflicken Nr. 1	Ø 35	6 x 30	•	•	•		
500 1059	Schlauchflicken Nr. 2	Ø 45	6 x 30		•	•		
500 1066	Schlauchflicken Nr. 3	Ø 54	6 x 30			•	•	•
500 1080	Schlauchflicken Nr. 4	Ø 75	3 x 30			•	•	•
500 1107	Schlauchflicken Nr. 5	Ø 94	1 x 10				•	•
500 1121	Schlauchflicken Nr. 6	Ø 116	1 x 10				•	•
500 1200	Schlauchflicken Nr. 7	74 x 35	6 x 30		•	•		
500 1224	Schlauchflicken Nr. 7A	90 x 45	3 x 30			•	•	•
500 1262	Schlauchflicken Nr. 7B	150 x 75	1 x 10				•	•
500 1303	Schlauchflicken Nr. 7C	188 x 94	1 x 10				•	•

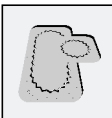


REPARATUR-KITS

Schlauch-Reparatur-Sets

Art.-Nr.	Bezeichnung	VpE		
506 0306	Schlauch-Reparatur-Set TT 11	24	•	•
Inhalt:				
■ 6 Flicken Gr. 0		■ 1 Tube SVS-Lösung 5 g		
■ 1 Flicken Gr. 7		■ Raupapier		
506 4302	Schlauch-Reparatur-Set TT 11, mit SB-Clip 40	•	•	•
Inhalt:				
■ 6 Flicken Gr. 0		■ 1 Tube SVS-Lösung 5 g		
■ 1 Flicken Gr. 7		■ Raupapier		
506 0519	Schlauch-Reparatur-Set TT 12	10	•	•
Inhalt:				
■ 4 Flicken Gr. 1		■ 1 Flicken Gr. 7		
■ 2 Flicken Gr. 2		■ 1 Flicken Gr. 7A		
■ 1 Flicken Gr. 3		■ 1 Tube SVS-Lösung 10 g		
■ 1 Flicken Gr. 4		■ 1 Raublech		
506 4515	Schlauch-Reparatur-Set TT 12, mit SB-Clip 20	•	•	•
Inhalt:				
■ 4 Flicken Gr. 1		■ 1 Flicken Gr. 7		
■ 2 Flicken Gr. 2		■ 1 Flicken Gr. 7A		
■ 1 Flicken Gr. 3		■ 1 Tube SVS-Lösung 10 g		
■ 1 Flicken Gr. 4		■ 1 Raublech		

Art.-Nr.	Bezeichnung	VpE		
506 0911	Schlauch-Reparatur-Set TT 20	1	•	•
Inhalt:				
■ 8 Flicken Gr. 1		■ 2 Flicken Gr. 7		
■ 2 Flicken Gr. 2		■ 1 Flicken Gr. 7A		
■ 1 Flicken Gr. 3		■ 1 Flicken Gr. 7B		
■ 1 Flicken Gr. 4		■ 1 Tube SVS-Lösung 25 g		
■ 1 Flicken Gr. 5		■ 3 Raubleche		
		■ 3 Ventileinsätze kurz		
507 0011	Schlauch-Reparatur-Set TT 21	1	•	•
Inhalt:				
■ 14 Flicken Gr. 1		■ 2 Flicken Gr. 7B		
■ 4 Flicken Gr. 2		■ 1 PN 03		
■ 2 Flicken Gr. 3		■ 1 Tube SVS-Lösung 50 g		
■ 2 Flicken Gr. 4		■ 5 Raubleche		
■ 1 Flicken Gr. 5		■ 1 Metallgriff		
■ 4 Flicken Gr. 7		■ 3 Ventileinsätze kurz		
■ 2 Flicken Gr. 7A		■ 1 Anroller		
507 0310	Schlauch-Reparatur-Set TT 30	1	•	•
Inhalt:				
■ 12 Flicken Gr. 2		■ 2 Flicken Gr. 7B		
■ 6 Flicken Gr. 3		■ 2 PN 03		
■ 2 Flicken Gr. 4		■ 1 Tube SVS-Lösung 50 g		
■ 1 Flicken Gr. 5		■ 2 Raubleche		
■ 3 Flicken Gr. 7		■ 1 Metallgriff		
■ 4 Flicken Gr. 7A		■ 1 Anroller		



Werkstatt-Sortimente

1



507 9706

Werkstatt-Sortimente, Schlauch

Art.-Nr.	Bezeichnung	VpE	
507 0602	Werkstatt-Sortiment TT 40	1	•
Inhalt:			
■ 70 Flicken Gr. 1			
■ 50 Flicken Gr. 2			
■ 40 Flicken Gr. 3			
■ 10 Flicken Gr. 4			
■ 30 Flicken Gr. 7			
■ 20 Flicken Gr. 7A			
■ 5 Flicken Gr. 7B			
■ 1 Dose SVS-Lösung 175 g			
■ 2 Raubleche			
■ 1 Metallgriff			
■ 1 Anroller			
■ 3 Gummifuß-Ventile			
507 9706	Werkstatt-Sortiment TT 42	1	•
Inhalt:			
■ 30 Flicken F 2			
■ 100 Flicken Gr. 1			
■ 40 Flicken Gr. 2			
■ 20 Flicken Gr. 3			
■ 50 Flicken Gr. 7			
■ 1 Dose SVS-Lösung 175 g			
■ 2 Raubleche			
■ 1 Metallgriff			
■ 1 Anroller			
■ 1 LIQUID BUFFER 250 ml Dose			



VENTILE MIT GUMMIFUß, VENTILFLICKEN

Achtung: Bei Reparatur mit Ventilflicken und Gummifußventilen den Schlauch immer **mechanisch aufrauen!**

Ventile mit Gummifuß

Art.-Nr.	Bezeichnung	Biegewinkel (°)	Gummifuß-Ø (mm)	Schaft-Ø (mm)	Länge (mm)	VpE	TR-Nr.				
501 0040	Mopedventil		45			10		•			
501 0071	Motorroller-Ventil	70	45			10		•			
501 0088	Motorroller-Ventil	90	45			10		•			
501 0136	PKW-Ventil		60	12	38	10	13	•			
501 0143	PKW-Ventil		60	13,5	38	10	14	•			
501 0150	PKW-Ventil		60	16,5	38	10	15	•			
501 0174	PKW-Ventil		80	16,5	52	10	25	•			
501 0181	PKW-Ventil		80	13,5	67	10	35	•			
501 0167	PKW-Ventil, schräg		60	13,5	41	10	14	•			
501 0215	LKW-Ventil		90	13,5	94	10	50			•	
501 0318	LKW-Ventil		90		95,5	5	75a			•	
501 0332	LKW-Ventil		90		105,5	5	76a			•	
501 0356	LKW-Ventil		90		115,5	5	177a			•	
501 0370	LKW-Ventil		90		125,5	5	77a			•	
501 0394	LKW-Ventil		90		135,5	5	175a			•	
501 0404	LKW-Ventil		90		147,5	5	78a			•	
501 0428	LKW-Ventil		120		163,5	5	179a			•	
501 0442	LKW-Ventil		120		178,5	5	79a			•	
501 0277	Luft-/Wasser-Ventil (neue Ausführung)		80			10	218a				•
501 0253	Luft-/Wasser-Ventil (alte Ausführung)		80			10	218				•
501 0600	Spezial Gummiventil					1					
versenkbar, lose im Beutel											
Für Gummischläuche im Bereich Funsport sowie Badeartikel aus Gummi.											

Zubehör:

563 1900	Kunststoff-Ausgleichshülse	100
passend für: TR 13		
Felgenloch-Ø (mm) 16		
Alligator-Nr. 3305		



Ventile

1



500 5718 - 500 5763



501 0545 - 501 0521

Ventilflicken

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gummifuß-Ø (mm)	VpE	
501 0545	LKW-Ventilflicken passend für: VG12	80	10	•
501 0583	LKW-Ventilflicken passend für: VG12	120	5	•
501 0507	LKW-Ventilflicken passend für: VG8 (Michelin)	80	10	•
501 0521	LKW-Ventilflicken passend für: VG8 (Michelin)	120	5	•

Ventilflicken mit Gewebeeinlage

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ventilloch-Ø (mm)	Schlauchgröße (mm)	VpE				
500 5718	Ventilflicken V1	7,5		10	•	•	•	
500 5725	Ventilflicken V2	7,5	2,50 x 19	10		•	•	
500 5732	Ventilflicken V3	7,5	3,00 x 19 und 3,50 x 19	10		•		
500 5749	Ventilflicken V4	7,5	4,25 x 15 bis 7,00 x 20	10			•	•
500 5756	Ventilflicken V5	7,5	7,25 x 20 bis 7,50 x 20	10			•	•
500 5763	Ventilflicken V6	7,5	8,25 x 20 bis 14,00 x 20	10			•	•

Reinigen, Vulkanisieren



Ventile mit Gummifuß (Heißvulkanisation)

Art.-Nr.	Bezeichnung	VpE			
563 1948	Ventilfuß VG8 Schraubengewinde. Alligator-Nr. 32.7040	10	•		
562 8401	Reduziergewinding VG8 auf VG12	10	•	•	
562 3224	Traktorventil TR-Nr. 218a	10		•	
562 2885	Rändelmutter, Chrom Alligator-Nr. 32.2200	10		•	
562 2861	Rändelmutter, Kunststoff	10		•	
562 9792	EM-Ventilfuß, mit Rückschlagventil TR-Nr. SP4000 Alligator-Nr. 32.9529	10			•

BUFFER

LIQUID BUFFER

LIQUID BUFFER ohne Ckw- und aromatenhaltige Lösungsmittel. Schnelle Reinigung und gleichzeitiges Aufrauen von Schläuchen. Chemische Reinigung der Oberfläche vor der Rauung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
505 9685	LIQUID BUFFER	250 ml Dose	25
505 9702	LIQUID BUFFER	1.000 ml Dose	10
505 9719	LIQUID BUFFER	5 l Dose	1
505 9692	LIQUID BUFFER	500 ml Spraydose	12

Zubehör:

593 0144	Sprühflasche	1
-----------------	--------------	---



562 8401



562 3224



562 9792



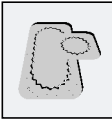
505 9685



505 9692



505 9702



Vulkanisieren

1



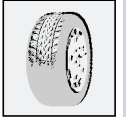
Vulkanisier-Flüssigkeit

VULKANISIEREN

Vulkanisier-Flüssigkeit

Vulkanisier-Flüssigkeit ohne Ckw- und aromatenhaltige Lösungsmittel. Für die Schlauchreparatur mit Schlauchflicken, Ventulflicken und Ventilen mit Gummifuß.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
505 9018	Vulk.-Flüssigkeit	3 g Tube	50
505 9025	Vulk.-Flüssigkeit	3 g Tube	10
505 9032	Vulk.-Flüssigkeit	5 g Tube	50
505 9056	Vulk.-Flüssigkeit	10 g Tube	50
505 9128	Vulk.-Flüssigkeit	25 g Tube	50
505 9142	Vulk.-Flüssigkeit	50 g Tube	25
505 9159	Vulk.-Flüssigkeit	70 g Dose, mit Pinseldeckel	25
505 9197	Vulk.-Flüssigkeit	175 g Dose, mit Pinseldeckel	25
505 0196	Vulk.-Flüssigkeit	175 g Dose	25
505 9245	Vulk.-Flüssigkeit	500 g Dose	10



Reparaturmaterial für Reifen

2





Schlauchlos



511 1200

Empfehlung: Max. Reparaturen mit Combi-Reparaturkörpern pro Reifen. →
 Bevor verschäufte Reparaturen stets auf Mängelzustand prüfen.
 Vorher Abstand der Reparaturen mindestens 15 cm/6".
Advice: Maximum number of repairs carried out with Combi repair plugs in one tyre. →
 Always check whether repairs already carried out in the tyre are defective.
 Avoid distance between repairs: minimum 15 cm/6".
Conseil: Nombre maximum de réparations par pneu effectuées avec des pièces champignon. →
 Toujours vérifier si les réparations déjà effectuées sur le pneu ne présentent pas de défauts. Choisir une distance entre les réparations: minimum 15 cm/6".

Reparaturzone in 4-1/4 → Laufflächenbreite Repairable area in 4-1/4 → of the tread width Zone réparable en 4-1/4 → de la largeur de la bande de roulement	Speed Index	3	4,5	6	8	10	
		Minicombi					
		A3	A4.5	A6	B8	B10	
-J		●	●	●			2
70% K-T		●	●				1
90% H-ZR		●					
90% -V		●					
80% -V		●	●	●			
80% ZR-W		●					
max. LI = 177							3
80%		●	●	●	●		
70%		●	●	●	●	●	
75%		●	●	●	●	●	

Zum Zeitpunkt des Druckes gültige Schadenstabelle.
 Aktuelle, den Packungen beiliegende Schadenstabelle und
 Sicherheitshinweise beachten!

MINICOMBI

REMA TIP TOP MINICOMBI*

MINICOMBI, die kombinierte Innen-/Außenreparatur von Laufflächen-Stichverletzungen in Radial- und Diagonal-Reifen. MINICOMBI-Reparaturkörper vulkanisieren selbstständig in den Reifen ein. In einem Arbeitsgang wird die Reifeninnenseite sowie der Lochkanal repariert. Kein Eindringen von Nässe, Schmutz oder Steinen, was sonst zur vorzeitigen Zerstörung der Karkasse und des Gürtels führt. Alle MINICOMBIs sind mit einem praktischen, Zeit sparenden Metall-Einziehstift lieferbar.



Art.-Nr.	Bezeichnung				
511 1200	PROFI-MINICOMBI-BOX	●	●	●	●

Lieferumfang:

(Artikel auch einzeln erhältlich)

- 511 1217 1 MINICOMBI A3, Nachfüllpackung, 10 Stück
- 511 1224 1 MINICOMBI A4,5, Nachfüllpackung, 8 Stück
- 511 1231 1 MINICOMBI A6, Nachfüllpackung, 8 Stück
- 505 9685 1 LIQUID BUFFER, 250 ml Dose
- 515 9028 1 INNERLINER SEALER, 175 g Dose
- 515 9334 2 Tuben SPECIAL CEMENT BL (je 30 g), Ckw-/aromatenfrei
- 220 0004 1 Lecksuch-Spray, 400 ml, Spraydose
- 596 1027 1 Anroller Standard, geriffelt
- 595 8353 1 Pinseldeckel
- 595 4900 1 HM-Fräser Ø 3 mm
- 595 5019 1 HM-Fräser Ø 4,5 mm
- 595 4962 1 HM-Fräser Ø 6 mm
- 595 4216 1 Konturscheibe K36 Ø 65 mm
- 595 4034 1 Aufspanndorn
- 506 0519 1 Schlauch-Reparatur-Set TT 12

511 2151	MINICOMBI Combi-Pack A3/A6	●	●	●	●
Der Combi-Pack A3/A6 ist eine Kombination der Werkstatt-Sortimente A3 und A6.					

Inhalt:

- 25 Reparaturkörper A3
- 20 Reparaturkörper A6
- 6 Tuben SPECIAL CEMENT BL (je 12 g)
- 1 HSS-Fräser Ø 3 mm
- 1 HSS-Fräser Ø 6 mm

511 2209	MINICOMBI Combi-Pack A6/B8	●	●	●	●
Der Combi-Pack A6/B8 ist eine Kombination der Werkstatt-Sortimente A6 und B8.					

Inhalt:

- 20 Reparaturkörper A6
- 20 Reparaturkörper B8
- 4 Tuben SPECIAL CEMENT BL (je 30 g)
- 1 HSS-Fräser Ø 6 mm
- 1 HSS-Fräser Ø 8 mm

***/**Bei der Anwendung des Produktes in der Bundesrepublik Deutschland bitte die Richtlinie für die Instandsetzung von Luftreifen Vkl.2001, Seite 91 beachten:**

3. Allgemeine Anforderung (Auszug):

3.1. Grundsätzlich ist jeder Reifen vor der Reparatur zur Analyse des Schadens...von der Felge zu demontieren...

3.3....sind ausschließlich die hierfür geeigneten Reparaturmittel nach Anweisung des Herstellers...zu verwenden, dabei ist ...auf die Verträglichkeit der verwendeten Materialien untereinander zu achten.

3.5. Schäden an Reifen, die mittels Pannenhilfsmittel behandelt wurden, können nicht repariert werden.

3.6. Das Einlegen eines Schlauches ohne Behebung des Reifenschadens ist unzulässig.

Schlauchlos



Art.-Nr.	Bezeichnung					
511 1956	Werkstatt-Sortiment MC A3 Für Schäden im Laufflächenbereich bis 3 mm. Inhalt: ■ 25 Reparaturkörper ■ 3 Tuben SPECIAL CEMENT BL (je 12 g) ■ 1 HSS-Fräser Ø 3 mm	•	•	•	•	•
511 1963	Nachfüllpackung MC A3 Für Schäden im Laufflächenbereich bis 3 mm. Inhalt: ■ 50 Reparaturkörper mit Metallstift	•	•	•	•	•
511 3208	Werkstatt-Sortiment MC A4,5 Für Schäden im Laufflächenbereich bis 4,5 mm. Inhalt: ■ 20 Reparaturkörper ■ 2 Tuben SPECIAL CEMENT BL (je 30 g) ■ 1 HSS-Fräser Ø 4,5 mm	•	•	•	•	•
511 3215	Nachfüllpackung MC A4,5 Für Schäden im Laufflächenbereich bis 4,5 mm. Inhalt: ■ 40 Reparaturkörper mit Metallstift	•	•	•	•	•
511 3040	Werkstatt-Sortiment MC A6 Für Schäden im Laufflächenbereich bis 6 mm. Inhalt: ■ 20 Reparaturkörper ■ 2 Tuben SPECIAL CEMENT BL (je 30 g) ■ 1 HSS-Fräser Ø 6 mm	•	•	•	•	•
511 3057	Nachfüllpackung MC A6 Für Schäden im Laufflächenbereich bis 6 mm. Inhalt: ■ 40 Reparaturkörper mit Metallstift	•	•	•	•	•
511 3105	Nachfüllpackung MC B8 Für Schäden im Laufflächenbereich bis 8 mm. Inhalt: ■ 20 Reparaturkörper B8 mit Metallstift	•	•	•	•	•
511 3129	Nachfüllpackung MC B8 Für Schäden im Laufflächenbereich bis 8 mm. Inhalt: ■ 20 Reparaturkörper B8 ohne Metallstift ■ 3 Drahteinführsonden	•	•	•	•	•
511 3095	Werkstatt-Sortiment MC B8 Für Schäden im Laufflächenbereich bis 8 mm. Inhalt: ■ 20 Reparaturkörper ■ 2 Tuben SPECIAL CEMENT BL (je 30 g) ■ 1 HSS-Fräser Ø 8 mm	•	•	•	•	•
511 3136	Sortiment B10 Für Schäden im Laufflächenbereich bis 10 mm. Inhalt: ■ 18 Reparaturkörper B10 ohne Metallstift ■ 3 Drahteinführsonden	•	•	•	•	•
511 3143	Sortiment B10 Für Schäden im Laufflächenbereich bis 10 mm. Inhalt: ■ 18 Reparaturkörper mit Metallstift	•	•	•	•	•
Zubehör:						
511 1808	Drahteinführsonde					



511 2151



511 2209



511 1956



511 3208



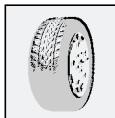
511 3040



511 3095



511 3143



Schlauchlos

510 2147,
510 2161,
510 2233



595 5002



595 8944



510 1155

HSS-Fräswerkzeuge

HM-Fräser finden Sie im Kapitel „Spezialwerkzeuge für den Runderneuerer“.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Länge (mm)	VpE
595 4917	HSS-Fräser	3	60	1
511 1767	HSS-Fräser	4,5	110	1
511 1781	HSS-Fräser	6	110	1
511 1798	HSS-Fräser	8	110	1

DICHTEN

SEALASTIC**

Für die Schnellreparatur von kleineren Stichverletzungen an montierten LKW-Diagonalreifen (max. 8 mm Schadensabmessung) sowie Traktor- und EM-Reifen (max. 15 mm). Ebenso geeignet für Schlauchlos Radial EM-Reifen bis V max. 40 km/h unter Verwendung des Spezialfräasers 595 5002. Im SEALASTIC Sortiment 510 1155 sind alle zur Reparatur notwendigen Werkzeuge und Reparaturmaterialien enthalten. Für größere Verletzungen ist die Verwendung entsprechender TIP TOP Reparaturpflaster gemäß jeweils gültiger Schadenstabelle notwendig.



Art.-Nr.	Bezeichnung	VpE			
510 1155	SEALASTIC-Sortiment für LKW-/EM-Reifen Inhalt: ■ 10 Reparaturkörper ■ 2 Dosen SPECIAL CEMENT BL (je 40 g), Ckw-/aromatenfrei ■ 1 Einführhale für EM ■ 1 Raspel Ø 6,5 mm	1	•	•	•
510 2147	SEALASTIC-Reparatur TT 611	20	•		
510 2161	SEALASTIC-Reparaturkörper TT 612	20			•
510 2226	Einführhale passend für: SEALASTIC LKW		•		
510 2233	Einführhale passend für: SEALASTIC EM	1	•	•	•
595 5002	HM-Fräser, spitz extra lang Für EM-SEALASTIC-Reparaturen mit Bohrmaschine. empfohlene U/min., max.: 2.500; Ø (mm): 9,5; Länge (mm): 250; Schneidelänge (mm): 60; Ausführung: extra lang				
595 8944	Raspel, Ø 6,5mm			•	•



510 3304



510 3407

SUPER SEALASTIC**

Mehrschichtige Reparaturkörper in Ankerform für die Schnellreparatur am montierten Diagonalreifen. Für eine dauerhafte Reparatur das entsprechende TIP TOP Pflaster gemäß der gültigen Schadenstabellen verwenden.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE		
510 3304	SUPER SEALASTIC Werkstatt-Sortiment TT 650		1	•	•
	Inhalt:				
	■ 50 Reparaturkörper	■ Klappmesser			
	■ 2 Dosen SPECIAL CEMENT BL (je 40 g)	■ Einführhale			
	■ Kreide				
510 3407	SUPER SEALASTIC Fahrer-Sortiment TT 651		6	•	•
	Inhalt:				
	■ 5 Reparaturkörper	■ Klappmesser			
	■ 1 Tube SPECIAL CEMENT BL (12 g)	■ Einführhale			
	■ Kreide				
510 3108	Nachfüllpackung TT 660	50 Stück	1	•	•
510 2219	Einführhale PKW			•	•

****Bei der Anwendung des Produktes in der Bundesrepublik Deutschland bitte die Richtlinie für die Instandsetzung von Luftreifen VkB1.2001, Seite 91 beachten:**

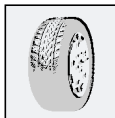
3. Allgemeine Anforderung (Auszug):

3.1. Grundsätzlich ist jeder Reifen vor der Reparatur zur Analyse des Schadens...von der Felge zu demontieren...

3.3....sind ausschließlich die hierfür geeigneten Reparaturmittel nach Anweisung des Herstellers...zu verwenden, dabei ist ...auf die Verträglichkeit der verwendeten Materialien untereinander zu achten.

3.5. Schäden an Reifen, die mittels Pannenhilfsmittel behandelt wurden, können nicht repariert werden.

3.6. Das Einlegen eines Schlauches ohne Behebung des Reifenschadens ist unzulässig.



Schlauchlos



515 9334



515 9341



515 9365



515 9420



515 0546



515 0553

CEMENT

SPEZIAL CEMENT BL, Ckw-/aromatenfrei

Beschleunigerlösung zur Verarbeitung von TIP TOP RADIAL- und REMALON-Deckenpflastern, MINICOMBI, REMA STEM, SV-Bindegummi, SEALASTIC und Kaltvulkmasse. SPECIAL CEMENT BL ist für die Selbstvulkanisation von 18 °C bis hin zur Heißvulkanisation bis 150 °C einsetzbar. Nicht brennbare, Ckw-haltige Varianten auf Anfrage.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
515 9303	SPECIAL CEMENT BL	4 g Tube	50
515 9327	SPECIAL CEMENT BL	12 g Tube	50
515 9334	SPECIAL CEMENT BL	30 g Tube	25
515 9341	SPECIAL CEMENT BL	40 g Dose	25
515 9358	SPECIAL CEMENT BL	70 g Dose	25
515 9365	SPECIAL CEMENT BL	225 g Dose	25
515 9406	SPECIAL CEMENT BL	225 g Dose, mit Pinseldeckel	25
515 9389	SPECIAL CEMENT BL	650 g Dose	10
515 9396	SPECIAL CEMENT BL	4 kg Kanne	1

Zubehör:

595 8353	Pinsel, mit Blechverschraubung	10
----------	--------------------------------	----

SPECIAL CEMENT BLX, Ckw-/aromatenfrei

Beschleunigerlösung zur Verarbeitung von TIP TOP RAD-, PN-, UP-Deckenpflastern mit verkürzter Trockenzeit für die Selbstvulkanisation ab 18 °C und zur Heißvulkanisation bis 150 °C.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
515 9420	SPECIAL CEMENT BLX	350 g Dose	25

Zubehör:

5195 9307	Spezialpinsel für BLX	
-----------	-----------------------	--

SPECIAL CEMENT OTR

Beschleunigerlösung zum Einstreichen der gerauten Reifeninnenseite in Verbindung mit TIP TOP RAD- und PN OTR-Reparaturpflastern. Ermöglicht insbesondere bei Reparaturen an Großreifen, welche auf EM-Fahrzeugen mit großen Transportwegen zum Einsatz kommen, eine Optimierung des Laufzeitergebnisses.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
515 0546	SPECIAL CEMENT OTR	1 kg Dose	10
515 0553	SPECIAL CEMENT OTR	6 kg Kanne	1



HR SOLUTION, Ckw-/aromatenfrei

Beschleunigerlösung zum Einstreichen von gerauten Reifeninnenseiten bei der Verarbeitung von RADIAL-, PN- oder UP-Reparaturpflastern mit einer Vulkanisationstemperatur über 85 °C. Mit HR SOLUTION wird die Standzeit bis zum Abheizen auf max. 14 Tage verlängert.

Nicht brennbare, Ckw-haltige Varianten auf Anfrage.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
515 9224	HR SOLUTION	650 g Dose	10
515 9231	HR SOLUTION	4 kg Kanne	1

INNERLINER SEALER

- Zum Abdichten von porösem Innerliner
- Als Lösung zum Überstreichen von zu groß aufgerauten Reparaturstellen an der Reifeninnenseite
- Zum Abdichten des Reparaturstellenrandes

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
515 9028	INNERLINER SEALER	175 g Dose, mit Pinseldeckel	1
		Ckw-/aromatenfrei	
515 9004	INNERLINER SEALER	650 g Dose	10
		Ckw-/aromatenfrei	

Zubehör:

595 8346	Dosendeckel mit Pinselaufnahme	1
595 8353	Pinsel, mit Blechverschraubung	10



515 9224



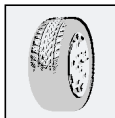
515 9004



595 8346



595 8353



Schlauchlos

2



REMA STEM

PFLASTER

UNIVERSAL PATCH (UP)

Universalpflaster für die Reparatur von Kleinstverletzungen bei Radial-, Diagonal-, Schlauch- und Schlauchlos-Reifen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung (mm)	Inhalt	VpE		
512 6707	UNIVERSAL PATCH UP 3	Ø 35	100 Stück	1	•	•
512 6714	UNIVERSAL PATCH UP 3	Ø 35	500 Stück (Eimer)	1	•	•
512 6769	UNIVERSAL PATCH UP 4,5	Ø 45	92 Stück	1	•	•
512 6776	UNIVERSAL PATCH UP 4,5	Ø 45	300 Stück (Eimer)	1	•	•
512 6721	UNIVERSAL PATCH UP 6	Ø 60	50 Stück	1	•	•
512 6738	UNIVERSAL PATCH UP 6	Ø 60	200 Stück (Eimer)	1	•	•
512 6745	UNIVERSAL PATCH UP 8	Ø 67	50 Stück	1		•
512 6752	UNIVERSAL PATCH UP 8	Ø 67	150 Stück (Eimer)	1		•

REMA STEM**

Zur Trichterfüllung bei zylindrischen Durchschlagsverletzungen im Laufflächenbereich. REMA STEM sind vorvulkanisierte Gummikörper, die nur in Verbindung mit den entsprechenden TIP TOP Pflastern verarbeitet werden können. Die benötigte Pflastergröße ist den gültigen Schadenstabellen zu entnehmen. REMA STEM ist sowohl für Heiß- als auch Kaltvulkanisation geeignet.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Schadens-Ø, max. (mm)	Inhalt	VpE			
510 1935	REMA STEM 6	6	60 Stück	1	•	•	•
510 1942	REMA STEM 8	8	60 Stück	1		•	•
510 1928	REMA STEM 10	10	20 Stück	1			•
510 1959	REMA STEM 12	12	20 Stück	1			•
510 1973	REMA STEM 17	17	5 Stück	1			•
510 1997	REMA STEM 22	22	5 Stück	1			•

***/**Bei der Anwendung des Produktes in der Bundesrepublik Deutschland bitte die Richtlinie für die Instandsetzung von Luftreifen VkB1.2001, Seite 91 beachten:**

3. Allgemeine Anforderung (Auszug):

3.1. Grundsätzlich ist jeder Reifen vor der Reparatur zur Analyse des Schadens...von der Felge zu demontieren...

3.3....sind ausschließlich die hierfür geeigneten Reparaturmittel nach Anweisung des Herstellers...zu verwenden, dabei ist ...auf die Verträglichkeit der verwendeten Materialien untereinander zu achten.

3.5. Schäden an Reifen, die mittels Pannenhilfsmittel behandelt wurden, können nicht repariert werden.

3.6. Das Einlegen eines Schlauches ohne Behebung des Reifenschadens ist unzulässig.



RAD Reparaturpflaster, Serie 100

Reparaturpflaster zur dauerhaften Reparatur von Radialreifen aller Größen und Anwendungsbereiche. Durch die einzigartige Verbindungsschicht sowie die darauf abgestimmten TIP TOP Beschleunigerlösungen sowohl für Selbstvulkanisation als auch Heißvulkanisation geeignet.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Lagenzahl	Abmessung L x B (mm)	VpE					
512 1104	RAD 110 TL	1	75 x 55	20	•				
512 1128	RAD 112 TL	1	115 x 70	10	•				
512 1142	RAD 114 TL	1	130 x 85	10	•				
512 1159	RAD 115 TL	1	90 x 75	20	•	•		•	
512 1207	RAD 120 TL	2	125 x 80	10		•	•	•	
512 1221	RAD 122 TL	2	175 x 75	10		•	•	•	
512 1245	RAD 124 TL	2	220 x 75	10		•			
512 1252	RAD 125 TL	3	125 x 115	10		•			
512 1269	RAD 126 TL	3	260 x 75	10		•			
512 1283	RAD 128 TL	3	330 x 75	10		•			
512 1355	RAD 135 TL	4	180 x 130	10		•			
512 1403	RAD 140 TL	3	195 x 100	10		•		•	
512 1427	RAD 142 TL	4	260 x 130	10		•		•	
512 1441	RAD 144 TL	4	335 x 130	10		•			•
512 1458	RAD 145 TL	4	230 x 180	5		•			•
512 1465	RAD 146 TL	4	440 x 180	5		•			•
512 1506	RAD 150 TL	5	580 x 180	5					•
512 1520	RAD 152 TL	5	580 x 240	3					•
512 1551	RAD 155 TL	5	330 x 260	5					•
512 1568	RAD 156 TL	7	720 x 270	3					•
512 1609	RAD 160 TL	7	860 x 270	3					•
512 1623	RAD 162 TL	7	1.030 x 325	1					•
512 1654	RAD 165 TL	6	420 x 330	3					•
512 1685	RAD 168 TL	7	760 x 350	1					•
512 1757	RAD 175 TL	8	530 x 450	3					•
512 1805	RAD 180 TL	2	190 x 150	5			•		
512 1829	RAD 182 TL	3	240 x 185	5			•		
512 1843	RAD 184 TL	3	295 x 215	5			•		
512 1850	RAD 185 TL	Stahlcord	730 x 530	1					•
512 1867	RAD 186 TL	3	340 x 245	5			•		
512 1881	RAD 188 TL	2	450 x 280	5			•		
512 1908	RAD 190 TL	2	550 x 310	3			•		

The logo for RADIAL, featuring the word "RAD" in white bold letters on a red background with vertical stripes, and the word "IAL" in white outline letters on a black background.

2

			RAD-Nr.				
		max. A mm	max. B mm	max. C mm	max. D mm		
	G	8	12	110 TL	10	10 x 10	8
		20	35	114 TL	20	20 x 20	
		20	30	115 TL	18	18 x 18	8
	T	8	12	110 TL	8	8 x 8	8
		15	30	112 TL	12	12 x 12	6
				115 TL			
	H	6	6	110 TL	6	6 x 6	3
				115 TL			
	V	3	3	110 TL	6	6 x 6	3
		-	-	110 TL	3	3 x 3	
	105 - 215	6	6	112 TL	6	6 x 6	
	105 - 8 mm max. L1 11	-	-	115 TL	12	12 x 12	
		15	30	120 TL	15	15 x 15	8
	6.20 - 7.30 7 R - 8.5 R 285/- 225/-	-	-	115 TL	10	10 x 10	
		10	10	120 TL	12	12 x 12	8
		15	60	122 TL	15	15 x 15	10
		20	50				
		10	80	140 TL	25	25 x 40	15
	8.25 - 10.00 9 R - 11 R 11/- 235/- 285/-	25	60				
		1 Cable 30		124 TL			
		2 Cables 60					
		-	-	115 TL	8	8 x 8	
		6	10	120 TL	10	10 x 15	8
	8.25 - 10.00 9 R - 11 R 11/- 235/- 285/-	10	80	140 TL	20	20 x 40	15
		20	60				
		10	110	142 TL	30	30 x 50	20
		25	80				
		20	130	144 TL	40	40 x 70	25
	11.00 - 13.00 12 R - 15 R 12/- 13/- 295/- 385/-	40	80				
				125 TL	15	15 x 25	
				130 TL	25	25 x 35	
				145 TL	40	40 x 60	
		1 Cable 30		124 TL			
	11.00 - 13.00 12 R - 15 R 12/- 13/- 295/- 385/-	2 Cables 60					
		1 Cable 120		126 TL			
		3 Cables 60					
		-	-	115 TL	8	8 x 8	
		6	6	120 TL	10	10 x 10	6
	14.00 - 16.5 R - 15.5/- 285/- 385/- max. L1 177	10	60	140 TL	15	15 x 20	10
		15	35				
		10	100	142 TL	25	25 x 50	20
		25	40				
		20	130	144 TL	40	40 x 70	25
	14.00 - 16.5 R - 15.5/- 285/- 385/- max. L1 177	40	80				
				125 TL	10	10 x 20	
				130 TL	20	20 x 30	
				145 TL	40	40 x 60	
		1 Cable 120		126 TL			
	14.00 - 16.5 R - 15.5/- 285/- 385/- max. L1 177	3 Cables 60					
		1 Cable 140		128 TL			
		2 Cables 80					
				130 TL	8	8 x 8	
		12	30	140 TL	12	12 x 12	10
	14.00 - 16.5 R - 15.5/- 285/- 385/- max. L1 177	10	100	142 TL	20	20 x 30	20
		20	40				
		20	130	144 TL	30	30 x 50	25
		30	60				
		40	100	146 TL	40	40 x 70	30
	14.00 - 16.5 R - 15.5/- 285/- 385/- max. L1 177						
		1 Cable 120		128 TL			
		3 Cables 60					
		1 Cable 140		130 TL			
		2 Cables 80					



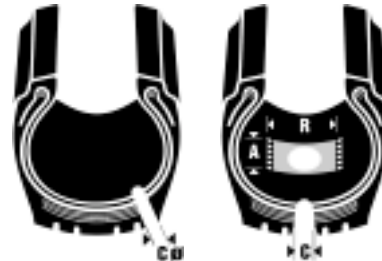
 Vmax 50 km/h					 RAD-Nr.					
Standard 100-90	Serie 85-90	Serie 75-78	Serie 65-68	Serie 55-65	WHEEL A mm	WHEEL R mm	WHEEL C Ø mm	WHEEL A x R mm	WHEEL C Ø mm	
					-	-	115	12	12 x 12	
					20	20	120	25	20 x 30	
					50	70	180	40	40 x 60	
					70	90			25	
					90	100	182	60	60 x 75	
					100	75			45	
					80	125	184	75	75 x 90	
					100	80			55	
					-	-	115	10	10 x 10	
					15	25	120	15	15 x 15	
					40	60	180	30	30 x 50	
					60	40			20	
					80	100	182	60	60 x 70	
					95	70			40	
					75	125	184	80	80 x 100	
					100	75			50	
					90	140	186	100	100 x 140	
					125	110			75	
					100	200	188	125	125 x 150	
					140	160			80	
					10	20	120	10	10 x 10	
					25	60	180	25	25 x 40	
					40	100	182	40	40 x 60	
					90	125			30	
					95	75	184	70	70 x 90	
					85	120			40	
					120	90	186	85	85 x 120	
					90	180			60	
					125	125	188	100	100 x 175	
					160	200			70	
					125	250	190	125	125 x 150	

Vmax 40 km/h					RAD-Nr.		RAD-Nr.		RAD-Nr.	
Standard	Serie 65-69	Serie 75-79	Serie 85-89	Serie 95-99	MAX. A 1000	MAX. B 1000	MAX. C 1000	MAX. A x B 1000	MAX. C 1000	MAX. A x B 1000
5.00-7.00		150/- 390/			110	120	6	6 x 6	6	
					10	50	10	10 x 10		
					10	50	10	10 x 20		
					15	50				
							3	3 x 3		
					8	10	10	10 x 10		
					8	30	10	10 x 15		
7.50-10.00		225/- 315/	290/- 355/		10	70	10	10 x 30		
					10	50				
					10	70				
					25	50	25	25 x 35		





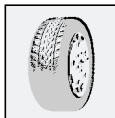
RAD Reparaturpflaster, Serie 100/OTR



				RAD- Nr.				
SERIE 100	SERIE 75-80	Serie 65	max. A mm		max. R mm	max. C Ø mm	max. A x R mm	max. C Ø mm
14.00-30.00	15.5-33.5	20/-50/	20	70	144 TL	20	20 x 40	15
	16.00-40.00	17.5-55	25	150	146 TL	40	40 x 60	20
			50	100				
			25	250	150 TL	50	50 x 80	35
16.00-40.00	17.5-55	25/-65/	50	150				
			50	250	152 TL	90	90 x 120	55
			100	150				
18.00-40.00	20.5-55	35/-65/	50	300	156 TL	90	90 x 140	60
			100	200				
			130	180	168 TL	100	100 x 150	70
27.00-40.00	29.5-55	45/-65/	170	140				
			60	400	160 TL	90	90 x 180	65
			120	250				
33.00-40.00	37.25-55	55/-65/	60	480	162 TL	100	100 x 220	70
			120	250				
14.00-18.00	15.5-20.5	20/-35/	-	-	145 TL	40	40 x 70	-
21.00-30.00	23.5-33.5	40/-50/				25	25 x 50	
16.00-21.00	17.5-23.5	25/-35/				60	60 x 90	
24.00-30.00	26.5-33.5	40/-50/	-	-	155 TL	40	40 x 70	-
33.00-40.00	37.25-50.5	55/-65/				25	25 x 50	
21.00-30.00	23.5-33.5	40/-50/				80	80 x 110	
33.00-40.00	37.25-55	55/-65/	-	-	165 TL	60	60 x 90	-
27.00-40.00	29.5-55	45/-65/	-	-		100	100 x 140	-
24.00 -	26.5 -	40/ -	-	-		150	150 x 220	-
					185 TL			

Zum Zeitpunkt des Druckes gültige Schadenstabellen (Art.-Nr. 581 2000).

Aktuelle, den Packungen beiliegende Schadenstabelle und Sicherheitshinweise beachten.



Schlauchlos



512 5337



512 5351



512 5416

RAD Reparaturpflaster, Serie 500 – Stahlcord

Das Reparaturpflaster für den Profi. Stahlcordverstärkter Pflasteraufbau für lange Laufzeit, geringe Ausbeulung, optimale Anpassung an die Reifenkontur und die Bewegungsabläufe bei den neuen Reifengenerationen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung L x B (mm)	VpE	
512 5313	RAD 531 TL	165 x 88	10	•
512 5337	RAD 533 TL	205 x 110	10	•
512 5351	RAD 535 TL	245 x 110	10	•
512 5375	RAD 537 TL	285 x 110	10	•
512 5399	RAD 539 TL	325 x 115	10	•
512 5416	RAD 541 TL	365 x 125	10	•
512 5430	RAD 543 TL	445 x 135	5	•

RAD Reparaturpflaster, Serie 500 – ARAMID

Das Reparaturpflaster für den Profi. Aramidverstärkter Pflasteraufbau für lange Laufzeit, geringe Ausbeulung, geringes Gewicht bei hoher Flexibilität, optimale Anpassung an die Reifenkontur und die Bewegungsabläufe bei den neuen Reifengenerationen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung L x B (mm)	VpE	
512 5314	RAD 531 ARAMID	165 x 88	10	•
512 5338	RAD 533 ARAMID	205 x 110	10	•
512 5352	RAD 535 ARAMID	245 x 110	10	•
512 5376	RAD 537 ARAMID	285 x 110	10	•
512 5390	RAD 539 ARAMID	325 x 115	10	•

RAD Reparaturpflaster, Serie 200 – Stahlcord

Stahlcordverstärkter Pflasteraufbau für lange Laufzeit, geringe Ausbeulung, optimale Anpassung an die Reifenkontur und die Bewegungsabläufe bei Stahlgürtelreifen im Laufflächenbereich.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung L x B (mm)	VpE	
512 2608	RAD 225 TL	125 x 115	10	•
512 2615	RAD 235 TL	180 x 130	10	•
512 2646	RAD 245 TL	230 x 180	5	•

Pflasterschablonen, Serie 100

Art.-Nr.	Bezeichnung
513 1077	Plasterschablone für RAD 120
513 1084	Plasterschablone für RAD 122
513 1091	Plasterschablone für RAD 124
513 1101	Plasterschablone für RAD 126
513 1118	Plasterschablone für RAD 128
513 1125	Plasterschablone für RAD 140
513 1132	Plasterschablone für RAD 142
513 1149	Plasterschablone für RAD 144
513 1156	Plasterschablone für RAD 125
513 1163	Plasterschablone für RAD 135
513 1170	Plasterschablone für RAD 145

Pflasterschablonen, Serie 200

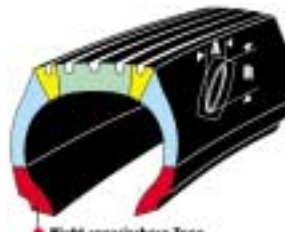
Art.-Nr.	Bezeichnung
513 1156	Pflasterschablone für RAD 225
513 1163	Pflasterschablone für RAD 235

Pflasterschablonen, Serie 500

Art.-Nr.	Bezeichnung
513 1204	Plasterschablone für RAD 533
513 1211	Plasterschablone für RAD 535
513 1228	Plasterschablone für RAD 537
513 1235	Plasterschablone für RAD 539
513 1242	Plasterschablone für RAD 541



RAD Reparaturpflaster, Serie 500



Nicht reparierbare Zone
Non repairable area
Zone non réparable
Zone no repairable



	Standard 100	Serie 85-80	Serie 75-70	Serie 65-60	Serie 55-45	1 TIP A x R mm	2 TIP C x R mm	3 TIP C x R mm	RAD No.
min. U 122	6.00 - 7.50	7 R - 8.5 R 205/ - 235/	205/ - 235/	245/ - 265/		—	10 x 10	—	115
						15 x 30	15 x 15	10	531
						10 x 75	20 x 30	12	533
						20 x 60	20 x 30	12	533
						20 x 90	25 x 40	15	535
						30 x 60	—	—	—
						—	15 x 15	—	225
						—	8 x 8	—	115
						12 x 30	15 x 15	10	531
						10 x 75	20 x 30	15	533
	8.25 - 10.00 225/ - 245/	9 R - 10 R 245/ - 265/	245/ - 265/	275/ - 315/		20 x 60	20 x 30	15	533
						20 x 90	30 x 50	20	535
						25 x 80	—	—	—
						10 x 140	35 x 70	25	537
						25 x 120	—	—	—
						35 x 80	—	—	—
						—	18 x 25	—	225
						—	25 x 38	—	235
						—	40 x 60	—	245
						—	8 x 8	—	115
	11.00 - 13.00 12.5 R - 14.75 R	11 R - 13 R 275/ - 385/ 12/ - 14/ 14.75/	275/ - 375/ 11/ - 13/	325/ - 385/		12 x 25	12 x 12	10	531
						12 x 65	20 x 30	12	533
						20 x 50	20 x 30	12	533
						15 x 90	25 x 50	15	535
						25 x 70	—	—	—
						15 x 130	35 x 70	25	537
						35 x 70	—	—	—
						15 x 150	—	—	—
						30 x 100	40 x 80	25	539
						40 x 85	—	—	—
						—	15 x 25	—	225
						—	25 x 38	—	235
						—	40 x 60	—	245
						—	8 x 8	—	115
						10 x 20	12 x 12	8	531
	14.00 - 16.00 375/ - 445/	15 R - 24 R 395/ - 475/ 15.5/ -	445/ - 605/	395/ - 525/	425/ - 445/	10 x 50	15 x 25	10	533
						10 x 90	20 x 30	15	535
						20 x 60	—	—	—
						12 x 110	25 x 40	20	537
						25 x 70	—	—	—
						10 x 160	—	—	—
						15 x 120	30 x 50	25	539
						30 x 80	—	—	—
						20 x 130	40 x 60	25	541
						40 x 80	—	—	—
						15 x 170	40 x 70	30	543
						45 x 100	—	—	—
						—	15 x 15	—	225
						—	25 x 25	—	235
						—	40 x 40	—	245

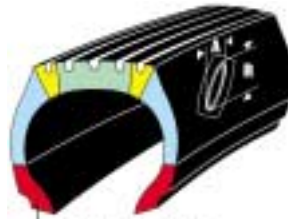
Zum Zeitpunkt des Druckes gültige Schadenstabellen (Art.-Nr. 581 0820).

Aktuelle, den Packungen beiliegende Schadenstabelle und Sicherheitshinweise beachten.



Schlauchlos

RAD Reparaturpflaster, Serie 500 OTR



Nicht reparierbare Zone
Non repairable area
Zone non réparable
Zone no reparable



	Standard 100	Serie 95-90	Serie 85-80	Serie 75-70	Serie 65-60	① max. A x R mm	② max. C Ø mm	③ max. A x R mm	④ max. C Ø mm	RAD No.
 min LI 178 OTR	13.00 - 16.00	385/- - 445/-	13 R - 20 R 445/- - 525/-	22/-		25 x 50	20	20 x 20	15	541
						20 x 180	40	40 x 70	20	543
						50 x 100				
						30 x 200	50	50 x 75	25	545
						50 x 150				
						30 x 250	60	60 x 90	40	547
						60 x 170				
						60 x 250	90	90 x 120	55	549
						100 x 180				
						125 x 180	90	90 x 120	55	551
 	16.00 - 27.00	505/- - 575/-	28.5 R - 29.5 345/- - 685/-	550/- - 755/-	25/- - 35/ 660/- - 750/-	—	15	15 x 15	—	235
						—	30	30 x 30	—	245
						25 x 100	25	25 x 60	20	543
						25 x 200	45	45 x 60	25	545
						50 x 100				
						30 x 250	55	55 x 95	35	547
						55 x 175				
						25 x 300				
						60 x 230	100	100 x 130	55	549
						100 x 150				
						60 x 230	100	100 x 130	60	551
						115 x 150				
						60 x 350				
						80 x 300	110	110 x 150	70	553
						130 x 225				
						60 x 400				
 	30.00 -	33.25 R - 55/-	40.5/-	40/-		90 x 350	110	110 x 175	80	555
						130 x 275				
						150 x 225	100	100 x 200		
						200 x 150	125	125 x 150	80	557
						—	25	25 x 25	—	245
						—	60	60 x 60	—	155
						—	80	80 x 110	—	165
						10 x 150	25	25 x 60	15	545
						25 x 125				
						25 x 250	50	50 x 80	30	547
						50 x 150				
						20 x 300				
						60 x 200	90	90 x 110	45	549
						90 x 150				
						60 x 200	90	90 x 110	55	551
						115 x 150				
						50 x 400				
						75 x 300	110	110 x 150	70	553
						125 x 225				
						50 x 500				
						75 x 400	110	110 x 200	80	555
						120 x 275				
						140 x 225	100	100 x 200		
						180 x 150	125	125 x 150	80	557
						—	40	40 x 40	—	155
						—	60	60 x 90	—	165
						—	100	100 x 140	—	175
						—	150	150 x 220	—	185

Zum Zeitpunkt des Druckes gültige Schadenstabellen (Art.-Nr. 581 0820).

Aktuelle, den Packungen beiliegende Schadenstabelle und Sicherheitshinweise beachten.



DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN

DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN

Reparaturpflaster zur dauerhaften Reparatur von Diagonalreifen aller Größen und unten angegebenen Anwendungsgebieten. Durch die einzigartige, homogen mit dem Pflasterkörper verbundene Verbindungsschicht sowie die darauf abgestimmten TIP TOP Beschleunigerlösungen für alle gängigen Vulkanisationssysteme geeignet.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Pflaster-Ø in Fadenrich- tung (mm)	Lagen- zahl	Laufflächen- und Schulter- schaden	Seiten- wand- schaden	VpE				
512 6013	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 01	55	1	•	•	30	•			
512 6020	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 02	80	2	•	•	20	•	•		
512 6037	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 03	100	2	•	•	10	•	•		
512 6044	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 04	120	2	•	•	10	•	•		
512 6051	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 05	160	4	•	•	10		•		
512 6116	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 05 S	160	4		•	10		•		
512 6068	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 06	235	6	•	•	10		•		
512 6123	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 06 S	235	6		•	10		•		
512 6075	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 07	295	6	•	•	10		•		
512 6130	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 07 S	295	6		•	10		•		
512 6082	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 08	345	6	•	•	5		•		
512 6147	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 08 S	345	6		•	5		•		
512 6099	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 09	390	8	•	•	5		•		
512 6154	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 09 S	390	8		•	5		•		
512 6109	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 010	450	8	•	•	3		•		
512 6161	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 010 S	450	8		•	3		•		
512 6202	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 020	255	4	•	•	10			•	
512 6219	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 021	370	4	•	•	5			•	
512 6226	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 022	510	4	•	•	3			•	
512 6233	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 023	255	6	•	•	10			•	
512 6240	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 024	370	6	•	•	5			•	
512 6257	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 025	510	6	•	•	3			•	
512 6408	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 040	160	4	•	•	5				•
512 6415	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 041	235	6	•	•	5				•
512 6422	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 042	265	8	•	•	5				•



Schlauchlos

P.N

DIAGONAL

DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN



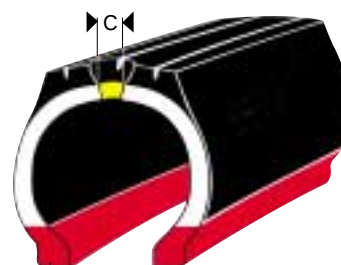
C		PR	PLY RATING	-6	8 - 10	12 - 14	16 - 18
max. mm	max. inch						
25	1"	PN-Nr.		ø20	ø20	ø20	ø20
50	2"	PN-Nr.		ø20	ø20	ø21	ø23
75	3"	PN-Nr.		ø20	ø23	ø23	ø24
125	5"	PN-Nr.		ø21	ø24	ø24	ø25
175	7"	PN-Nr.		ø22	ø25	ø25	-



C		PR	PLY RATING	-8	10 - 12	14 - 16	18 - 20	22 - 24
max. mm	max. inch							
25	1"	PN-Nr.		ø40	ø41	ø41	ø42	ø42
50	2"	PN-Nr.		ø40	ø41	ø42	ø42	-
75	3"	PN-Nr.		-	ø42	ø42	-	-



C		PR	PLY RATING	-4	6 - 8	10 - 12	14 - 16	18 - 20	22 - 24	-12	14 - 18	20 - 24
max. mm	max. inch											
10	3/8"	PN-Nr.		ø2	ø2	ø3	ø3	ø4	ø4	ø2	ø3	ø3
15	1/2"	PN-Nr.		ø3	ø3	ø4	ø4	ø5	ø5	ø2	ø3	ø4
25	1"	PN-Nr.		ø3	ø4	ø5	ø6	ø6	ø6	ø3	ø4	ø5
35	1 3/8"	PN-Nr.		ø4	ø4	ø5	ø6	ø7	ø7	ø3	ø4	ø5
50	2"	PN-Nr.		ø5	ø5	ø6	ø7	ø8	ø8	ø5	ø5	ø6
75	3"	PN-Nr.		-	-	ø7	ø7	ø9	ø9	ø6	ø6	ø7
100	4"	PN-Nr.		-	-	ø8	ø8	ø9	ø10	ø7	ø7	ø8
125	5"	PN-Nr.		-	-	-	ø10	ø10	-	-	ø8	ø8



- Nicht reparierbare Zone
- Non repairable area
- Zone non réparable
- Zona non reparabile

Zum Zeitpunkt des Druckes gültige Schadenstabellen (Art.-Nr. 581 0080).

Aktuelle, den Packungen beiliegende Schadenstabelle und Sicherheitshinweise beachten.



DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN-OTR

2

DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN-OTR

Reparaturpflaster zur dauerhaften Reparatur von Diagonalreifen aller OTR-Größen und unten angegebenen Anwendungsgebieten. Durch die einzigartige, homogen mit dem Pflasterkörper verbundene Verbindungsschicht sowie die darauf abgestimmten TIP TOP Beschleunigerlösungen für alle gängigen Vulkanisationssysteme geeignet.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Pflaster-Ø in Fadenrichtung (mm)	Lagenzahl	Laufflächen- und Schulter- schaden	Seiten- wand- schaden	VpE	
512 2000	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 050	240	4	•	•	12	•
512 2017	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 050+	240	6	•	•	10	•
512 2024	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 052	360	6	•	•	12	•
512 2031	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 052+	360	8	•	•	10	•
512 2048	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 054	480	8	•	•	5	•
512 2055	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 054+	480	10	•	•	5	•
512 2062	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 056	660	10	•		5	•
512 2079	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 056+	660	12	•		5	•
512 2402	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 056 S	660	10		•	5	•
512 2419	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 056 S+	660	12		•	5	•
512 2093	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 058	810	12	•		3	•
512 2103	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 058+	810	14	•		3	•
512 2433	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 058 S	810	12		•	3	•
512 2440	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 058 S+	810	14		•	3	•
512 2110	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 060	1.010	14	•		1	•
512 2127	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 060+	1.010	16	•		1	•
512 2457	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 060+	1.010	14		•	1	•
512 2464	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 060 S+	1.010	16		•	1	•



Schlauchlos

P.N

DIAGONAL



DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN-OTR

Laufflächen- und Schulter-Reparatur, Durchschlagsschäden

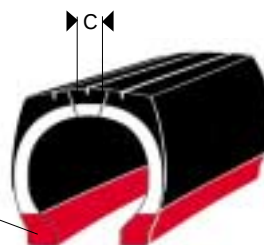


Nicht reparierbare Zone

Non repairable area

Zone non réparable

Zona non reparabile



C		PR	PLY RATING	10-14	16-20	22-26	28-32	34-38	40-44	46-50	52-58	60-
max. mm	max. inch											
15	1/2	PN-Nr.	050	050	050	050	050	050+	050+	050+	050+	050+
25	1	PN-Nr.	050	050	050	050	050+	050+	050+	050+	052	052
50	2	PN-Nr.	050	050	050	050	050+	052	052	052	054	054
75	3	PN-Nr.	050	050+	052	052	052	052	052+	054	054+	056
100	4	PN-Nr.	052	052	052	052+	054	054+	054+	056/052+	056/052+	056/052+
125	5	PN-Nr.	052	052+	052+	054	054+	054+	056+	056/052+	056+/054	056+/054+
150	6	PN-Nr.	052	054	054	054+	054+	054+	056/052	056/054	056+/054	058/056
175	7	PN-Nr.	052	054	054	054+	054+	056+	056+/052	058+/054	058+/054	058+/056
200	8	PN-Nr.	-	054	056	056+	058+	058+	056+/052	058/056	058+/056	060/056+
225	9	PN-Nr.	-	-	056	056+	058+	058+	058/054	058+/056	060/056	060+/056
250	10	PN-Nr.	-	-	056	056+	058/052	058/054	060/056	060+/056	060+/056	060+/056+

Seitenwand-Reparatur



Nicht reparierbare Zone

Non repairable area

Zone non réparable

Zona non reparabile



C		PR	PLY RATING	10-14	16-20	22-26	28-32	34-38	40-44	46-50	52-58	60-
max. mm	max. inch											
15	1/2	PN-Nr.	050	050	050	050	050	050+	050+	050+	050+	050+
25	1	PN-Nr.	050	050	050	050	050+	050+	050+	050+	052	052
50	2	PN-Nr.	050	050	050	050	050+	052	052	052	054	054
75	3	PN-Nr.	050	050+	052	052	052	052	052+	054	054+	056S
100	4	PN-Nr.	052	052	052	052+	054	054+	054+	056S/056+	056S/052+	056S/052+
125	5	PN-Nr.	052	052+	052+	054	054+	054+	056S+	056S/052+	056S+/054	056S+/054+
150	6	PN-Nr.	052	054	054	054+	054+	054+	056S/052	056+/054	056S+/054	058S/056S
175	7	PN-Nr.	052	054	054	054+	054+	056S+	056S+/052	058S+/054	058S+/054	058S+/056S
200	8	PN-Nr.	-	054	056S	056S+	058S+	058S+	056S+/052	058S/056S	058S+/056S	060S/056S+

Zum Zeitpunkt des Druckes gültige Schadenstabellen (Art.-Nr. 581 0080).

Aktuelle, den Packungen beiliegende Schadenstabelle und Sicherheitshinweise beachten.



P.N. DIAGONAL



DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN-OTR

Nicht durchgehender Schaden in Lauffläche und Schulter (bis 50%)

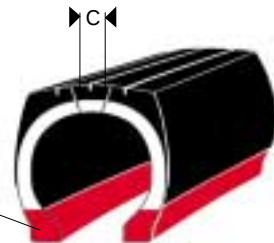


Nicht reparierbare Zone

Non repairable area

Zone non réparable

Zona non reparabile



max. mm	max. inch	PR PLY RATING	10-14	16-20	22-26	28-32	34-38	40-44	46-50	52-58	60-
			050	050	050	050+	052	052	052+	052+	052+
50	2	PN-Nr.	050	050	050	050+	052	052	052+	052+	052+
100	4	PN-Nr.	050	050	052	052	052+	052+	054	054+	054+
150	6	PN-Nr.	052	052	054	054	054	054	054+	054+	056+
200	8	PN-Nr.	-	054	054	054	054	056	056	056+	058+
250	10	PN-Nr.	-	-	054	056	056	056	056+	058	058+

Nicht durchgehender Schaden im Seitenwandbereich (bis 50%)



Nicht reparierbare Zone

Non repairable area

Zone non réparable

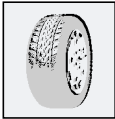
Zona non reparabile



max. mm	max. inch	PR PLY RATING	10-14	16-20	22-26	28-32	34-38	40-44	46-50	52-58	60-
			050	050	050	050+	052	052	052+	052+	052+
50	2	PN-Nr.	050	050	050	050+	052	052	052+	052+	052+
100	4	PN-Nr.	050	050	052	052	052+	052+	054	054+	054+
150	6	PN-Nr.	052	052	054	054	054	054	054+	054+	056S+
200	8	PN-Nr.	-	054	054	054	054	056S	056S	056S+	058S+
250	10	PN-Nr.	-	-	054	056S	056S	056S	056S+	058S	058S+

Zum Zeitpunkt des Druckes gültige Schadenstabellen (Art.-Nr. 581 0080).

Aktuelle, den Packungen beiliegende Schadenstabelle und Sicherheitshinweise beachten.



Schlauchlos



517 3822



517 1972

Pflasterschablonen, Serie PN

Art.-Nr.	Bezeichnung
513 1015	Pflasterschablone für PN 03
513 1022	Pflasterschablone für PN 04
513 1039	Pflasterschablone für PN 05
513 1046	Pflasterschablone für PN 06
513 1053	Pflasterschablone für PN 07
513 1060	Pflasterschablone für PN 08
513 1186	Pflasterschablone für PN 09

Thermopress Schnellheizpflaster

Für die Reparatur von Nagellochverletzungen in Radial- oder Diagonal-PKW-Reifen. Zu verarbeiten mit MTR SOLUTION. Die Mindest-Heiztemperatur beträgt 135 °C. Die Größen 100-103 eignen sich auch für die Heißvulkanisation von Schläuchen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessungen (mm)	Inhalt
517 1006	Thermopress Pflaster Nr. 100	Ø 30	80
517 1020	Thermopress Pflaster Nr. 102	Ø 37	50
517 1037	Thermopress Pflaster Nr. 103	Ø 47	35
517 1817	Thermopress Pflaster Nr. 181 (RADIAL)	65 x 55	20
517 1707	Thermopress Pflaster Nr. 170 (DIAGONAL)	Ø 70	20

Hitzebeständige Gleitfolie

Die Spezialfolie wird zwischen die Reparaturstelle und die Heizplatte gelegt. Sie verhindert das Ankleben an der Thermopress Heizplatte.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe	Abmessung (mm)	Inhalt
517 1972	Hitzebeständige Folie	gelb	ca. 160 x 75	1000 Bögen
517 6977	Hitzebeständige Gleitfolie	weiß	ca. 500 x 300	10 Bögen



517 3822

Thermopress Reifen-Reparatur-Set

Die Grundausrüstung für den Reifenschnellreparaturdienst mit Werkzeugen und Reparaturmaterial.

Art.-Nr. Bezeichnung

517 3822 Reifen-Reparatur-Set (Bereitschaftskasten)

Lieferumfang:

- **516 1243** 1 MTR RUBBER, 2.500 x 150 x 0,8 mm
- **517 1006** 80 Thermopress Pflaster Nr. 100, Ø 30 mm
- **517 1020** 50 Thermopress Pflaster Nr. 102, Ø 37 mm
- **517 1037** 35 Thermopress Pflaster Nr. 103, Ø 35 mm
- **517 1817** 20 Thermopress Pflaster Nr. 181 (RADIAL), 65 x 55 mm
- **516 9207** 1 MTR SOLUTION (350 g Dose, mit Pinseldeckel)
- **595 2971** 2 Reifenspreizer, PKW
- **596 1027** 1 Anroller Standard, geriffelt
- **595 0076** 1 Drahrundbürste, Ø 60 mm x 20 mm
- **595 4034** 1 Aufspanndorn, 3/8"
- **511 3040** 1 MINICOMBI Werkstatssortiment A6
- **595 4216** 1 Konturscheibe K 36, Ø 65 mm

Thermopress Pflaster Nr.	Radial								Diagonal
	Lauffläche				Seitenwand		Schulter		
	T*	H*	V*	Z*	T*	H*	T*	H*	
100	2 mm	2 mm	–	–	–	–	–	–	2 mm
102	3 mm	3 mm	–	–	–	–	–	–	3 mm
103	5 mm	5 mm	–	–	–	–	–	–	5 mm
170	keine Reparatur		–	–	–	–	–	–	12 mm
181	12 mm	6 mm	3 mm	3 mm	12 mm	6 mm	6 mm	3 mm	–

Zum Zeitpunkt des Drucks gültige Schadenstabelle. Aktuelle, den Packungen beiliegende Schadenstabelle und Sicherheitshinweise beachten.



Vulkanisieren



SV-Bindegummi



516 1164

GUMMI

SV-Bindegummi

Selbstvulkanisierender Bindegummi zum Doublieren/Belegen von TIP TOP RADIAL- und REMALON- Reparaturpflastern. Die Verarbeitung von SV Bindegummi erfolgt ausschließlich mit TIP TOP SPECIAL CEMENT BL. Standzeit vor Inbetriebnahme bei Selbstvulkanisation 48 Stunden bei mind. 18 °C.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe	Abmessung L x B x H (mm)	Inhalt	VpE
517 3523	SV-Bindegummi	blau	8.000 x 250 x 0,8	2 kg Rolle	1
517 3509	SV-Bindegummi	blau	10.000 x 500 x 0,8	5 kg Rolle	1

MTR RUBBER

Rohgummimischung zum Füllen von Schadenstrichtern an allen Positionen des Reifens. Gute Fließ- und Vulkanisationseigenschaften. Vulkanisationstemperatur mind. 100 °C, Anwärmtemperatur max. 80 °C. MTR RUBBER bietet hohe Haftwerte zum Reifen und ist dynamisch hoch belastbar. Nur mit MTR SOLUTION zu verarbeiten.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Abmessung L x B x H (mm)	Ø (mm)	Inhalt	VpE
516 1243	MTR RUBBER	ca. 0,5	2.500 x 150 x 0,8			1
516 1267	MTR RUBBER	ca. 1	2.600 x 30 x 3,0		3 Rollen	1
516 1250	MTR RUBBER	ca. 2,5	7.200 x 250 x 1,2			1
516 1274	MTR RUBBER	ca. 5	2.600 x 500 x 3,0			1
516 1170	MTR RUBBER Extruderschnur	ca. 6		8		1
516 1164	MTR RUBBER Extruderschnur	ca. 12		8		1

MTR SUPER FINISH RUBBER

Rohgummimischung für exzellente Oberflächen, besonders im Seitenwandbereich des Reifens. Gute Fließ- und Vulkanisationseigenschaften. Vulkanisationstemperatur mind. 100 °C, Anwärmtemperatur max. 80 °C. Mit MTR SOLUTION zu verarbeiten.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Ø (mm)	VpE
516 0980	MTR SUPER FINISH RUBBER Extruderschnur	ca. 12	8	1

Vulkanisieren



MTR-CR RUBBER

Schnittfeste Gummimischung für erhöhte Verschleißanforderungen. Benötigte Vulkanisationstemperatur mind. 100 °C. Schadenstrichter kann komplett mit MTR-CR oder in Kombination mit MTR verfüllt werden. Wenn mit 2 Mischungen gearbeitet wird, ist der MTR-CR oberhalb der Reifenkarkasse als Protektor zu verwenden.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Ø (mm)	VpE
516 1180	MTR-CR Extruderschnur (CR = cut resistant)	ca. 12	8	1

Thermopress MTR Doublieergummi

Doublieergummi zum Belegen von TIP TOP Reparaturpflastern bei anschließender Vulkanisation mit Runderneuerungssystemen/Heizgeräten, welche mit einer Betriebstemperatur von über 100 °C betrieben werden. Durch die hohe Konfektionsklebrigkeit und gute Alterungsbeständigkeit bei thermischen Belastungen werden selbst bei Anwendung in offenen Dampfautoklaven sowie bei langen Heizzeiten optimierte Haftwerte erzielt.

MTR RUBBER nur mit MTR SOLUTION verarbeiten!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Abmessung H x B x L (mm)	VpE
516 1009	MTR RUBBER Doublieergummi	ca. 5	1 x 500 x 8.000	1

MTR SOLUTION, Ckw-/aromatenfrei

Beschleunigerlösung zum Einstreichen der gerauten Reifeninnenseite bzw. Trichteroberfläche sowie der Verbindungsschicht von TIP TOP Deckenpflastern vor dem Doublieren mit MTR RUBBER. MTR SOLUTION ist im Beschleunigungs- und Haftsystm auf MTR RUBBER abgestimmt und ermöglicht hierdurch den Einsatz ab 100 °C Vulkanisationstemperatur. Nicht brennbare, Ckw-haltige Varianten auf Anfrage.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
516 9207	MTR SOLUTION	350 g Dose, mit Pinseldeckel	1
516 9214	MTR SOLUTION	700 g Dose	1
516 9240	MTR SOLUTION	4,5 kg Kanne	1

VULC COMPOUND A+B, Ckw-/aromatenfrei

Für die Reparatur von Gummischäden an Reifen und Förderbändern ohne Einsatz eines Heizgerätes. Verarbeitung mit SPECIAL CEMENT BL.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
516 9032	VULC COMPOUND A+B	je 300 g	1
516 9049	VULC COMPOUND A+B	je 650 g	1
516 9056	VULC COMPOUND A+B	je 3 kg	1
516 9063	VULC COMPOUND A+B	je 6 kg	1
516 9087	VULC COMPOUND A+B-Set		1

Inhalt:

- 1 Vulc Compound A (650 g)
- 1 Vulc Compound B (650 g)
- 1 SPEZIAL CEMENT BL (225 g Dose)

516 1180



516 9214



516 9049





Vulkanisieren



517 7323



517 7330



T2 COMPOUND

Der aus 2 Komponenten bestehende, lösungsmittelfreie COMPOUND wird im TIP TOP Handextruder bei 60 °C vermischt und auf die mit T2 SOLUTION vorbehandelte Schadensstelle aufgebracht. T2 COMPOUND zeichnet sich durch hohe Anfangselastizität, schnelle Vulkanisation, konstante technische Werte, sowie gute Abriebeigenschaften aus. Für die Reinigung des Handextruders muss TIP TOP Reinigungsgummi verwendet werden.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Abmessung H x B x L (mm)	Ø (mm)	Inhalt	VpE
517 7323	T2 COMPOUND A	2	3,0 x 20 x 5.500		5 Rollen	1
517 7330	T2 COMPOUND B	2	3,0 x 20 x 5.500		5 Rollen	1
517 7347	T2 COMPOUND Extruderschnur A	5		8		1
517 7354	T2 COMPOUND Extruderschnur B	5		8		1



517 9008



517 7402



T2 SOLUTION, Ckw-/aromatenfrei

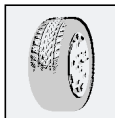
Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (g)	VpE
517 9008	T2 SOLUTION A 4	700	1
517 9015	T2 SOLUTION B 4	700	1

Zubehör:

595 8597	Plastik-Messbecher		1
Zum Anmischen von T2 SOLUTION.			

Reinigungsgummi

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Abmessung H x B x L (mm)	Ø (mm)	Inhalt	VpE
517 7402	Reinigungsgummi	1	3,0 x 20 x 5.500		5 Rollen	1
517 7419	Reinigungsgummi/Extruderschnur	5		8		1



Präsentationen

2



ANLEITUNGEN UND DOKUMENTATIONEN

Anleitungen und Dokumentationen

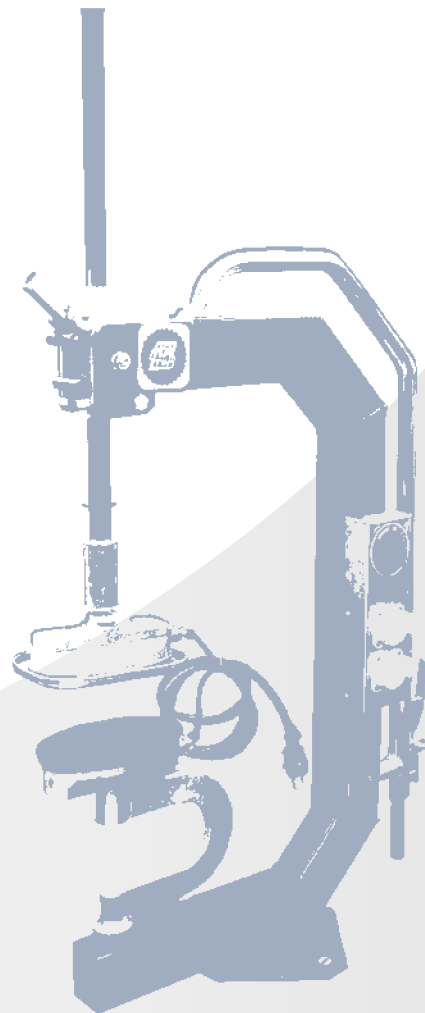
Bitte fordern Sie unsere ausführlichen und aktuellen Informationsmaterialien und Reparaturanleitungen an.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Sprache	System
583 0500	Video „Reparaturen für die Runderneuerung“	Deutsch	PAL
583 0501	Video „Reparaturen für die Runderneuerung“	Englisch	PAL
583 0511	Video „Reparaturen für die Runderneuerung“	Englisch	NTSC
583 0540	OTR Präsentationsvideo	Deutsch	PAL
583 0541	OTR Präsentationsvideo	Englisch	PAL
583 0561	OTR Präsentationsvideo	Englisch	NTSC
583 0571	OTR Paket, Präsentations- und Anwendungsvideo	Englisch	PAL
583 0581	OTR Paket, Präsentations- und Anwendungsvideo	Englisch	NTSC
583 1071	Vulcstar Präsentationsvideo, Kurzversion	Englisch	PAL
583 1051	Vulcstar Präsentationsvideo, Kurzversion	Englisch	NTSC
583 1060	Vulcstar Präsentationsvideo, Langversion	Deutsch	PAL
583 1061	Vulcstar Präsentationsvideo, Langversion	Englisch	PAL
583 1070	Vulcstar Präsentationsvideo, Kurzversion	Deutsch	PAL
583 1081	Vulcstar Präsentationsvideo, Langversion	Englisch	NTSC
583 0711	CD „Reparaturen für die Runderneuerung“ Teil 1	Englisch	
583 0721	CD „Reparaturen für die Runderneuerung“ Teil 2	Englisch	
583 0681	CD „OTR-Präsentation“	Englisch	
583 0691	CD „OTR-Anwendung“ Teil 1	Englisch	
583 0701	CD „OTR-Anwendung“ Teil 2	Englisch	
581 0080	Wandtabelle „PN“	Mehrsprachig	
581 2000	Wandtabelle „RAD 100“	Mehrsprachig	
581 0820	Wandtabelle „RAD 500“	Mehrsprachig	
581 0050	Reparaturanleitung von Schäden an PKW-Reifen	Mehrsprachig	
581 0150	Reparaturanleitung von Schäden an LKW-Reifen	Mehrsprachig	
581 0180	Reparaturanleitung von Schäden an OTR-Reifen	Mehrsprachig	
583 0170	Hautschutzplan-Reifendienst	Deutsch	
583 0180	Hautschutzplan-KFZ-Service	Deutsch	
583 1140	Hautschutzplan-Industrie	Deutsch	



Vulkanisiergeräte und Zubehör

3





Vulkanisiergeräte



517 1525

517 3815



517 3531

517 1130



517 4900

THERMOPRESS

Thermopress Geräte

Art.-Nr.	Bezeichnung					
517 3815	Thermopress JUNIOR	•	•	•		
	Zur kostengünstigen Reparatur von PKW-Reifen. ■ Die meisten Kleindefekte an Radial- und Diagonal-Reifen sind mit wenig Zeitaufwand reparierbar ■ Kleine Gummischäden und Cordeinrisse (Durchschlagverletzung im Laufflächenbereich eines T-Radial-Reifens bis 12 mm) sind schnell und sicher reparierbar ■ Reifenschonende Betriebstemperatur von ca. 145 °C ■ Bei Benutzung der Zeitschaltuhr (im Lieferumfang enthalten) automatische Geräteabschaltung elektr. Anschluss (V/W) 230/600					
517 1525	Thermopress II ECONOMY	•	•	•	•	•
	Heizgerät für die Reparatur von PKW-, LLKW-, LKW-, Traktor-, EM-Radial- und Diagonal-Reifen. ■ Stabile Konstruktion, für lange Nutzungsdauer konzipiert ■ Reifenschonende Betriebstemperatur von ca. 145 °C ■ Auch für kosmetische Reparaturen von Gummischäden bei der Reifenherstellung und Runderneuerung geeignet ■ Vulkanisationsdruck stufenlos regulierbar elektr. Anschluss (V/W) 230/600					
517 3531	Thermopress PNEUMATIC	•	•	•	•	•
	Justierbar. Heizgerät mit pneumatischer Druckeinheit für die Reparatur von LKW-, Traktor-, Radial- und Diagonal-Reifen. ■ Stabile Konstruktion, für lange Nutzungsdauer konzipiert ■ Reifenschonende Betriebstemperatur von ca. 145 °C ■ Ideal auch für kosmetische Reifenreparaturen von Gummischäden bei der Reifenherstellung und Runderneuerung ■ Vulkanisationsdruck stufenlos regulierbar elektr. Anschluss (V/W) 230/600 Betriebsdruck (bar) 6-10					
Zubehör:						
517 3884	Tischhalteklammer	•				
	passend für: Thermopress JUNIOR (517 3815)					
517 3891	Geräteständer	•				
	Für Bodenbefestigung. passend für: Thermopress JUNIOR (517 3815)					
517 1130	Geräteständer für Bodenbefestigung					
	passend für: JUNIOR, ECONOMY, PNEUMATIK					
517 1123	Geräteständer Pneumatik					
	Mühleloses Heben und Senken von Gerät und Reifen durch eingebaute Pneumatik. Die beiden Rollen ermöglichen ein leichtes Drehen des Reifens in jede Reparaturposition.					
517 4900	TP II SHUTTLE					
	Gerätehandling-Wagen für alle ECO- und PNEUMATIK-Geräte. Kein mühsames Arbeiten mehr bei Einspannen von LLKW-, LKW-, AS und EM-Reifen im Laufflächen-, Schulter- oder Seitenwandbereich. Höhenverstellbar, schwenkbar, 4 Lenkrollen (2 mit Stopp-Funktion), geräumiges Staufach. Abmessung B x T x H (mm) 760 x 700 x 1.230 Gewicht (kg) ca. 60					
517 4010	Heizplatte Digital für TP II					
	Verwendbar nur in Verbindung mit Art.-Nr. 517 4150					
517 4150	Digitalsteuerung TP II					



Thermopress Zubehör

Art.-Nr.	Bezeichnung				
517 3578	Ersatzheizplatte, komplett elektr. Anschluss (V/W) 230/300 passend für: ECONOMY, PNEUMATIC	•	•	•	•
517 3640	Heizplattenunterteil				
517 1161	Ventildruckplatte Zur Heißvulkanisation von Gummifußventilen. passend für: JUNIOR, ECONOMY, PNEUMATIC	•	•	•	•
517 0454	Ventildruckplatte, ohne Gummiauflage	•	•	•	•
517 1264	Gummiauflage für Ventildruckplatte	•	•	•	•
517 1941	Druckausgleichs-Kissen-Satz Inhalt: 2 Alu-Heizbleche, 2 Kissen passend für: ECONOMY, PNEUMATIC	•	•		
517 3853	Druckausgleichskissen, klein Abmessung L x B (mm) 110 x 110 passend für: JUNIOR, ECONOMY, PNEUMATIC	•			
517 1965	Druckausgleichskissen, rechteckig Abmessung L x B (mm) 260 x 100 passend für: ECONOMY, PNEUMATIC			•	
517 1989	Druckausgleichskissen, groß Abmessung L x B (mm) 210 x 150 passend für: ECONOMY, PNEUMATIC			•	
517 2438	Druckausgleichskissen, mittel Abmessung L x B (mm) 180 x 130 passend für: ECONOMY, PNEUMATIC			•	
517 1958	Alu-Heizblech 210 x 140 passend für: ECONOMY, PNEUMATIC	•	•	•	•
517 7172	Gummiauflage für untere Heizplatte passend für: ECONOMY, PNEUMATIC	•			
517 7165	Gummiauflage für untere Heizplatte passend für: ECONOMY, PNEUMATIC	•	•	•	
517 3035	Thermopress Balancer Für effizientes und mühloses Arbeiten. Die Tragkraft ist mit einem Schneckengetriebe von 22-32 kg eingestellt. Beachten Sie die UV-Vorschriften für schwebende Lasten. Seillänge, max. 2 m				
517 3042	Aufhängevorrichtung				
5173255	Gummiwärmplatte Durch Vorwärmen der Rohgummizuschnitte können selbst stärkere Materialien mühelos verarbeitet werden. Auf 80 °C eingestellt. Abmessung, L x B (mm) 500 x 200 elektr. Anschluss (V/W) 230/160				



517 3578



517 1161



517 3853



517 3255



517 1958



517 7172



517 7165



Vulkanisiergeräte



517 3327



517 3334



517 4003



517 3310



517 3963



517 3970

Aluminium-Heizplattenauflagen

Zur Erweiterung der Gerätenutzung, für schnellere Reparaturarbeiten, sowie zur Reparatur größerer und anderer Verletzungen als mit der Standardausrüstung möglich. Durch die Wärmeleitungs-Eigenschaften von Aluminium ist die Wärmeverteilung gleichmäßig.

Art.-Nr.	Bezeichnung	
517 3327	Seitenwand-Konturauflage	•
	Für Seitenwandplatten.	
	Abmessung L x B (mm)	210 x 140
	passend für: ECONOMY, PNEUMATIC	
517 3334	Seitenwand-Konturauflage	•
	Für Niederquerschnitt-Reifen und Seitenwandplatten.	
	passend für: ECONOMY, PNEUMATIC (bei Verwendung des PKW-Umrüstsatzes: 517 3028)	
517 4003	Seitenwand-Konturauflage	•
	Für Seitenwandplatten.	
	Abmessung L x B (mm)	210 x 115
	passend für: ECONOMY, PNEUMATIC (LKW 70-Serie)	
517 3365	Laufflächen-Konturauflage	• • •
	Für Laufflächenseite (innen).	
	Abmessung L x B (mm)	200 x 130
	passend für: ECONOMY, PNEUMATIC	
517 3310	Alu-Heizplattenauflage, flach	• •
	Für Laufflächenseite (außen).	
	Abmessung L x B (mm)	230 x 150
	passend für: ECONOMY, PNEUMATIC	
517 3963	Alu-Heizplattenauflage, Kontur	•
	Für Laufflächenseite (außen).	
	Abmessung L x B (mm)	230 x 150
	passend für: ECONOMY, PNEUMATIC	
517 3970	Alu-Kontursegment	•
	Für Laufflächenseite (außen), LKW-Schulter.	
	Abmessung L x B (mm)	230 x 150
	passend für: ECONOMY, PNEUMATIC	
517 3987	Alu-Heizplattenauflage	•
	Für Laufflächenseite (innen) und LKW-Schulter.	
	Abmessung L x B (mm)	210 x 140
	passend für: ECONOMY, PNEUMATIC	



WULSTREPARATUR

Wulstheizzange

Art.-Nr.	Bezeichnung	elektr. Anschluss (V/W)	
517 4144	Wulstheizzange, 14"	230/650	• 
	Zur Gummireparatur von Reifenwülsten mit 13", 14" und 15", inkl. Querstrebe und Schalteinheit.		
	Technische Daten:		
	Heiztemperaturregelung	Thermostat	
	Heizzeitregelung	Zeitschaltuhr, einstellbar	
	Heiztemperatur	ca. 160 °C	



517 4144

Wulstheizstand

Wulstvulkanisiergerät, auch für größere Reparaturen in einem Heizvorgang, Komplett-Rundumerneuerung des Wulstes (Druckbereich von der Wulstzehe/Innenseele bis zur Zentrierlinie).

Art.-Nr.	Bezeichnung
517 4388	Wulstheizgrundstand
	Baukastensystem! Ausführung ohne Elektrosteuerung/ohne Spannteller – deshalb mitbestellen: 558 8912 Elektosteuerung (Digital), Spannteller und Ringsatz nach Wahl.
	Technische Daten:
	Heiztemperaturregelung Thermostat
	Heizzeitregelung Zeitschaltuhr, einstellbar
	Heiztemperatur ca. 150 °C
	Gewicht (kg) ca. 350
	Abmessung B x T x H (mm) 1.120 x 1.000 x 980
	Betriebsdruck (bar) 5

Zubehör:

557 1390	Spannteller, groß	
	Reifengröße (Zoll)	20 - 24,5
557 1400	Spannteller, klein	
	Reifengröße (Zoll)	17,5 - 19,5
558 8936	Ringsatz, Digital	
	Reifengröße (Zoll)	17,5
558 8943	Ringsatz, Digital	
	Reifengröße (Zoll)	19,5
558 8950	Ringsatz, Digital	
	Reifengröße (Zoll)	20
558 8967	Ringsatz, Digital	
	Reifengröße (Zoll)	22,5

Wulstheizstand, Beispiel
(Reifengröße 22,5")



Vulkanisiergeräte



585 3001



585 3001

VULCSTAR

VULCSTAR Vulkanisiergerät

Mit diesem neuartigen Vulkanisiergerät können im Bereich Lauffläche, Schulter und Seitenwand, von LLKW- bis AS-Reifen jeden beliebigen Profils und Querschnittes, Reparaturen im 1-Wege-Verfahren durchgeführt werden (Reparaturpflaster und Schadentrichter gleichzeitig). Durch den Einsatz von flexiblem Formgranulat ist eine Anpassung an jede Reifenkontur sehr einfach. Frequenzrüttler automatisch über Druckluftdrossel.

Besondere Merkmale: Einfache Handhabung, wenige Bauteile, energiesparend, keine Verformung der Reifen während des Heizprozesses, geringe Nacharbeit auch bei Profilstollenreparatur. Für Märkte mit 115 V anpassbar. Für Reifen bis max. 700 mm Breite.

Betriebsspannung (V):

- Anschlusswert Formgranulatheizung: 2,2 kW/230 Volt
- Anschlusswert Innenheizmatte max: 0,3 kW/230 Volt

Betriebstemperatur:

- Innenheizmatte: 130 °C +/- 10 °C
- Granulatheizung: 190 °C +/- 10 °C

Betriebsdruck (bar):

- AIRPOWERBAG II + IV: 3,0 bar
- AIRPOWERBAG VI: 2,5 bar

Art.-Nr.	Bezeichnung			
585 3001	VULCSTAR			
	Abmessungen B x T x H (mm)	1.600 x 1.000 x 1.100		
	Spannung (V)	230		
	Lieferumfang:			
	■ 517 6946 AIR POWER BAG II (320 x 300 mm)			
	■ 517 6939 AIR POWER BAG IV (470 x 300 mm)			
	■ 585 3049 Schaltung + Heizmatte			
	■ 585 3056 Druckkern L1 (270 x 180 mm)			
	■ 585 3063 Druckkern L2 (270 x 250 mm)			
	■ 585 3070 Druckkern L3 (320 x 270 mm)			
	■ 585 3087 Druckkern S1 (200 x 170 mm)			
	■ 585 3094 Druckkern S2 (250 x 200 mm)			
	■ 585 3111 Gegendruckplatte GD1 (380 x 80 mm)			
	■ 585 3128 Gegendruckplatte GD2 (450 x 130 mm)			
	■ 585 7825 Steckschlüssel			
	■ 585 3142 Druckbügel			
	■ 585 3032 Formgranulat (12 x 25 kg)			
	■ 540 0052 Dämpfungsgummi, 4 Stück (100 x 100 mm)			
	■ Diverse Gummipatten			

Zubehör (optional):	Abmessung L x B (mm)
517 6757 AIR POWER BAG VI	470 x 400
585 3018 Innenheizmatte II	380 x 200
585 3025 Innenheizmatte IV	475 x 310
585 3104 Druckkern S3	360 x 310
585 3135 Druckblech AS1	430 x 350
585 1807 Schraubadapter pneumatisch	
585 3159 Reifenstütze, medium	



THERMOPRESS EM

Thermopress EM-Geräte

Heißvulkanisiergeräte für die Reparatur mit TIP TOP Reparaturpflastern von Verletzungen im Laufflächen-, Schulter- und Seitenwandbereich von Radial-, Diagonal- und Groß-Reifen.

Art.-Nr.	Bezeichnung			
517 7701	Thermopress EM I	•	•	•

pneumatisch

Groß-Reifen (EM) bis Größe 33,25-35. Lange Nutzungsdauer bei geringem Wartungsaufwand durch stabile Konstruktion. Durch ein integriertes Kipp- und Schwenksystem ist jede Reparaturposition einstellbar. Elektronischer Temperaturregler mit Anzeige integriert.

Lieferumfang:

■ **517 6001** Thermopress Heizplatte Nr. 1

■ **517 6025** Thermopress Heizplatte Nr. 2

Technische Daten:

Spannung (V)	230
Pressdruck (t)	ca. 3
Betriebsdruck (bar)	4-8
Heiztemperatur (°C)	ca. 150

517 5002	Thermopress EM II	•	•
-----------------	-------------------	---	---

elektrohydraulisch

Universelle Rahmen-Verstellbarkeit, in der Grundaussführung für die Reparatur von Radial- und Diagonal-Reifen bis Größe 30.00-51 anwendbar. Elektronischer Temperaturregler mit digitaler Anzeige der Ist-Temperatur und der Soll-Temperaturvorgabe.

Lieferumfang:

■ **517 6025** Thermopress Heizplatte Nr. 2

■ **517 6032** Thermopress Heizplatte Nr. 3

Technische Daten:

Spannung (V)	230
Heiztemperatur (°C)	ca. 150

Zubehör:

517 5727	Thermopress EM Zusatz
Typ: GIGANT, für die Reparatur bis 40.00-57" Reifen	



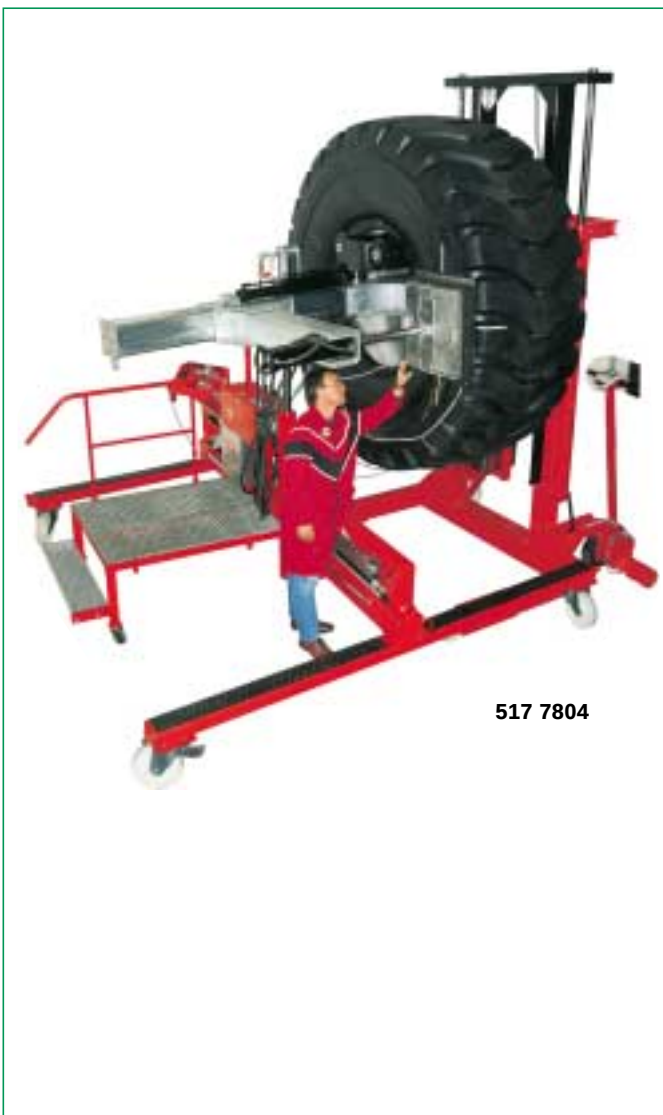
517 7701

517 5002

Weitere Thermopress EM-Geräte und Zubehör siehe nächste Seite!



Vulkanisiergeräte



517 7804

Weitere Thermopress EM-Geräte siehe vorherige Seite!

Art.-Nr.	Bezeichnung	
517 7804	Thermopress EM III elektrohydraulisch	•
Für die Reparatur von Groß-Reifen (EM) mit TIP TOP OTR-Reparaturplastern von Größe 30.00-51 bis 67.5/60-51 und 54.00 R69. Fahrbare Konstruktion mit allseitig schwenk- und verstellbarem Rahmen. Digitale Instrumente und Elektronik garantieren richtigen Druck sowie richtige Temperatur und Heizzeit. Auch auf 230 Volt anschließbar.		
Lieferumfang:		
■ 517 6032 Thermopress Heizplatte Nr. 3		
■ 517 6252 Thermopress Heizplatte Nr. 4		
Technische Daten:		
Spannung (V)	380/3 Phasen/60 Hz	
Betriebsdruck (bar)	160	
Heiztemperatur (°C)	ca. 150	
Zubehör:		
517 3554	Reparaturstand, mit Seilzug (manuell)	•
passend für: Thermopress EM I + EM II		
517 7130	Verlängerungskabel, 1,5 m	
passend für: Thermopress EM II		
517 5253	Verlängerungskabel, 2,5 m	
passend für: Thermopress EM II		
517 4254	Reparaturstand, mit Seilzug (elektrisch)	
passend für: Thermopress EM I + EM II		
517 7811	EM-Reparaturstand. mit Antrieb (elektrisch)	
passend für: Thermopress EM III		

Thermopress EM Heizplatten

Komplett mit Heizmatte und Heitztasche.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung (mm)	
517 6001	Thermopress EM Heizplatte Nr. 1	ca. 230 x 230	•
passend für: Thermopress EM I, EM II, EM III			
517 6025	Thermopress EM Heizplatte Nr. 2	ca. 330 x 330	•
passend für: Thermopress EM I, EM II			
517 6032	Thermopress EM Heizplatte Nr. 3	ca. 430 x 430	•
passend für: Thermopress EM II, EM III			
517 6252	Thermopress EM Heizplatte Nr. 4	ca. 530 x 530	•
passend für: Thermopress EM II, EM III			
517 6040	Thermopress EM Heizplatte Nr. 5	ca. 750 x 550	•
passend für: Thermopress EM III			

Thermopress EM Heizmatten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung (mm)	Watt	
517 5215	Thermopress EM Heizmatte Gr. 1	190 x 190	350	•
517 5222	Thermopress EM Heizmatte Gr. 2	265 x 265	450	•
517 5239	Thermopress EM Heizmatte Gr. 3	365 x 365	800	•
517 5246	Thermopress EM Heizmatte Gr. 4	450 x 470	1.100	•
517 5260	Thermopress EM Heizmatte Gr. 5	735 x 545	2.000	•

Thermopress EM Heitzaschen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung (mm)	
517 6207	Thermopress EM Heitzasche Gr. 1	230 x 230 x 18	•
517 5033	Thermopress EM Heitzasche Gr. 2	355 x 330 x 35	•
517 5040	Thermopress EM Heitzasche Gr. 3	455 x 430 x 35	•
517 6276	Thermopress EM Heitzasche Gr. 4	555 x 530 x 35	•
517 5961	Thermopress EM Heitzasche Gr. 5	810 x 645 x 35	•



AUSRÜSTUNG

EM-Reparaturstand

Für die leichte Handhabung von EM-Reifen bei der Reparatur. Das Einspannen des Reifens in das EM-Gerät wird beschleunigt, die Arbeitssicherheit erhöht.

Art.-Nr. Bezeichnung

Art.-Nr.	Bezeichnung	
517 7811	EM-Reparaturstand, mit Antrieb (elektrisch)	•
	Entwickelt zur Handhabung großer Reifen. Anheben des Reifens erfolgt durch ein leistungsstarkes Hydraulik-System. Die Rollen, auf denen der Reifen gelagert ist, sind elektrisch angetrieben.	
	Technische Daten:	
	Hubkraft (kg)	4.000
	Gewicht (kg)	650
	Spannung (V)	380
	Reifengröße max. (Zoll)	33.25R35-48/95R57
517 3554	EM-Reparaturstand, mit Seilzug (manuell)	•
	Reifen von allen Seiten gut zugänglich; Reifenhöhe ist durch Handkurbel mit Spezialübersetzung einstellbar; Reifen ist auf Rollen gelagert, die dessen Drehung in die jeweilige Position ermöglichen und vor Beschädigung des Wulstbereichs schützen. Laufräder erlauben bequemes Handling.	
	Technische Daten:	
	Hubkraft (kg)	ca. 600
	Gewicht (kg)	250
	Abmessungen L x B x H (mm)	1.155 x 1.280 x 2.000
	Reifengröße max. (Zoll)	29.5-29
517 4254	EM-Reparaturstand, mit Seilzug (elektrisch)	•
	Wie 517 3554, nur mit elektrischer Seilwinde.	
	Technische Daten:	
	Hubkraft (kg)	ca. 1.000
	Spannung	230
	Reifengröße max. (Zoll)	29.5-29



Werkstatteinrichtung



517 4508*



517 4546*



517 1051

* Lieferung ohne Inhalt

TIP TOP Arbeitsplatz PROFI

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung B x T x H (mm)
517 4508	Arbeitsplatz PROFI	1.500 x 750 x 2.200
Der rationelle Arbeitsplatz für den Reifen-Fachmann, mit dem es leicht fällt, Ordnung zu halten. Erspart zeitraubendes Suchen und unnötige Wege. Ausgestattet mit Beleuchtung, Zinkblech-Arbeitsplatte, 4 Regalfächern und 2 Vielfach-Werkzeughaltern, Mehrfachsteckdose mit Ein-/Aus-Schalter.		

Pflaster- und Materialschrank

Zur Ordnung von Pflastern, Werkzeugen etc. Die ideale Ergänzung zum Arbeitsplatz PROFI.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung B x T x H (mm)
517 4546	Pflaster- und Materialschrank	950 x 400 x 1.800
abschließbar Inkl. 4 Fachböden aus verzinktem Stahlblech.		

LKW-Arbeitstisch

Art.-Nr.	Bezeichnung
517 1051	LKW-Arbeitstisch
kip- und drehbar Praxisorientierte Lösung bei Handling-Problemen während der LKW-Reifenreparatur.	

Werkzeuge und Maschinen



EXTRUDER

TIP TOP Extruder

Zum schnellen Ausfüllen von Schadenstrichtern bei Reparatur und Rundenerneuerung von LLKW-, LKW- und EM-Reifen. Zur Verarbeitung von Polster- und Laufflächen-Mischungen. Bitte beachten Sie die Angaben zur durchschnittlichen Verarbeitungsmenge in Kilogramm je Stunde.

Art.-Nr. Bezeichnung

517 7505 TIP TOP Extruder NORMAL

pneumatisch	
elektr. Anschluss (V/W)	230/550
Verarbeitungsmenge (kg/h)	18
Betriebsdruck (bar)	5-8

517 7512 TIP TOP Extruder GIANT

elektr. Anschluss (V/W)	230/550
Verarbeitungsmenge (kg/h)	24
Betriebsdruck (bar)	5-8

517 7608 TIP TOP Extruder NAGELLOCH

pneumatisch	
elektr. Anschluss (V/W)	230/400
Verarbeitungsmenge (kg/h)	6
Betriebsdruck (bar)	5-8

517 7529 TIP TOP Extruder GIANT ELEKTRO

elektrohydraulisch	
Serie SERVICE (TIP TOP Universal-Programm): Für Anwender, die sich für Rationalität im Vulkanisierbetrieb/bei der Reifeninstandsetzung entscheiden.	
elektr. Anschluss (V/W)	230/1.200
Verarbeitungsmenge (kg/h)	30



517 7505



517 7512



517 7608



517 7529



Werkzeuge und Maschinen



517 3767



517 7402



517 5150

ZUBEHÖR

Zubehör – TIP TOP Extruder

TIP TOP bietet Ihnen umfangreiches Zubehör zum optimalen Einsatz Ihres Extruders, ausgerichtet nach Bedürfnissen der Praxis.

Art.-Nr.	Bezeichnung
517 3592	Düsenset passend für: COMPOUND MASTER (517 5150)
517 3736	Tischkonsole passend für: TIP TOP Extruder NORMAL, GIANT
517 3767	Balancer Einstellung von 6-8 kg. Federspanner mit Karabinerhaken. passend für: TIP TOP Extruder, COMPOUND MASTER
517 7402	Reinigungsgummi Gewicht (kg) 1 Abmessung 3 x 20 x 5.500 H x B x L (mm) Inhalt 5 Rollen passend für: alle TIP TOP Extruder
517 7646	Handgriffüberzug passend für: TIP TOP Extruder NAGELLOCH (517 7608)
517 7622	Ersatz Extruderteil passend für: TIP TOP Extruder NAGELLOCH (517 7608)

TIP TOP COMPOUND MASTER

Der Spezial-Handextruder für die mühelose Verarbeitung des unvulkanisierten T2 COMPOUND in der Werkstatt und vor Ort.

- Robuster Wechselstromantrieb
- Inkl. Schultergurt
- Selbstkühlendes Alu-Schneckengehäuse
- Sichere Materialzufuhr durch großen Einlauftrichter
- Speziell zur Verarbeitung des T2 COMPOUND ausgelegte Extruderschnecke
- Optimale Homogenisierung durch integrierte Mischkammer
- Schnell austauschbare Spritzdüse zur Formgebung des Extrudates

Art.-Nr.	Bezeichnung
517 5150	COMPOUND MASTER Gewicht (kg) 8,5 elektr. Anschluss (V/W) 230/1.600 Verarbeitungsmenge (kg/h) 24

Zubehör:

517 3592	Düsenset passend für: COMPOUND MASTER (517 5150)
-----------------	--

Werkzeuge und Maschinen



BESCHRIFTEN

Reifenbeschriftung, elektrisch

Zur thermischen Kennzeichnung von Reifen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Schriftgröße (mm)
519 0977	Brennstempel, 1 Zeile	12
	Abmessung L x B mm	70 x 35
	elektr. Anschluss (V/W)	230/300

Zubehör:

519 0984	Komplett-Set, Buchstaben A-Z
519 0991	Komplett-Set, Zahlen 0-9
558 7195	Buchstabe A
558 7205	Buchstabe B
558 7212	Buchstabe C
558 7229	Buchstabe D
558 7236	Buchstabe E
558 7243	Buchstabe F
558 7250	Buchstabe G
558 7267	Buchstabe H
558 7274	Buchstabe I
558 7281	Buchstabe J
558 7298	Buchstabe K
558 7315	Buchstabe L
558 7322	Buchstabe M
558 7339	Buchstabe N
558 7346	Buchstabe O
558 7353	Buchstabe P
558 7360	Buchstabe Q
558 7377	Buchstabe R
558 7384	Buchstabe S
558 7391	Buchstabe T
558 7401	Buchstabe U
558 7418	Buchstabe V
558 7425	Buchstabe W
558 7432	Buchstabe X
558 7449	Buchstabe Y
558 7456	Buchstabe Z
558 7463	Ziffer 1
558 7470	Ziffer 2
558 7487	Ziffer 3
558 7494	Ziffer 4
558 7504	Ziffer 5
558 7511	Ziffer 6
558 7528	Ziffer 7
558 7535	Ziffer 8
558 7542	Ziffer 9
558 7559	Ziffer 0



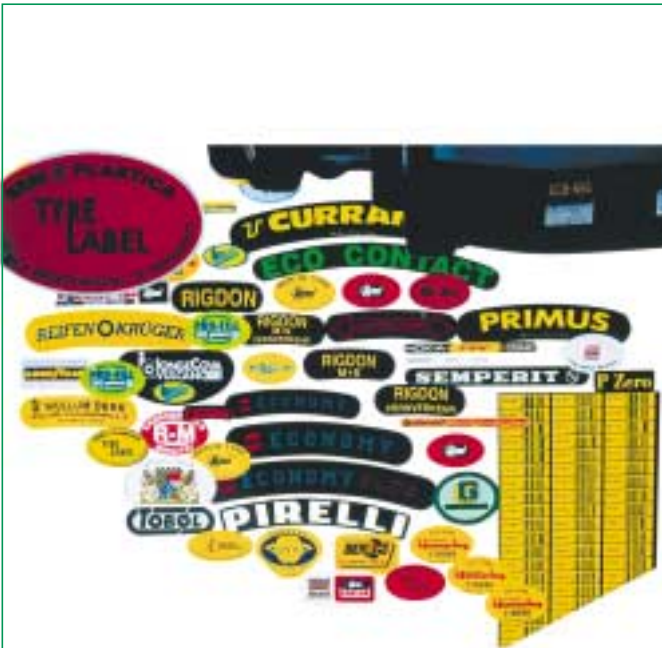
**Buchstaben und Ziffern
(für die Reifenbeschriftung)**



519 0977



Werkzeuge und Maschinen



Reifenbeschriftung

Die SVS TYRE LABELS eignen sich für eine vorübergehende Kennzeichnung am Reifen. Die Herstellung und Verarbeitung der SVS TYRE LABELS basiert auf höchster Technik und Qualität (Nullauslauf des Labels). Die Größe der Labels ist frei wählbar, lieferbar in ein- oder zweifarbigem Aufdruck (Firmenlogo). Bitte Fragebogen anfordern. RUBBERETTEN-LABELS wie SVS, aber mit 1 mm dickem Gummi für Heißvulkanisation und permanenter Kennzeichnung. Blechschilder mit Prägebuchstaben für die Runderneuerung.

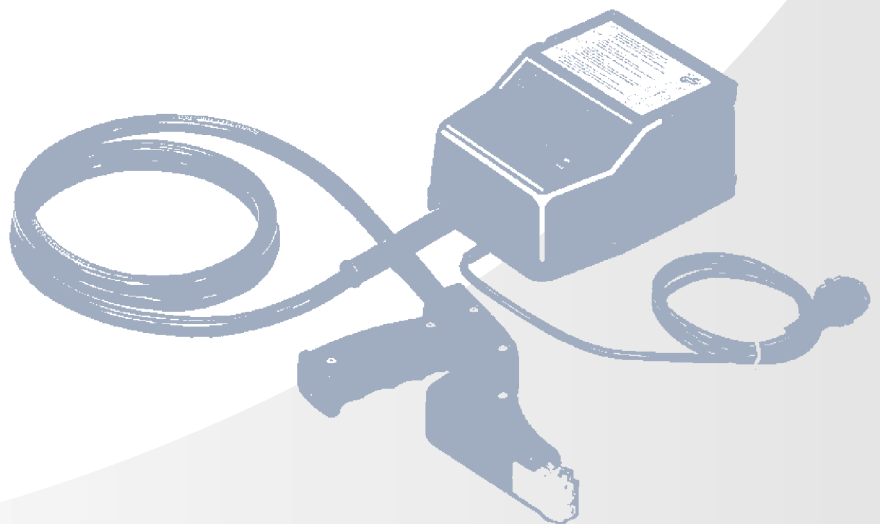
Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung L x B (mm)
558 9083	Barcode Labels, ab 1.000 Stück Fortlaufende Nummerierung zur Kennzeichnung von Reifen im RE-Prozess/Heißvulkanisation	50 x 14
558 9076*	SVS TYRE Labels, ab 1.000 Stück Zur vorübergehenden Kennzeichnung von Reifen im Kaltvulk.-Verfahren	
558 9100*	RUBBERETTEN Labels, ab 1.000 Stück Zur dauerhaften Kennzeichnung von Reifen im RE-Prozess/Heißvulkanisation	
599 3332*	Blechschilder, zur Reifenbeschriftung Im RE-Prozess/Heißvulkanisation	

* Sammel-Bestellnummer: bitte Menge, Größe und Aufdruck angeben



Reifenhandling und Nachschneidegeräte

4





Werkzeuge und Maschinen



564 1206



564 1017



564 1110



564 1020



519 1653



519 1828

SCHNEIDEN, RAUEN

HOT CUTTER

Spezial Thermoschneidgerät zum mühelosen, einfachen und schnellen Heraustrennen des Innerliners. Ideal zum Entfernen alter Reparaturpflaster jeder Bauart. Auch Stahlcord-Pflaster. Zusatzgriff für optimale Handhabung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Spannung (V)	VpE				
564 1206	HOT CUTTER	230	1	•	•	•	•
564 1213	HOT CUTTER	110/115	1	•	•	•	•

Zubehör:

564 1251	HOT CUTTER Messer Typ 1	10
----------	-------------------------	----

RUBBER CUT

Ergonomisch gestaltete Griffform für ermüdungsfreies Arbeiten. Bis zu 8 Schaltstufen für hohe Schnittleistung. Automatische Temperaturbegrenzung nach DIN 30600. Isolierter Schneidkopf.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Spannung (V)	
564 1017	RUBBER CUT 300	220/240	•

Das Kompakt-Profiliergerät, das alle Bauteile im Handgriff beinhaltet. Hervorragend als Zweitgerät bzw. für Betriebe, die nur zeitweise Bedarf aufweisen, Schnittbreite mit FIX Profilschneidmessern 3 - 28 mm, integrierter Sicherheitstrafo mit 2-Stufenschalter, gutes Handling.

564 1110	RUBBER CUT 400	220/240
----------	----------------	---------

Konzipiert für den harten Dauereinsatz, ermöglicht RUBBER CUT 400 schnelles, exaktes Nachschneiden des Reifenprofils. Durch getrennten Handgriff und Trafo wird mehr Bewegungsfreiheit und eine leichte Führung erzielt. Schnittbreite mit FIX Profilschneidmessern 3 - 28 mm, für Wandbefestigung vorbereitet, arretierbarer Tragegriff, GS-geprüft, allgemein anerkannter Sicherheitsstandard.

Zubehör – RUBBER CUT 300, 400

R Fix = Rundmesser, W Fix = Winkelmesser.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Schnittbreite (mm)	Schnitttiefe, max. (mm)	Inhalt
564 2803	R Fix 1	3 - 4	7	20
564 2810	R Fix 2	5 - 6	8	20
564 2827	R Fix 3	6 - 8	10	20
564 2834	R Fix 4	9 - 10	14	20
564 2841	R Fix 5	10 - 14	16	20
564 2858	W Fix 1	3 - 4	7	20
564 2865	W Fix 2	5 - 6	8	20
564 2872	W Fix 3	6 - 8	10	20
564 2889	W Fix 4	9 - 10	14	20
564 2896	W Fix 5	10 - 14	16	20
564 2906	W Fix 6	22 - 28	16	10
564 1020	Messlehre			
	Zur Einstellung der Schnitttiefe.			
519 1653	Reifenprofil-Tiefenmaß			
	Messbereich (mm)	0 - 30		
519 1828	Digital-Tiefenmaß			
	Messbereich (mm)	0 - 35		
	Gewicht (g)	112		

Werkzeuge und Maschinen



RUBBER CUT STATION
(Lieferung ohne RUBBER CUT)

4

RUBBER CUT STATION

Die Vorrichtung zum einfachen und mühelosen Nachschneiden von LKW-Reifen von 17,5" bis 24,5".

- Reifen können mit oder ohne Felgen nachgeschnitten werden
- Rationelles Bearbeiten und Wechseln der Reifen
- Geringer Platzbedarf
- Integrierte Einstell-Messlehre
- Rubber Cut Gerät nicht im Lieferumfang enthalten
- Eine gebremste Rolle, dadurch kein selbständiges Weiterdrehen des Reifens
- Durch 2 Laufrollen im Werkstattbereich mobil einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Abmessung L x B x H (mm)	Reifenbreite, max. (mm)	
518 3719	RUBBER CUT STATION ECO Gerätehaltevorrückung und Messlehre.	ca. 40	1.100 x 1.100 x 1.150	500	• 



Werkzeuge und Maschinen



SPREIZEN

4

Reifenspreizer

Reifenspreizer zur Vorbereitung von Reparatur- und Kontrollarbeiten an LKW- und PKW-Reifen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Abmessung B x H (mm)	Gesamthöhe (mm)	Arbeitshöhe (mm)						
518 3506	REPMAT Reifenspreizer pneumatisch ■ Platzsparende Konstruktion ■ Betriebsdrucksteuerung per Handhebel ■ Der Reifen wird über eine abnehmbare Leiter aufgerollt ■ Hervorragend geeignet auch für PKW-Reifen Betriebsdruck (bar) 10	45	800 x 500	700	510						•
517 0777	REP BOY Reifenspreizer mechanisch ■ Platz sparende Konstruktion für PKW und MOT-Reifen ■ Reifen kann von innen und außen kontrolliert bzw. bearbeitet werden ■ Reifen kann in jede Position gedreht bzw. abgeschwenkt werden (patentiert) ■ Bequeme Arbeitshöhe ■ Mit integrierter Ablage für Material/Werkzeug ■ Halogenlampe (517 4522) nicht im Lieferumfang enthalten ■ Bodenplatte (517 0784) nicht im Lieferumfang enthalten					•	•				
595 2971	Reifenspreizer PKW 2 Stück notwendig. Zum einfachen Spreizen der Reifenwülste.										•
595 2988	Reifenschlauch-Spanner Hält den Schlauch fest und bietet eine glatte Unterlage für die Bearbeitung. Kann PKW- und Motorradreifen spreizen.					•	•				
519 8780	Reifenspreizer LKW mit Klemmmechanik Abmessung B x T x H (mm) 770 x 200 x 90 Spreizbereich (mm) 50 - 600	4,4							•	•	
519 9222	Reifenspreizer EM mit Klemmmechanik Spreizbereich (mm) 100 - 530	7,5								•	•

Werkzeuge und Maschinen



4

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Betriebsdruck (bar)	Spreizbereich (mm)	Spreizkraft (t)					
517 6984	Reifenspreizer LKW pneumatisch	ca. 4,4	6-8	100 - 350				•	•	
519 9181	Wulstspreizer EM Hydraulischer Reifenspreizer für EM-Reifen und Reifen mit besonders steifen Wülsten. Reifengröße (Zoll) 20 - 57	42	6-8		5,5					•
517 6991	Spreizstütze LKW Zum Sichern der gespreizten Reifenwülste.	1,2		230 - 360				•		
519 9239	Spreizstütze EM Zum Sichern der gespreizten Reifenwülste.	6		340 - 550						•
Zubehör:										
517 4522	Halogenleuchte, magnetisch, 230 V Inkl. 12 Volt Lampe.									
595 3004	Reifeninspektionsleuchte, mit Halter Einsetzbar für Reifenbreite: 5,5" - 18". Anschlussleitung: 5 m. elektr. Anschluss (V, W) 220, 8					•	•	•		
519 1512	Hand-/Fußpumpe hydraulisch passend für: Wulstspreizer EM (519 9181)									
519 1529	Fußpumpe pneumatisch-hydraulisch passend für: Wulstspreizer EM (519 9181)									



Werkzeuge und Maschinen



Reifenhebespreizer

Zur Vorbereitung von Reparatur- und Kontrollarbeiten an Traktor-, LKW-, EM- und Industrie-Reifen sowie zum Wechseln von Schläuchen und Wulstbändern und allen ähnlichen Arbeiten. Mit extrem niedriger Aufrollhöhe (200 mm), Hand- und Fußbedienung des Spreizzylinders, großer Fußfreiheit zum Schutz vor Quetschverletzungen, pneumatischem Heben des Reifens in die gewünschte Arbeitshöhe und pneumatischem Regulieren der Spreizklauenöffnung. Das Gerät ist für den Einmannbetrieb konzipiert.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Hubkraft bei 12 bar (kg)	Hubkraft bei 15 bar (kg)	max. Hubhöhe (mm)	Gewicht (kg)	Abmessung B x T x H (mm)	Reifengröße max. (Zoll)
519 9150	Reifenhebespreizer	ca. 200	ca. 300	450	150	1.150 x 780 x 900	18R22,5
519 9198	Reifenhebespreizer SUPER	ca. 200	ca. 300	450	160	1.150 x 780 x 900	18R22,5

Ausstattung und Möglichkeiten wie Reifenhebespreizer, zusätzlich mit Beleuchtung, 12 Volt/integr. Trafo, Aufrollrampe und Wartungseinheit.

Zubehör:

517 3994	Werkzeug-Ablagekonsole
519 9167	EM-Verlängerungs-Satz, bis max. 23.5 R25

WERKSTATTEINRICHTUNG

Reifentransport

Zum mühelosen Aufnehmen und Abladen ganzer Reifen-/Räderstapel. Durch eine Aufnahmegabel zum Öffnen und Greifen keine Beschädigung der Felgen oder Wülste möglich. Wahlweise Adapterkonsole zum Transport von z.B. Felgen, Schläuchen etc. Die Adapterkonsole wird durch die Aufnahmegabeln aufgenommen und ist dadurch justiert. Räder nach Wahl.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Abmessung L x B x H (mm)	Stapelhöhe (mm)	
518 2875	Reifen CADDY, ohne Räder	17	850 x 600 x 1.530	1.500	•
518 3582	BIG CADDY, inkl. Luftbereifung	45	730 x 750 x 1.630	1.600	• •

Der BIG CADDY ist eine Weiterentwicklung des Reifen CADDY. Kraftübertragung des Reifenaufnehmens durch Fußpedalwippe mit Übersetzung. Sicheres Transportieren durch Stützrolle. Auch für LLKW-Reifen bis 17,5" geeignet. Stabile Bauart.

Zubehör:

518 2882	Lufträder
518 2899	Vollgummiräder
518 2909	Konsole

Reifenmontage



ABDRÜCKEN

EM-Abdrücker

Der EM-Reifenabdrücker ist geeignet für EM-Bereifungen auf 5-teiligen Felgen. Die Demontage ist äußerst schonend, da mit hoher Kraft (max. 16 t) nicht direkt auf den Reifen, sondern auf beide Seitenringe gepresst wird. Die Reifendemontage erfolgt in der Regel am Fahrzeug, d.h. bei nicht demontiertem Rad. Der Abdrücker kann auch bei Rädern in der Werkstatt eingesetzt werden.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abpresskraft (bar)	Gewicht (kg)	
519 1598	EM-Abdrücker Standard	500	15	•
EM-Reifenabdrücker ab 23" - 49", inklusive Abziehhaken Gr. 1. Pumpe im Lieferumfang nicht enthalten (Art.-Nr. 519 1512 oder 519 1529).				

EM-Abdrücker GIGANT

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abpresskraft (bar)	Gewicht (kg)	
519 1725	EM-Abdrücker GIGANT I	700	30	•
EM-Reifenabdrücker ab 23" - 49", inklusive Abziehhaken Gr. 1. Lieferumfang:				
■ 1 Abstützhalter einstellbar (558 9234)				
■ 1 Abstützhalter 49" (558 6440)				
■ 1 Abziehhaken Gr. 2-NW 6,5 mm				
■ Je 1 Einlegsegment Ø 20, 30, 40, 50 mm				
■ Pumpe im Lieferumfang nicht enthalten (519 1691)				
519 1677	EM-Abdrücker GIGANT II	700	70	•
EM Reifenabdrücker ab 51" - 57" mit Doppelziehhaken-Technik zum Einsatz am Balancer/Hängevorrichtung. Lieferumfang:				
■ 1 Abstützhalter einstellbar				
■ 1 Abstützhalter 51" (558 6457)				
■ Je 1 Einlegsegment Höhe 17, 25, 40 mm				
■ Pumpe im Lieferumfang nicht enthalten (519 1691)				

Zubehör:

519 1684	Transportkarre	passend für: EM-Abdrücker GIGANT II (519 1677)		
519 1691	Pumpe 700 bar	passend für: EM-Abdrücker GIGANT I (519 1725), GIGANT II (519 1677)		
558 6464	Abstützhalter, 57"	passend für: EM-Abdrücker GIGANT II (519 1677)		
571 6375	Abziehhaken GR. 1, normal	passend für: EM-Abdrücker Standard (519 1598), GIGANT I (519 1725)		

Wulstabdrücker

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abpresskraft (bar)	Gewicht (kg)	
519 1574	Wulstabdrücker AS	500	22	•
Handlicher, zeitsparender Wulstabdrücker für den Einsatz direkt am Fahrzeug. Eine Abdrückkraft von 5 t erübrigt andere Abdrückwerkzeuge. Für Reifen auf einteiligen Tiefbettfelgen, Unimog-Bereifung, Luftreifen von Gabelstaplern. LKW-Reifen auf Combi-Ring-Felgen und schlauchlose 14/80 R 20 (Pilote) auf 4-teiligen Flachbettfelgen. Schlauchlose Traktor-, Grader- und EM-Reifen auf 3-teiliger, ringgeteilter Halbtiefbett-Felge mit Sprengring. Pumpe im Lieferumfang nicht enthalten (Art.-Nr. 519 1512 oder 519 1529).				



Art.-Nr.	Bezeichnung	Abpresskraft (bar)	Gewicht (kg)	
519 1730	Wulstabdrücker OTR Typ 3	700	23	•
Der OTR Wulstabdrücker ist für die neue Generation der 3-teiligen OTR-/EM-Räder konstruiert worden, die in der Wulstzone keine Vertiefung mehr aufweisen. Bauweise und Handling sind ähnlich dem AS-Abdrücker. Durch die bewährte Technik wurde der OTR-Abdrücker für den speziellen Einsatz verfeinert und perfektioniert. Pumpe im Lieferumfang nicht enthalten (Art.-Nr. 519 1513 oder 519 1520).				

Zubehör:

558 2620	Abdrückklaue	passend für: Typ 3 bis einschließlich 25"		
-----------------	--------------	--	--	--



Reifenmontage



Pumpen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abpresskraft (bar)		
519 1512	Hand-/Fußpumpe hydraulisch passend für: Wulstspreizer (519 9181), Wulstabdrücker (519 1574), Reifenabdrücker (519 1598)	500	•	•
519 1513	Hand-/Fußpumpe hydraulisch passend für: Wulstabdrücker OTR (519 1730)	700		•
519 1520	Fußpumpe pneumatisch-hydraulisch passend für: Wulstabdrücker OTR (519 1730)	700		•
519 1529	Fußpumpe pneumatisch-hydraulisch passend für: Wulstspreizer (519 9181), Wulstabdrücker AS (519 1574), EM-Abdrücker Standard (519 1598)	500	•	•
519 1691	Fußpumpe pneumatisch-hydraulisch Für große Ölvolumen. passend für: EM-Abdrücker GIGANT I (519 1725), GIGANT II (519 1677)	700		•

HANDLING

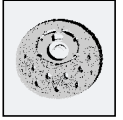
LKW-Reifenlift

Mobiles, transportables Hilfsgerät für sicheres und rückenschonendes Handling von LKW-Reifen beim Stapeln, Verladen oder Einlagern. Integrierte Hubautomatik. Kabellänge 15 m.

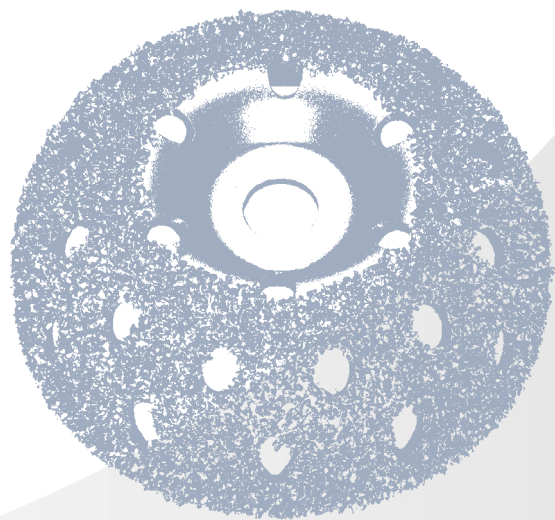
Technische Daten:

Hubkraft (kg)	80
max. Hubhöhe (mm)	1.700
Gewicht (kg)	100
Abmessung B x T x H (mm)	650 x 800 x 2.300
Spannung (V)	380

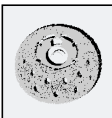
Art.-Nr.	Bezeichnung	
517 1068	Reifenlift Elektro	•



Spezialwerkzeuge für den Runderneuerer



5



Werkzeuge und Maschinen



SCHNEIDEN, RAUEN

Lochsäge für Stahlcordreifen

Empfohlene U/min.: max. 2.000.

Art.-Nr.	Bezeichnung							
511 1705	Lochsäge, Ø 22 mm	511 1736						
511 1712	Lochsäge, Ø 32 mm	511 1743						
511 1729	Lochsäge, Ø 41 mm	511 1743						
511 1736	Aufnahme Sechskant, 22 mm							
511 1743	Aufnahme Sechskant, 32/41 mm							

Rauklingen

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bohrung-Ø (Zoll)	Inhalt					
519 6139	Rauklinge R 5, Ø 45 mm	1/2		519 6270	519 6641	519 6263		
519 6146	Abstandsstück R 5	1/2	6					
519 6249	Rauklinge R 6, Ø 76 mm	1/2		519 6270	519 6641	519 6263		
519 6256	Abstandsstück R 6	1/2	7					

Hohlmesser

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Aufnahme bohrung (mm)	Ø (mm)	Inhalt					
595 4292	Hohlmesser	12,4	50		595 4302	519 6689, 595 4278	595 4278		
595 4326	Hohlmesser	9,5	30	3	595 4034	519 6627			
595 4481	Schleifvorrichtung								
	Zum exakten Anschleifen der Hohlmesser.								
595 4498	Ersatzschleifsteine								

Werkzeuge und Maschinen



HM-Fräswerkzeuge

Für exakte Schadensbearbeitung an Radial- und Diagonal-Reifen. Speziell an die Stahlcordbearbeitung angepasste Schneidgeometrie. Hohe Standzeit.

Art.-Nr.	Bezeichnung	empfohlene U/min., max.	Ø (mm)	Schneidelänge (mm)	Länge (mm)					
595 5019	HM-Fräser	2.500	4,5		90	F.S. 6 mm	519 6672	•	•	
595 4962	HM-Fräser, spitz	2.500	6	50	90	F.S. 6 mm	519 6672	•	•	•
595 4948	HM-Fräser, spitz	2.500	8	50	100	F.S. 8 mm	519 6689		•	•
595 5060	HM-Fräser, spitz	2.500	10	60	110	F.S. 10 mm	519 6593		•	•
595 5040	HM-Fräser, spitz	2.500	12	60	110	F.S. 10 mm	519 6593		•	•
595 5033	HM-Fräser, spitz	2.500	17	60	140	F.S. 13 mm			•	•
595 5026	HM-Fräser, spitz	2.500	22	60	140	F.S. 13 mm			•	•
595 5002	HM-Fräser, spitz extra lang	2.500	9,5	60	250	F.S. 10 mm				•
Für EM-SEALASTIC-Reparaturen mit Bohrmaschine.										
595 4900	HM-Fräser, spitz	25.000	3	25	50	F.S. 3 mm	519 6782	•	•	
595 4924	HM-Fräser, spitz	25.000	6	25	65	F.S. 6 mm	519 6672		•	•
595 4931	HM-Fräser, stumpf	25.000	6	25	65	F.S. 6 mm	519 6672		•	•
595 4955	HM-Fräskugel	25.000	20			F.S. 6 mm	519 6672		•	•

F.S. = Fester Schaft



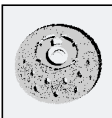
Aufnahme für Bohrmaschinen



Aufnahme für Schnellkupplung



Aufnahme für MK 1 für flexible Welle



Werkzeuge und Maschinen



Raukegel, Classic Class

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Gewinde- aufnahme (Zoll)	Länge (mm)						
595 0739	Raukegel K 18, spitz	25	3/8	102	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	
595 0746	Raukegel K 18, abgerundet	20	3/8	38	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	
595 8872	Raukegel K 18, spitz	25	3/8	50	595 4034	519 6610	595 4027	•		•
595 8982	Raukegel K 36, spitz	25	3/8	102	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	

Stiftrauer, Classic Class

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnummer **595 9974** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Länge (mm)						
595 5057	Stiftrauer K 36	6	65	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	
595 8913	Stiftrauer K 46	6	102	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	
595 8896	Stiftrauer K 36	6	105	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	
595 8906	Stiftrauer K 18	6	105	F.S. 6 mm	519 6672	595 4278	•	•	
595 8951	Stiftrauer K 36	8	170	F.S. 8 mm	519 6688	595 4278			•
595 8968	Stiftrauer K 18	8	170	F.S. 8 mm	519 6689	595 4278			•

F.S. = Fester Schaft



Aufnahme für Bohrmaschinen



Aufnahme für Schnellkupplung



Aufnahme für MK 1 für flexible Welle

Werkzeuge und Maschinen



Rauringe, Classic Class

Hartmetall-Rauwerkzeuge. Empfohlene U/min.: max. 4.500.

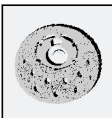
Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	Ø (mm)	Gewinde- aufnahme (Zoll)						
595 8786	Rauring K 18	3	50		F.S. 6 mm	519 6672			•	•
595 8779	Rauring K 36	3	50		F.S. 6 mm	519 6672			•	•
595 8755	Rauring K 16	3	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027		•	•
595 8793	Rauring K 18	3	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
595 8810	Rauring K 18	5	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
595 8762	Rauring K 14	5	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
595 8858	Rauring K 18	10	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
595 4388	Rauring K 18	13	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027		•	•
595 4395	Rauring K 36	13	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027		•	•
595 8827	Rauring K 18	19	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027		•	•
595 8834	Rauring K 18	16	76		595 4261	519 6634	595 4285		•	•
	14 mm Bohrung									
595 8841	Rauring K 18	19	102		595 4261	519 6634	595 4285		•	
	14 mm Bohrung									

Raukugeln, Classic Class

Hartmetall-Rauwerkzeuge. Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnnummer **595 9974** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)				
595 8920	Raukugel K 18	20	F.S. 6 mm	519 6672		•



Werkzeuge und Maschinen



595 8865

595 4223

595 4209

595 4247

595 4230

595 4340

595 4728

595 4694

Konturscheiben, Classic Class

Hartmetall-Rauwerkzeuge. Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnummer **595 9974** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bohrung-Ø (mm)	Ø (mm)								
595 8865	Konturscheibe K 18 Gewindeaufnahme (Zoll) 3/8		50	595 4034	519 6610	595 4027					
595 8975	Konturscheibe K 36 Gewindeaufnahme (Zoll) 3/8		50	595 4034	519 6610	595 4027					
595 4319	Konturscheibe K 46 Bohrung-Ø (Zoll) 3/8		65	595 4034	519 6627						
595 4216	Konturscheibe K 36	14	65	595 4261	519 6634	595 4285					
595 4223	Konturscheibe K 18	14	76	595 4261	519 6634	595 4285					
595 4209	Konturscheibe K 36	14	76	595 4261	519 6634	595 4285					
595 4247	Konturscheibe K 18	14	102	595 4261	519 6634	595 4285					
595 4230	Konturscheibe K 36	14	102	595 4261	519 6634	595 4285					

Rauringe, Silver Class

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnummer **595 9974** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	Ø (mm)						
595 4340	Rauringe K 18, keilförmig	5	37	F.S. 6 mm	519 6672				
595 4728	Rauringe K 18	6	50	595 4034	519 6610	595 4027			
595 4694	Rauringe K 18	10	50	595 4034	519 6610	595 4027			

F.S. = Fester Schaft



Aufnahme für Bohrmaschinen



Aufnahme für Schnellkupplung



Aufnahme für MK 1 für flexible Welle

Werkzeuge und Maschinen



Rauset, Silver Class

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung				
595 4711	Mini-Rauset	F.S. 3 mm	519 6782	•	•
Lieferumfang:					
■ 1 Raukegel K 60, Ø 3 mm x 25 mm					
■ 1 Raukegel K 60, Ø 6 mm x 15 mm					
■ 1 Rauring K 60, Ø 15 mm x 3 mm					
■ 1 Raukugel K 60, Ø 10 mm					

Raukugeln, Silver Class

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)				
595 4371	Raukugel K 36	19	F.S. 6 mm	519 6672	•	•

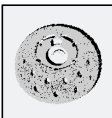
Konturscheiben, Silver Class

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Länge (mm)						
595 4357	Konturscheibe K 36	65		595 4034	519 6610		•	•	
595 4656	Konturscheibe K 36	76		595 4261 (mit PU-Einsatz 595 0533)	519 6634 (mit PU-Einsatz 519 6665)	595 4285 (mit PU-Einsatz nicht möglich)	•	•	
	Bohrung-Ø (Zoll)	3/8							
	Bohrung-Ø (mm)	14							
595 4632	Konturscheibe K 36	44	19	595 4034	519 6610	595 4285	•		•
595 4670	Konturscheibe K 36	102		595 4261	519 6634		•	•	
	Bohrung-Ø (mm)	14							
595 4687	Konturscheibe K 60	32	18	595 4034	519 6610	595 4027	•		•
	Bohrung-Ø (Zoll)	3/8							
595 4735	Konturscheibe K 36	32	18	595 4034	519 6610	595 4027	•		•
	Bohrung-Ø (Zoll)	3/8							

Zubehör:

595 4364	PU-Einsatz	65		595 4034	519 6610		•	•	
	Bohrung-Ø (Zoll)	3/8							
	passend für: Konturscheibe (595 4357)								
595 4663	PU-Einsatz	76			595 0533	519 6665	•	•	
	Bohrung-Ø (mm)	14							
	passend für: Konturscheibe (595 4656)								



Werkzeuge und Maschinen


595 6056

595 6087

595 6111

595 6018

595 6049

Konturscheiben, TIP TOP Class

Hartmetall-Rauwerkzeug. Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnummer **595 9974** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Gewinde- aufnahme (Zoll)						
595 6056	Konturscheibe K 16	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
595 6087	Konturscheibe K 16	76		595 4261	519 6634	595 4285		•	•
	Bohrung-Ø (mm)	14							
595 6111	Konturscheibe K 16	102		595 4261	519 6634	595 4285		•	•
	Bohrung-Ø (mm)	14							

Rauringe, TIP TOP Class

Hartmetall-Rauwerkzeuge. Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe (mm)	Ø (mm)						
595 6001	Rauring K 16	3	50	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
	Gewindeaufnahme (Zoll) 3/8								
595 6018	Rauring K 16	5	50	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
	Gewindeaufnahme (Zoll) 3/8								
595 6049	Rauring K 16	10	50	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
	Gewindeaufnahme (Zoll) 3/8								

Werkzeuge und Maschinen



Raukegel, Silver Class

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

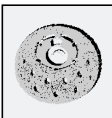
Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Länge (mm)						
595 4704	Raukegel K 18, stumpf	22	50	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
595 4740	Stiftrauer K 36, spitz	6	75	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•

Rau- und Schleifscheiben für die Runderneuerung

Zum Verschleifen von Austrieb und Stoßanrauhung. Bei Bestellung immer Maße der Bohrung, Ø sowie Nut angeben. Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnummer **595 9950** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	Bohrung- Ø (mm)	Ø (mm)						
595 7938	Rauscheibe K 60	25	14	50	595 4261	519 6634		•	•	•
595 7945	Rauscheibe K 46	38	14	102		519 6634	595 4285	•	•	•
595 7660	Aufspannflansche für Seitenrauhung									
519 6414	DWM-Rauscheibe, Kontur gebogen K 18 30 18 mm Aufnahmebohrung. Für Raumaschine z.B. Marangoni Bunny II (Ausführung Standard Classic).			130				•	•	•
595 7608	Rauscheibe K 18, Kontur eckig Für Raumaschine z.B. BANDAG.	38		200				•		
595 7615	Rauscheibe K 18, Kontur eckig Für Raumaschine z.B. RM 56, BANDAG.	38		150				•		
595 7622	Rauscheibe K 18, Kontur eckig Für Raumaschine z.B. RM 56.	25		150				•		
595 7639	Rauscheibe K 18, Kontur gebogen Für Raumaschine z.B. Collmann ZRM 66, RM 56.	34		152				•	•	•
595 7646	Rauscheibe K 18, Kontur gebogen Für Raumaschinen, z.B. Collmann ZRM 66/86/90.	34		180				•	•	•

 Aufnahme für Bohrmaschinen
  Aufnahme für Schnellkupplung
  Aufnahme für MK 1 für flexible Welle



Werkzeuge und Maschinen



Drahtrundbürsten

Empfohlene U/min.: max. 2.800.

Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnummer **595 9950** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	Bohrung-Ø (mm)	Ø (mm)								
595 4522	Rundbürste zylindrisch, in Kunststoff eingefasst Bohrung-Ø (Zoll) 3/8	7		50	595 4034	519 6627						
595 4168	Rundbürste zylindrisch, in Kunststoff eingefasst	8	14	76	595 4261	519 6634						
595 4175	Rundbürste Kontur in Kunststoff eingefasst	20	14	76	595 0533	519 6665	595 4285					
595 0722	Rundbürste zylindrisch, Stahldraht vermessenigt	8		55	F.S. 6 mm	519 6672						
595 0076	Rundbürste Stahldraht	20		60	F.S. 6 mm	519 6672						
595 0571	Rundbürste zylindrisch	25	16	80	595 0540	519 6689	595 0502					
595 0564	Rundbürste zylindrisch	25	16	100	595 0540	519 6689	595 0502					
595 4560	Lochkanalbürste Zum Bearbeiten von Kleinstverletzungen.	25		8	F.S. 6 mm	519 6672						

Raubbürsten

Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnummer **595 9950** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	Ø (mm)	
595 4041	Raubbürste BANDAG	40	200	
595 4150	Raubbürste TRM Eagle	60	230	
595 4199	Raubbürste Matteuzzi	40	230	
595 4110	Raubbürste Matteuzzi RAS90	38	160	
519 6809	Raubbürste R8167/0,15D Kontur eckig	60	160	

F.S. = Fester Schaft



Aufnahme für Bohrmaschinen



Aufnahme für Schnellkupplung



Aufnahme für MK 1 für flexible Welle

Werkzeuge und Maschinen



Rauklingen für Raumaschinen

Wir liefern für alle in der Reifenindustrie gängigen Raumaschinen die jeweils gewünschte Bestückung an Rauklingen ab Lager. Sondertypen, die Sie in der unten stehenden Tabelle nicht finden, können wir auf Anfrage für Sie kurzfristig beschaffen.

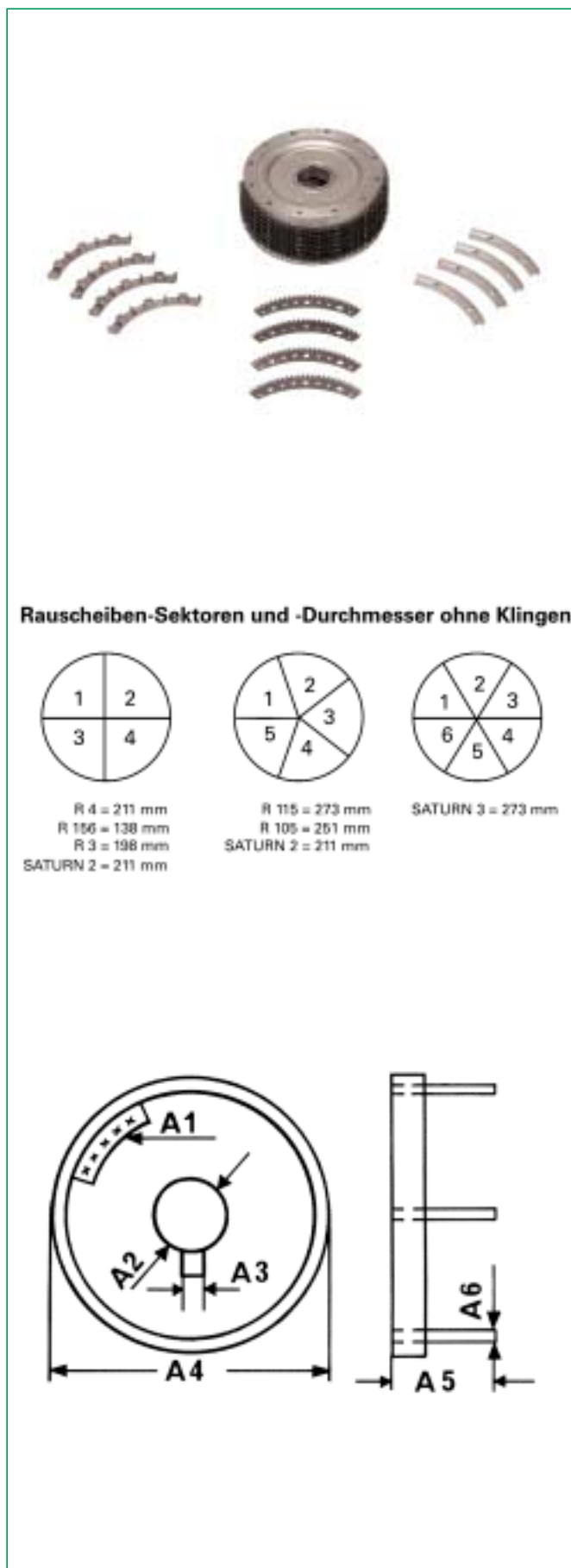
Um eine schnelle, exakte Belieferung sicherzustellen, benötigen wir folgende Angaben:

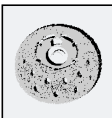
- Rauscheiben-Typ: z.B. R4-NS, Angabe **A 1**
- Bohrungs-Ø: Durchmesser gemäß Skizze **A 2** messen
- Keilnut: Breite gemäß Skizze **A 3** messen, sowie benötigte Anzahl
- Rauscheiben-Ø ohne Klingen: gemäß Skizze **A 4** messen
- Stift: Stiftlänge **A 5** und Durchmesser **A 6** messen
- Zwischenstücke: Abmessung gemäß Skizze **A 7** messen, Typ sowie Anzahl
- Rauklingen-Typ: z.B. APOLLO II U sowie Anzahl
- Raumaschinen-Typ: z.B. Collmann RM 56 N

Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnnummer **595 9981** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

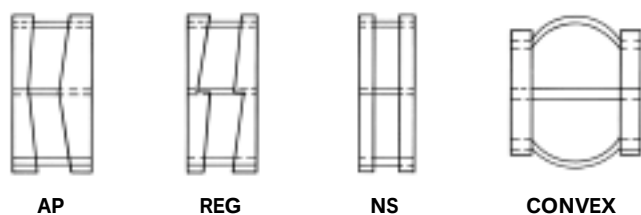
Art.-Nr.	Bezeichnung	für Bolzenloch- Ø (mm)	Inhalt
519 6098*	SPECIAL JET R3-25	6	28
519 6029*	SPECIAL JET R4-16	6	28
519 7327*	SPECIAL JET R4-20	6	28
519 6012*	SPECIAL JET R4-25	6	28
519 6067*	SPECIAL JET R115-16	8	25
519 7341*	SPECIAL JET R115-20	8	25
519 6201*	SPECIAL JET R115-25	8	25
519 6108*	SPECIAL JET SATURN III R156-17	8	30
519 7396*	SUPER COOL R4-20	6	28
519 6043*	SUPER COOL R4-25	6	28
519 6074*	SUPER COOL R115-20	8	25
519 6050*	SUPER COOL R115-25	8	25
519 6300*	Switch Blade R115-25 SB	8	25
passend für: R115-25			
519 5990*	SUPER COOL SATURN III S115-25	8	30
519 6311	APOLLO II	8	28
passend für: SATURN Rauscheibe			
519 6483	APOLLO II U R4	6	28
passend für: nur R 4 Rauscheibe			
519 6328	APOLLO III	8	30
passend für: SATURN Rauscheibe			
519 7217	GEMINI II S2 II	8	28
Alternative zu APOLLO II			
519 7224	GEMINI II R4	6	28
Alternativ zu APOLLO II U			
519 7231	GEMINI III	8	30
Alternative zu SATURN			
519 6840	TIP TOP 115	8	25
passend für: R 115			
519 6850	TIP TOP II	8	28
passend für: SATURN Rauscheibe			
519 6860	TIP TOP III	8	30
passend für: SATURN Rauscheibe			
519 6870	TIP TOP 4	6	28
passend für: R4 Rauscheibe			

* beidseitig verschränkt





Werkzeuge und Maschinen

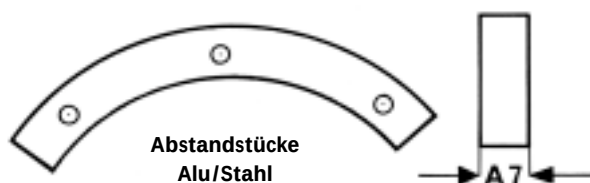


AP

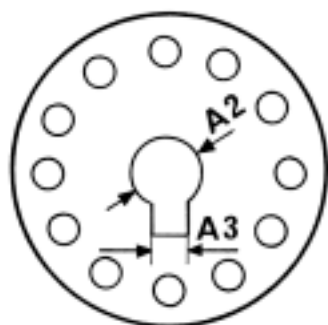
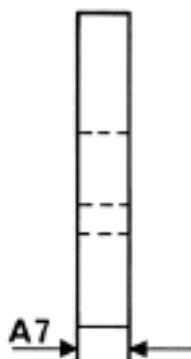
REG

NS

CONVEX


Abstandstücke
Alu/Stahl

A7


Verstärkte Abstandstücke
HD


A7

Schälklingen für Raumaschinen

Rauscheiben-Typen: CONVEX Rauscheiben (gebogene Stifte) gibt es z.B. für Collmann RM 75, RM 80, RM 83, Matteuzzi RAS 80 und 90 und Marangoni Raumaschinen. CONVEX sind erhältlich in R4-AP, R115 REG und SATURN III-AP.

Art.-Nr.	Bezeichnung	für Bolzenloch- Ø (mm)	Inhalt
519 7437	DETREADER Klingen R115-16	8	5
519 7169	DETREADER Klingen S115-25	8	5
519 7444	DETREADER Klingen R4-16	6	4
519 7451	DETREADER Klingen APOLLO II	8	4
519 7468	DETREADER Klingen APOLLO III	8	6

Zubehör - Rauscheiben/Raumaschinen

Verstärkte Abstandstücke HD sind für Rauscheiben der Ausführung AP, REG und NS in den Breiten 1/4" (6,35 mm) und 3/8" (9,5 mm) lieferbar. Bitte geben Sie bei der Bestellung alle Angaben gemäß Pos. 1 - 8 an.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Dicke/Stärke (mm)	Länge (mm)
519 6438	Stift für Rauscheiben	6	96
519 6445	Stift für Rauscheiben	8	102
519 6160	Abstandstück R115, 1/4"	6,3	
519 6153	Abstandstück R115, 3/8"	9,5	
519 6380	Abstandstück R4, 3/16"	4,8	
519 6184	Abstandstück R4, 1/4"	6,3	
519 6177	Abstandstück R3 / R4, 3/8"	9,5	
519 6452	Abstandstück SATURN I, 1/4"	6,3	
519 6469	Abstandstück SATURN I, 3/8"	9,5	
519 6397	Abstandstück SATURN II, 3/16"	4,8	
519 6476	Abstandstück SATURN II, 1/4"	6,3	
519 6490	Abstandstück SATURN II, 3/8"	9,5	
519 6335	Abstandstück SATURN III, 3/16"	4,8	
519 6342	Abstandstück SATURN III, 1/4"	6,3	
519 6359	Abstandstück SATURN III, 3/8"	9,5	
519 7482	Abstandstück R4	5,4	
519 7475	Abstandstück R115	7,2	

Werkzeuge und Maschinen



595 0117



595 0588



595 0595



595 0605



595 0083

SCHLEIFEN

Muschelsteine

Muschelsteine zum Rauen weicher Gummisorten, z.B. Innerliner. Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	Ø (mm)								
595 0117	Muschelstein, zylindrisch	15	60	595 0100	519 6672		•	•			
595 0588	Muschelstein, zylindrisch	30	90	595 0540 + 595 0540	519 6689	595 0502 + 595 0540			•		•
	Bohrung-Ø (mm)	16									
595 0595	Muschelstein, gerundet	30	90	595 0540 + 595 0540	519 6689	595 0502 + 595 0540		•		•	
	Bohrung-Ø (mm)	16									
595 0605	Muschelstein, kugelförmig		60	595 0557 + 595 0557	519 6689	595 0526 + 595 0557		•		•	
	Gewinde	M12									
595 0083	Muschelstein, kugelförmig mit Schaft		38	F.S. 6 mm	519 6672		•	•			

F.S. = Fester Schaft



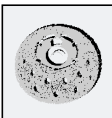
Aufnahme für Bohrmaschinen



Aufnahme für Schnellkupplung



Aufnahme für MK 1 für flexible Welle



Werkzeuge und Maschinen



595 0667



595 0650



595 4412



595 4780



595 0629



595 4405



595 0681

Schleifwerkzeuge zur Stahlcord-Feinbearbeitung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	empfohlene U/min., max.	Ø (mm)							
595 0667	Schleifscheibe, zylindrisch	7	9.000	76	595 0674	519 6689 + 595 0674	595 4278 + 595 0674	•	•	•	•
	Bohrung-Ø (mm)	16									
595 0636	Schleifscheibe, zylindrisch	10	9.000	100	595 0674	519 6689 + 595 0674	595 4278 + 595 0674	•	•	•	•
	Bohrung-Ø (mm)	16									
595 0650	Trennscheibe, spitz	10	25.000	40	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•
595 4780	Trennscheibe, stumpf	6	25.000	25	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•
595 4797	Trennscheibe	10	25.000	50	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•
595 4412	Trennscheibe, spitz	6	25.000	32	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•
595 0629	Kegelstumpf		25.000	20	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•
	Länge (mm)	65									
595 4405	Stiftkegel		25.000	8	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•
	Länge (mm)	25									
595 0681	Schleifkugel, kugelförmig		25.000	20	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•
595 4810	Kegelspitz		25.000	14	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•
	Länge (mm)	45									

Werkzeuge und Maschinen



Schleifwerkzeug ES

Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe (mm)	empfohlene U/min., max.	Ø (mm)					
595 5507	ES 45 Schleifwerkzeug-SET K 60	30	2.800	45	F.S. 6 mm	519 6672	•	•	
595 5514	Ersatzschleifband K 60	30	2.800	45					
595 5521	Ersatzschleifband K 40	30	2.800	45					
595 5552	ES 75 Schleifwerkzeug-SET K 60	30	2.800	75	F.S. 8 mm	519 6689		•	•
595 5576	Ersatzschleifband K 40	30	2.800	75					
595 5569	Ersatzschleifband K 60	30	2.800	75					
820 1526	Fächerschleifer K 80	30	6.500	60	F.S. 6 mm	519 6672	•	•	

Schleifscheiben für Winkelschleifer

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe (mm)	Ø (mm)	
595 2531	Schleifscheibe K 18	2	125	•
595 2548	Schleifscheibe K 23	2	125	•
595 2555	Schleifscheibe K 18	2	175	•
595 2562	Schleifscheibe K 23	2	175	•

F.S. = Fester Schaft



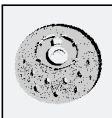
Aufnahme für Bohrmaschinen



Aufnahme für Schnellkupplung



Aufnahme für MK 1 für flexible Welle



Werkzeuge und Maschinen



595 0100



595 4034



595 4302



595 0533



595 0540



595 0557



595 0674



595 4261



519 6270

AUFNAHMEN

Aufspannwerkzeuge für Bohrfutterkopf

Art.-Nr.	Bezeichnung
595 0100	Aufspanndorn mit 6 mm Schaft passend für: Schleifscheibe (595 0117)
595 3932	Aufspanndorn mit 6 mm Schaft passend für: Rauwerkzeuge mit 3/8" Gewinde, 3/8" Bohrung
595 4034	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Rauwerkzeuge mit 3/8" Gewinde, 3/8" Bohrung
595 4302	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Hohlmesser (595 4292)
595 0533	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Drahrundbürste (595 4175, 595 4656 mit 595 4663)
595 0540	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Drahrundbürste (595 0571 + 595 0564), Muschelsteine (595 0588 + 595 059)
595 0557	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Raukegel (595 0605)
595 0674	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Schleifscheibe (595 0667)
595 4261	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Rauwerkzeuge mit 14 mm Bohrung und max. 4 mm Aufnahmestärke
519 6270	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Rauklängen R5 und R6

Werkzeuge und Maschinen



Aufspannwerkzeuge für Schnellkupplung

Art.-Nr.	Bezeichnung
519 6603	Schnellkupplung QC, 3/8"-24 passend für: Aufspanndorn MK 1 (595 4010)
519 6782	Adapter NV 11 3 mm Bohrung passend für: alle Werkzeuge mit 3 mm Schaft
519 6672	Adapter NV 11 6 mm Bohrung passend für: alle Werkzeuge mit 6 mm Schaft
519 6689	Adapter NV 11 8 mm Bohrung passend für: alle Werkzeuge mit 8 mm Schaft
519 6593	Adapter NV 11 10 mm Bohrung passend für: alle Werkzeuge mit 10 mm Schaft
519 6610	Adapter NV 11, 3/8"-24 passend für: Rauring und Konturscheiben 13 mm stark, Ø 50 mm
519 6627	Adapter NV 11, 3/8"-24 Gewindelänge 21 mm passend für: Hohlmesser Ø 30 mm, Rauring Ø 50 x 3 mm
519 6634	Adapter NV 11 M 14, Gewindelänge 11 mm passend für: Konturscheiben und Rauringe mit Ø 76 mm + Ø 102 mm
519 6641	Adapter NV 11 R5, 16 mm Aufnahme passend für: Rauklängen R5/R6
519 6665	Adapter NV 11 M 14, 16 mm Aufnahme passend für: Drahrundbürste (595 4175), Konturscheibe (595 4656) mit PU-Einsatz



519 6603



519 6782



519 6672, 519 6627



519 6689



519 6593



519 6610



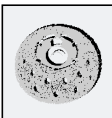
519 6634



519 6641



519 6665



Werkzeuge und Maschinen



595 0519



595 4278



595 4027



595 0526



595 0502



595 4285



519 6263



595 4010

Aufspannwerkzeuge für MK 1

Art.-Nr.	Bezeichnung
595 0519	Spannzange MK 1, 6 mm passend für: alle Werkzeuge mit 6 mm Schaft
595 4278	Spannzange MK 1, 8 mm passend für: alle Werkzeuge mit 8 mm Schaft
595 4027	Aufspanndorn MK 1, 3/8" passend für: Rauwerkzeuge mit 3/8" Gewinde, 3/8" Bohrung
595 0526	Aufspanndorn MK 1 Gewinde M12 passend für: Raukugel (595 0605)
595 0502	Aufspanndorn MK 1 16 mm Aufnahme passend für: Drahtrundbürste (595 0571 + 595 0564) und Muschelsteine
595 4285	Aufspanndorn MK 1 Gewinde M14 passend für: alle Werkzeuge mit 14 mm Bohrung
519 6263	Aufspanndorn MK 1 16 mm Aufnahme passend für: Rauklingen R5, R6
595 4010	Aufspanndorn MK 1, 3/8" passend für: Schnellkupplung



ENVELOPES

Wulstgummiformstück

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge (mm)
585 0585	Wulstgummiformstück, 22,5"	400

Gummiformstück zum Beilegen zwischen Innen-Envelope und Reifenwulst. Formt die Reparaturstelle optimal während des Abheizens im Autoklav.



585 0585

Hüllentrennmittel

Hochwertige Hüllentrennmittel, streich- und sprühfähig, umweltfreundlich aus eigener Qualitätsfertigung, für die Anwendung am warmen Envelope.

- Sparsam im Gebrauch
- Effektiv und anwenderfreundlich

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt
593 1033	REMA TIP TOP SHE 100	5 l Kanister
593 0773	REMA TIP TOP SHE 100	10 l Kanister

Formentrennmittel

Hochwertiges Formtrennmittel, streich- und sprühfähig, umweltfreundlich aus eigener Qualitätsfertigung, für die Anwendung an warmen Formen.

- Sparsam im Gebrauch
- Effektiv und anwenderfreundlich

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt
593 0656	Formtrennmittel	1 l Flasche
593 0663	Formtrennmittel	5 l Kanister
593 0670	Formtrennmittel	10 l Kanister



517 6537

Envelope Flicker

Reparaturflicken für die Instandsetzung größerer Verletzungen bzw. zum Erneuern beschädigter Ventile. Zur Verarbeitung wird EASY REPAIR GUM eingesetzt, welcher eine dauerhafte Verbindung zum Envelope/zur Innenhülle ermöglicht. Die Vulkanisation erfolgt mittels TIP TOP Thermopress-Gerät oder direkt im Autoklaven.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung (mm)	VpE
517 6537	Envelope Flicker Gr. 3	54	30
517 6609	Envelope Flicker für Ventil Gr. 5	94	10
517 6582	Envelope Flicker Gr. 7a	90 x 45	30

EASY REPAIR GUM

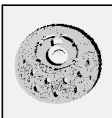
Die schnelle Reparatur am montierten Envelope bei kleineren Verletzungen. Auftragen, kurz trocknen lassen, Reifen mit Envelope in den Kessel einbringen. Erfordert keine Demontage des Envelope, da die Vulkanisation während des Runderneuerungsprozesses abläuft.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
515 9073	EASY REPAIR GUM	100 g Dose	1

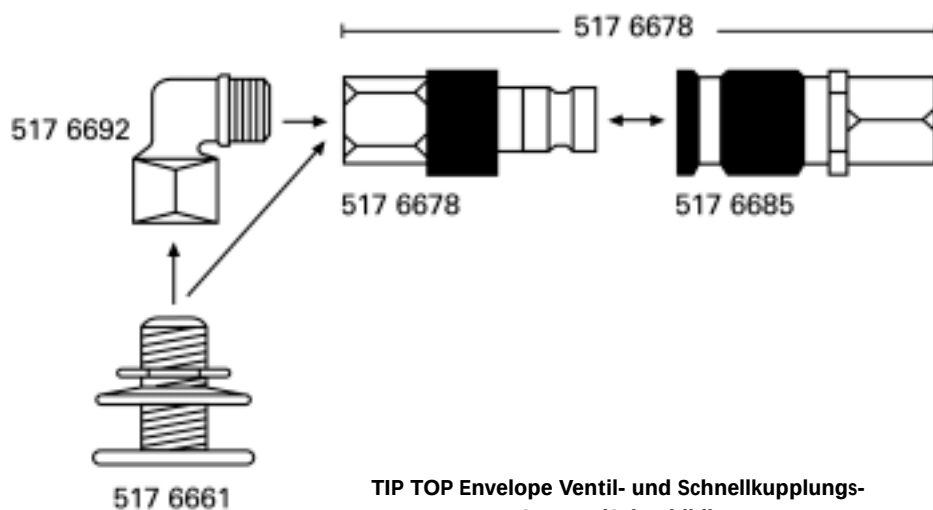
Ckw-/aromatenfrei



515 9073



Hilfsmittel



TIP TOP Envelope Ventil- und Schnellkupplungs-System (Schaubild)

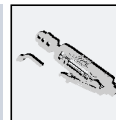
TIP TOP Envelope Ventil- und Schnellkupplungs-System

Für alle Autoklav Kalterneuerungs-Systeme (Zubehör).

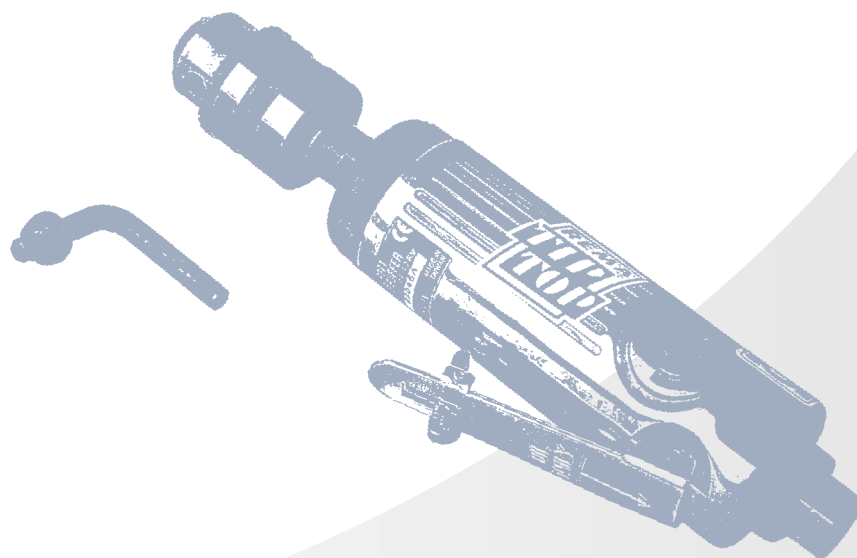
Technische Merkmale:

- Dauer-Temperaturbeständigkeit bis 160 °C
- Die Deformationsgefahr am Verriegelungssystem (speziell Verschlussnippel) ist ausgeschlossen
- Verschlusskupplung und Verschlussnippel verriegeln zuverlässig nach dem Abkuppeln.
D.h. der Unter- bzw. Überdruck im Envelope wird beibehalten (Prüfung auf Undichtigkeit)
- Durch den Gewindeadapter für jeden Envelope-Typ anwendbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	SW (mm)
517 6654	Envelope Ventil-System komplett (ohne 517 6692)		
517 6661	Envelope Einschraubventil	33 x 28	
517 6678	Envelope Verschlussnippel		
517 6685	Envelope Verschlusskupplung		
517 6692	Envelope Winkelanschluss		
517 6702	Envelope Dichtungssatz		
517 6719	Envelope Gewindeübergang, 7/16" auf 1/4"		16
	passend für: BANDAG		
517 6726	Envelope Gewindeübergang, VG12 auf 1/4"		19
	passend für: VG12		
599 4252	Außenhüllenventil VG12		
599 4269	Anschlussnippel VG12/BANDAG		



Spezialwerkzeuge für Reifenreparatur und -service



6



Werkzeuge und Maschinen



SCHNEIDEN, RAUEN

Spezial-Raumotoren

Hochwertige Elektromotoren zum Antreiben biegsamer Wellen – seit Jahren im harten Dauereinsatz bewährt. Moderne, sicherheits- und praxisorientierte Motorentechnik für mehr Sicherheit und lange Lebensdauer.

- Kraftvoll und drehmomentstark
- Durch Sicherheitsschalter am Wellen-Handgriff und Motorbremse kein Nachlaufen der Werkzeuge – dadurch deutlich höhere Arbeitssicherheit
- Optional sind verschiedene Adapter für unterschiedlich starke Wellen erhältlich
- Mit Zubehörset (595 1312) in bestehende Aufhänge- bzw. Schienensysteme integrierbar



Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehgeschwindigkeit (1/min.)	Spannung (V)	Leistung (KW)/(PS)	Welle
595 1264	Raumotor	1.400	220/240	1,1/1,5	15
595 1271	Raumotor	2.800	220/240	1,1/1,5	15
595 1288	Raumotor	1.400/2.800	380/400	1,1/1,5	15
595 1350	Raumotor VARIO SPEED	1.800 - 4.500	220/240	1,1/1,5	12

Inkl. Adapter (595 1374) für Wellenanschluss W 12 (Motor) auf Welle W 15.

Zubehör:

595 0382	Biegsame Welle W 10 gummiummantelt	595 0447	Ersatz-Metallgliedermantel für Welle W 12
595 0409	Biegsame Welle W 12 Metallgliedermantel	595 0454	Ersatz-Metallgliedermantel für Welle W 15
595 0485	Biegsame Welle W 12 gummiummantelt	595 0911	Ersatz-Gummischutzschlauch für Welle W 12
595 0416	Biegsame Welle W 15 Metallgliedermantel	595 0928	Ersatz-Gummischutzschlauch für Welle W 15
595 0492	Biegsame Welle W 15 gummiummantelt	595 0461	Ersatz-Aluhandstück für Welle W 12/W 15
595 0399	Ersatzseele für Welle W 10	595 1295	Adapter Für Wellenanschluss W 15 (Motor) auf Welle W 12
595 0423	Ersatzseele für Welle W 12	595 1374	Adapter Für Wellenanschluss W 12 (Motor) auf Welle W 15
595 0430	Ersatzseele für Welle W 15	595 1312	Aufhängung für Raumotor
		595 1381	Fahrständer Universal für Raumotor
		595 1305	Sicherungsschalter für Wellenhandstück Inkl. Anschlussleitung. passend für: Welle W 12 / W 15

Werkzeuge und Maschinen



HANDWERKZEUGE, ELEKTRISCH

Handbohrmaschinen



Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehgeschwindigkeit (1/min.)	Gewicht (kg)	elektr. Anschluss (V/W)
860 6499	METABO Schlagbohrer SBE 1010 Plus CODE ■ Zweigang ■ Rechts-/Links-Lauf	0 - 950, 0 - 2.400	2,4	220 - 240/1.010
866 0105	DUSS Schlagbohrer B13/2 RLE ■ Rechts/Links-Lauf ■ Hohes Drehmoment (im 1. Gang 45 Nm) ■ Speziell für EM/OTR-Bereich	0 - 450, 0 - 1.550	1,9	220/650
861 3327	BOSCH Schlagbohrer PSB 550 RE	0 - 3.000	1,5	220 - 240/550

Zubehör:

517 3286	Flexible Welle für Bohrmaschinen Für Rauwerkzeuge bis max. 65 mm.
517 3293	Halterung für Bohrmaschine
517 3303	Wellenhalterung

Elektrische Sticksäge



Zum Entfernen von beschädigtem Material beim Ausarbeiten von Schadenstrichtern an EM-Reifen; stufenlos regelbare Hubgeschwindigkeit; zusätzlicher Schwinghub erleichtert die Arbeit. Lieferung im Metallkoffer.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Hub (mm)	Hubgeschwindigkeit (1/min.)	Gewicht (kg)	elektr. Anschluss (V, W)	Länge (mm)	VpE
595 4852	Elektrische Sticksäge	27	0 - 2.400	3,5	220/1.300		
595 4876	Sägeblätter für Stahl/Gummi					150	5
595 4883	Sägeblätter für Stahl/Gummi					200	5

Zubehör:

595 4876	Sägeblätter für Stahl/Gummi					150	5
595 4883	Sägeblätter für Stahl/Gummi					200	5



Werkzeuge und Maschinen



HANDWERKZEUGE, PNEUMATISCH



Hochleistungsschleifer

Für Rau- und Schleifarbeiten, Abluftführung über Schlauch geräterückseitig.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehgeschwindigkeit (1/min.)	Betriebsdruck (bar)
517 2933	Luftschleifer CP 871 mit Bohrfutter und 2 m Schlauch	0 - 20.000	6 - 8
518 4206	Luftschleifer RT 1532 D mit Bohrfutter	0 - 3.600	6 - 8
595 0234	Luftschleifer AIR SUPER (Typ PN) UT 8742 HMA mit Schnellkupplung	0 - 3.600	6 - 8
595 5583	Luftschleifer AIR SUPER RC mit Schnellkupplung	0 - 3.400	6 - 8
595 0258	Stabschleifer UT 8721 schnell laufend, mit 6 mm Spannzange	22.000	6 - 8
Zubehör:			
517 2861	Abluftschlauch PN, 3 m passend für: 595 0234		
595 5590	Abluftschlauch RC passend für: 595 5583		
517 2940	Abluftschlauch, 2 m passend für: 517 2933		
517 3097	Schnellspannfutter Universal Mit Gewinde 3/8". Zum leichten und schnellen Wechseln der Werkzeuge.		
519 6775	Spannzangen-Adapter 6 mm auf 3 mm passend für: 595 0258 und alle Spannzangen (6 mm)		

Werkzeuge und Maschinen



517 4450



518 3733



517 3602



Pflasterhammer

Erleichtert den Einbau großer, mehrlagiger Reparaturpflaster an PKW-, LKW- und EM-Reifen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss (Zoll)	Gewicht (kg)	Betriebsdruck (bar)				
517 4450	Pflasterhammer, klein mit Kunststoffstößel	1/4	1,0	6-8	•	•		
517 3602	Pflasterhammer, groß mit Metallstößel	1/4	1,9	6-8		•	•	•

Zubehör:

517 3619	Ersatzfeder passend für: 517 3602	0,55						
517 3626	Ersatzstößel passend für: 517 3602	0,262						
538 1009	Gleittuch Erleichtert die Führung des Pflasterhammers.							

Winkelschleifer



Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehgeschwindigkeit (1/min.)	Betriebsdruck (bar)	Ø (mm)
518 3733	Winkelschleifer pneumatisch Zur Bearbeitung der Reifenoberfläche, Entfernen von Schriften gemäß ECE 109.	25.000	6-8	

Zubehör:

518 3740	Teller für Winkelschleifer	50
518 3764	Schleifpad für Winkelschleifer	75



Werkzeuge und Maschinen



Handstichsägen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Betriebsdruck (bar)	VpE	
----------	-------------	---------------------	-----	--

517 2847	Handstichsäge pneumatisch	6 - 8	1	•
-----------------	------------------------------	-------	---	---

Zum Ausarbeiten von Seitenwandschäden an LKW-Reifen.

Zubehör:

517 2854	Spezialsägeblätter passend für: Gummi/Stahl		10	
-----------------	---	--	----	--



Staub-/Wassersauger

Art.-Nr.	Bezeichnung
----------	-------------

519 7028	Staub-/Wassersauger Druckluft-betrieben, zum Absaugen von Wasser, Raustaub etc.
-----------------	--

Zubehör:

519 7080	Ersatz-Vacuumbeutel
-----------------	---------------------



Tacker

Art.-Nr.	Bezeichnung	Betriebsdruck (bar)	Nagellänge (mm)
----------	-------------	---------------------	-----------------

518 4309	Tacker pneumatisch	5 - 6	
-----------------	-----------------------	-------	--

Zubehör:

518 4316	Klammern		10
518 4323	Klammern		16



517 2847



519 7028



518 4309

Werkzeuge und Maschinen



ZUBEHÖR

Schneidwerkzeuge



Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge (mm)
595 0801	Stahlcord-Schneider	
595 2074	Trichterschneidmesser, 5"	125
595 2067	Gummischneidmesser, 6"	145
595 2050	Gummischneidmesser, 8"	200
595 2184	Gummischneidmesser, 10"	250
595 2191	Gummischneidmesser, 12"	310
595 2177	Zuschneidmesser, 8"	210
	Mit vollständig versenkbarer Klinge.	
595 2218	Ersatzklinge	
	Für Zuschneidmesser 8".	
595 4539	Messer, schmal, 4"	100
595 4546	Messer, breit, 4"	100
519 7059	Entgratmesser, groß	
	Breite (mm) 50	
519 7066	Ersatzmesser für Entgratmesser	
595 2108	Ritzmesser, verstellbar	
595 2146	Ersatzklinge für Ritzmesser	
595 2139	Winkelmesser	
595 2153	Wetzstein, mit Holzgriff	200
595 2225	Wetzstein	230
595 2160	Wetzstahl, mit Plastikgriff	230
595 2287	Schere, 8"	200
	Industriequalität	
595 2304	Schere, 10"	255
	Industriequalität	
519 7120	DOT-Seriennummern-Messergriff	
	an Runderneuerungs-Karkassen	
519 7130	Schneidklingen-Set, 12 Stück	
	passend für: 519 7120	
519 6225	Schleifstein, Block	
	Abmessung L x B x H (mm) 150 x 50 x 20	





Werkzeuge und Maschinen



Anroller

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	Ø (mm)	VpE
595 1013	Anroller, geriffelt	1,5	13	
595 1020	Anroller, geriffelt	2	25	
595 1044	Anroller, kugellagert, geriffelt	4	35	
595 1123	Anroller, kugellagert, glatt	12	35	
596 1027	Anroller Standard, geriffelt	4	35	
595 1147	Nadelanroller	27	50	
595 1154	Nadelanroller	46	50	

Zubehör:

(Sonstige Ersatzteile bitte über Sammelnummer **559 9994** bestellen)

595 0849	Ersatznadeln, Chrom		3.000
	Abmessung (mm)	1,5 x 12	
595 0856	Raunadeln, Chrom		10.000
	Abmessung (mm)	2 x 18	
595 0832	Raunadel, Chrom		3.000
	Abmessung (mm)	1,5 x 10	

Stichling/Raspel

Zum Säubern und Aufräuen von Lochkanälen bei Reparaturen mit SEALASTIC- oder SUPER-SEALASTIC-Reparaturkörpern.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Länge (mm)
595 8937	Raspel	4,5	85
595 8944	Raspel	6,5	195

Zangen TT

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge (mm)
842 6985	Beißzange, mit Hebelansatz	300
836 8476	Kombizange, isoliert	200
836 7075	Kombizange	

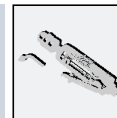
Vorstecher

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge (mm)
836 5606	Vorstecher, mit Holzheft	140
836 5613	Vorstecher, mit Kunststoffgriff	140

Reifenschaber

Art.-Nr.	Bezeichnung
595 1178	Reifenschaber Für flache und gewölbte Flächen.
595 4515	Reifenschaber BANDAG

Werkzeuge und Maschinen



Handbürsten

Zum Reinigen der gerauten Oberflächen, entfernt Raustaub in Verbindung mit einem Vakuum-Sauger.

Art.-Nr. Bezeichnung

595 4553	Messingbürste
595 0069	Stahldrahtbürste, verstellbar
036 0269	Handfeger, mit Kokosborsten
036 0276	Handfeger, mit Rosshaarborsten

BESCHRIFTEN

Beschriftung mit Stift

Art.-Nr. Bezeichnung

595 0045	Silber-Pen-Signierstift Zur Beschriftung von Gummiartikeln aller Art.
595 0052	Pflaster-Signierstift

Beschriftung mit Kreide

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Inhalt	VpE
595 0131	Fett-Signierkreide SISA, weiß	17	12	1
595 0203	Fett-Signierkreide SISA, gelb	17	12	1
595 8401	TT-Reifenmarker, gummiweiß	13	12	1
595 8418	TT-Reifenmarker, gelb	13	12	1
595 8449	Wachs-Signierkreide, weiß	10	20	1
595 8432	Wachs-Signierkreide, gelb	10	20	1
595 8460	Spezialkreide Carmel, weiß	17,5	12	1

Markiert auch auf nassem Gummi.

Zubehör:

595 0227	Kreidehalter SISA passend für: 595 0131, 595 0203
595 8425	Metallhalter TT passend für: 595 8401, 595 8418
595 8456	Druckklemmhalter Für 10 mm Kreide. passend für: 595 8432, 595 8449



595 4553



595 0069



036 0269



595 0045



595 0052



595 0131



595 8401



595 8432



595 8460



595 0227



595 8425



Werkzeuge und Maschinen



MESSEN

Messwerkzeuge

Art.-Nr.	Bezeichnung	Messbereich (mm)	Länge (mm)
519 1653	Reifenprofil-Tiefenmaß	0 - 30	
519 1828	Digital-Tiefenmaß	0 - 35	
	Gewicht (g)	112	
595 4467	Stahlmaßband	0 - 300	
811 0961	Stahlmaßstab, biegsam	0 - 150	
517 8511	Digital-Thermometer		

Temperaturmessgeräte zum Messen von Betriebs- und Prozesstemperaturen an Objekten wie z.B. Dampfleitungen, Heizungsanlagen, Vulkanisationsanlagen und -geräten, Motoren etc. Durch entsprechende Wahl der Messgeräte und Fühler können Temperaturen am bzw. im Vulkanisat durch Einstechen oder Auflegen gemessen werden. Mit Hilfe einer regelmäßigen Temperaturüberwachung können Störungen sowie Kosten für teure Folgeschäden vermieden werden.

517 8504	PEN-Einstichthermometer	
	Thermometer in Schreibstiftform mit digitaler Anzeige.	

712 5926	Strahlungs-Thermometer-Infrarot	
	Für berührungsloses Messen an beweglichen oder unter Spannung stehenden Teilen. Zum Messen werden die vom Objekt ausgehenden Wärmestrahlen erfasst und umgewandelt.	
	Gewicht (g)	350

595 8511	Hygrometer	
595 8528	Shorehärte-Prüfer	
595 8535	Dickenmessgerät	0 - 30

Zubehör:

517 8528	Thermoelement-Drahtfühler flexibel, mit Stecker	1.000
	passend für: 517 8511	
517 8535	Thermoelement-Einstechfühler mit Stecker	100
	Ø (mm)	3
	passend für: 517 8511	



GESICHTSSCHUTZ

Schutzbrille

Die einzigartige Schutzbrille für höchsten Tragekomfort: sehr weicher Rahmen für perfekte Anpassung und Stoßdämpfung, großes Panorama-Blickfeld, verstellbare Bügel mit Rastmechanismus, beste Ventilation. Leicht auswechselbare gewölbte Sichtscheiben: kratzfest, chemikalienbeständig, UV-absorbierend, antistatisch und beschlaghemmend.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
873 4608	Schutzbrille MAXIMA 650		

Zubehör:

873 4615	Ersatzscheiben	1 Paar	1
873 4787	Schutzbrillen-Box		

Gesichtsschutzschirm

Kopfhalterung mit Stirnschutz aus Polycarbonat ohne Metallteile. Hoher Tragekomfort durch Überkopf-, Kopfband- und Drehratschenverstellung, stoßfest. Extra breiter, auswechselbarer Schutzschirm aus transparentem Acetat mit Schutz vor Chemikalien und Lösungsmitteln. Vorschrift in KFZ-Werkstätten und Tankstellen beim Füllen bzw. Nachfüllen von Batteriesäuren.

Art.-Nr.	Bezeichnung
873 4945	Gesichtsschutzschirm SUPERVIZOR

Zubehör:

873 4969	Ersatz-Schutzschild
----------	---------------------

HANDSCHUTZ

Arbeitshandschuhe TIP TOP

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
519 7200	Arbeitshandschuhe, Vulkaniseur 3F Hitzebeständiges, dampfunempfindliches Spezialleder.	1 Paar	1
036 3503	Handschuhe, Spaltleder, grau	1 Paar	10
036 3510	Handschuhe, Vollleder (Schweinsleder), gelb	1 Paar	10
036 3572	Handschuhe, Schweinsleder (innen gefüttert), gelb		
558 8709	Schutzhandschuhe, Noppen Größe 9 - 10	1 Paar	1
558 8716	Schutzhandschuhe, Noppen Größe 10 - 12	1 Paar	1
558 8723	Schutzhandschuhe, dünn Größe L	1 Paar	1
558 8572	Schutzhandschuhe, dünn Größe 10 - 12	1 Paar	1





Arbeitsschutz



036 3606



595 1453

Arbeitshandschuhe Nitril

Waschbar, kunststoffbeschichtetes Baumwolltrikot, kein Schwitzen der Hände, widerstandsfähig gegen Öl, Säuren und Lacke.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe	Größe	Inhalt	VpE
036 3606	Schutzhandschuhe Nitril	gelb	8	1 Paar	10
036 3613	Schutzhandschuhe Nitril	gelb	9	1 Paar	10
036 3620	Schutzhandschuhe Nitril	gelb	10	1 Paar	10

Schneidschutzhandschuh

Der Handschuh eignet sich aufgrund seiner besonderen mechanischen Belastbarkeit hervorragend zum Schutz der Führungshand bei vielen Schneidearbeiten am Werkstoff Gummi. Ebenfalls gut geeignet zum Schutz der Hände bei Blechmontagearbeiten und Gerätemontagen.

Material: Gestricktes Kevlargewebe mit Antirutschbeschichtung. Der Handschuh bietet keinen Schutz vor Stichwerkzeugen oder rotierenden Trennwerkzeugen wie Kreissägen, Trennschleifern und ähnlichem Gerät.

Art.-Nr.	Bezeichnung
595 1453	Schneidschutzhandschuh, 1 Stück



Chemische Produkte



7



Schützen, Reinigen und Pflegen

HANDPFLEGE UND -SCHUTZ

Handschutz

SKIN PROTECT ist eine wasserlösliche, weiße, fett- und silikonfreie Hautschutzsalbe, welche die Haut mit einem grifffesten, elastischen Schutzfilm umschließt. Schützt vor starken Verschmutzungen, z.B. durch Ruße, Teer usw. Für Arbeiten wie Reifenreparaturen, Vorbereitung von Verklebungen und Lackierungen etc. besonders geeignet.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
593 2094	SKIN PROTECT	50 ml Standtube	50
593 2276	SKIN PROTECT	1.000 ml Flasche	1

Zubehör:

593 2283	Wandspender für SKIN PROTECT (1.000 ml)	1
-----------------	---	---

Handpflege

SILK SKIN ist eine wasserunlösliche, schwach fettende Schutz- und Pflegecreme mit Bienenwachs. Silikonfrei. Hochwertige, pflanzliche Öle, ergänzt mit feuchtigkeitsregulierenden Inhaltsstoffen, halten die Haut geschmeidig und glatt. Regelmäßige Anwendung unterstützt die natürliche Abwehrkraft und Regeneration der Haut.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
593 2087	SILK SKIN	50 ml Standtube	50
593 2269	SILK SKIN	1.000 ml Flasche	1

Zubehör:

593 2283	Wandspender für SILK SKIN (1.000 ml)	1
-----------------	--------------------------------------	---

HANDREINIGER

TIP TOP Cremeseife

- Gute Reinigungskraft bei normaler Verschmutzung
- Angenehmer, unaufdringlicher Duft
- Praktischer, wiederverwendbarer Spender
- Bequemes Nachfüllen durch einen Austausch-Behälter

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
593 0254	Cremeseife	1.000 ml Flasche	1

Zubehör:

593 2551	Dosierpumpe für Cremeseife	1
593 2537	Wandspender für Cremeseife	1

Hand Cleaner TOP CLEAN

Cremiger, kraftvoller und trotzdem hautschonender Handreiniger, entfernt stärkste Verschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Teer, Harz, Farbe usw. Reinigt mit milden Inhaltsstoffen und feinsten Reibekörpern ohne Zusatz organischer Lösungsmittel. 100% sandfrei, daher kein Verstopfen von Abflüssen. Hautschutzplan zusammen mit SKIN PROTECT und SILK SKIN. Inhaltsstoffe über 90% biologisch abbaubar.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
593 2001	Hand Cleaner TOP CLEAN	250 ml Standtube	1
593 2018	Hand Cleaner TOP CLEAN	5 l Eimer	1
593 2025	Hand Cleaner TOP CLEAN	10 l Eimer	1

Zubehör:

593 2063	Pumpspender TOP CLEAN	1
593 0412	Hand Cleaner Spender STANDARD, universal	1

Schützen, Reinigen und Pflegen / Montieren, Demontieren



Hand Cleaner SUPER

Mit Orangenduft, beseitigt selbst hartnäckigste Verschmutzungen wie Ruß, Farbe, Druckerschwärze, Teer, Bitumen, Unterbodenschutz usw. Hand-Cleaner SUPER reinigt porentief, ist leicht abwaschbar, enthält keinen Sand und verstopft deshalb weder Waschbecken noch Abfluss.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
593 0481	Hand Cleaner SUPER	4 l Eimer	1 oder 75
593 0443	Hand Cleaner SUPER	11 l Eimer	1 oder 33
593 0436	Hand Cleaner SUPER	120 l Fass	1

Zubehör:

593 0467	Hand Cleaner Spender	1
593 0412	Hand Cleaner Spender STANDARD	

Hand Cleaner SOFT

Enthält Lanolin und pflanzliche Öle, ohne zusätzliche Lösungsmittel. Deshalb ist er äußerst mild und hautschonend. Kein Verstopfen des Abflusses möglich. Dem Säureschutzmantel der Haut angepasst und alkalifrei. Erhaltung der Hautwiderstandskraft durch Zitronensäure. Äußerst sparsam im Verbrauch (ca. 2 g sind völlig ausreichend).

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
593 0498	Hand Cleaner SOFT	500 ml Plastikdose	12
593 0450	Hand Cleaner SOFT	11 l Plastikkeimer	1 oder 33

Zubehör:

593 5130	Handwaschbürste	12
583 0170	Hautschutzplan Reifen	1
583 0180	Hautschutzplan KFZ	1

PASTEN

Zur Montage von Reifen jeder Bauart und Größe führt TIP TOP entsprechende Montagepasten und -cremes, die in eigenen Labors und Praxistests entwickelt und erprobt werden. Daher ist es möglich, speziell auf die einzelnen Anwendungsbereiche und Montagebedingungen ausgerichtete Montagegleitmittel herzustellen. Abgestimmt auf Geräte und Werkzeuge bzw. Rad-/Reifenkombinationen können hierdurch kostspielige Montageschäden vermieden werden.

UNIVERSAL Montierpaste

Für schnelle, schonende und leichte Montage und Demontage aller gängigen Rad-/Reifenkombinationen. Chemisch neutral gegenüber Gummi und Metall, hohe Gleitwirkung bei Montage und Demontage = weniger Montageverletzungen. Fördert den Kraftschluss zwischen Felge und Reifen, vermeidet Reifenwanderungen, schleuderfest.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt						
593 0591	UNIVERSAL Montierpaste	1 kg Eimer	•	•	•	•	•	•
593 0601	UNIVERSAL Montierpaste	3,5 kg Eimer	•	•	•	•	•	•
593 0632	UNIVERSAL Montierpaste	5 kg Eimer	•	•	•	•	•	•
593 0625	UNIVERSAL Montierpaste	10 kg Eimer	•	•	•	•	•	•
593 1765	SCHWARZE Montierpaste	5 kg Eimer	•	•	•	•	•	•





Montieren, Demontieren



593 0577



593 1332



593 0515



593 0508



593 0539



593 0553



593 1851

Breitreifen Montierpaste

Die Antwort auf die bekannten Probleme bei der Montage von Extrem-Breitreifen mit Standard-Montiergeräten. Erhöht die Gleitfähigkeit in der Anfangsphase, schleudertest und schnell trocknend sind die überzeugenden Merkmale dieses Problemlösers.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt		
593 0577	Breitreifen Montierpaste	3,5 kg Eimer		

MONTSEAL

Diese Montagepaste dichtet dauerhaft kleinere Undichtigkeiten zwischen Wulst und Felge gleichzeitig mit dem normalen Montagevorgang ab. Bewährte Eigenschaften als Montagepaste und zusätzliche Eigenschaften als Wulst-Dichtmittel: ideale Montierhilfe bei der Montage runderneuerter Reifen oder alter Felgen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt						
593 1332	MONTSEAL	5 kg Eimer						

Montagecreme

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt						
593 0515	Montagecreme TRUCK	5 kg PE-Eimer						

Bei langen Gleitwegen mit hoher Reibung zwischen Felge und Reifen, extremen Montagebedingungen etc. Neuartiger, aktiver Gleitfilm: leichter Montage-/Demontagevorgang und somit weniger Verschleiß an den Geräten, chemisch neutral gegenüber Gummi, Stahl und Alu, leichtere Demontage selbst nach langen Laufzeiten, sparsam im Verbrauch. **Hinweis:** Aufgrund der hohen Gleitwirkung nicht für PKW-, AS-Treibräder, SE- und EM-Reifen mit Schlauch, sowie Motorradreifen geeignet!

593 0508	Montagecreme W	5 kg PE-Eimer						
----------	----------------	---------------	--	--	--	--	--	--

Montagecreme in festerer Viskositätseinstellung, wodurch die Merkmale der Creme mit denen einer Paste kombiniert wurden. Beim SE-Reifen ermöglicht das Einstreichen der Seitenwand den Stülpeffekt.

593 0539	Montagecreme W-EM	5 kg PE-Eimer						
----------	-------------------	---------------	--	--	--	--	--	--

Montagecreme für die Montage von EM-Großreifen. Durch die cremetypische Viskositätseinstellung auch auf größere Flächen schnell aufzubringen. Gute Montage-/Demontageeigenschaften, viskositätsstabil.

Montagewachs H

Für alle Standard-Anwendungsfälle an PKW- und Zweiradmontagen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt		
593 0553	Montagewachs H	5 kg PE-Eimer		

Montagewachs MONT 2000

Für alle Standard-Anwendungsfälle an PKW- und LKW-Montagen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE		
593 1851	Montagewachs MONT 2000	5 kg PE-Eimer	1		
593 1875	Montagewachs MONT 2000	10 kg PE-Eimer	1		
593 1868	Montagewachs MONT 2000-Palette	5 kg PE-Eimer	72		

Montieren, Demontieren



FLUID

DEMONTAGE FLUID

Flüssiges, hoch kriechfähiges Demontage-Fluid zur Demontage von fest-sitzenden Reifen. Ermöglicht die uneingeschränkte Weiterverwendung des demontierten Reifens (bei ölhaltigen Produkten ist durch die Struktur zerstörende Wirkung von Mineralöl auf Gummi eine Weiterverwendung des Reifens nicht mehr möglich). TIP TOP DEMONTAGE FLUID greift die Gummistruktur des Reifenwulstes nicht an, ist frei von Mineralöl sowie äußerst sparsam in der Anwendung.

Hinweis: Aufgrund der hohen Gleitwirkung DEMONTAGE FLUID nicht zur Montage von Reifen verwenden. Gefahr von Reifenwanderungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt			
593 5541	DEMONTAGE FLUID	5 l PE-Kanister	•	•	•



593 5541

MONTAGE FLUID

Speziell für saubere Montage hochwertiger Niederquerschnitt-Reifen und moderner Radsysteme wie PAX, RFT, SST usw.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	
593 5630	MONTAGE FLUID	5 l PE-Kanister (sprühbar)	•



593 5630

LUBE LIQUID

Flüssiges Montagemittel, besonders für AS-Reifen. **Achtung:** Konzentrat muss mit Wasser im Verhältnis 1:5 verdünnt werden.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	
593 5503	LUBE LIQUID	1 l PE-Flasche	•
593 5510	LUBE LIQUID	5 l PE-Kanister	•



593 5503

ANTI-GLISS-LUBE

Wulsthaftmittel auf Harzbasis.

- Es wird bei der Montage mit einem Pinsel auf den gereinigten Felgensitz und auf den Reifenwulst gestrichen.
- Hierbei ist kein zusätzliches Montagemittel wie Montagepaste oder Montageflüssigkeit zu verwenden!
- Die Montage des Reifens erfolgt danach innerhalb von maximal 30 Minuten, bevor ANTI-GLISS-LUBE trocknet und eine zähe Klebeschicht bildet.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE	
593 0072	ANTI-GLISS-LUBE	500 g Dose	10	•



593 0072

Gleitmittel für SE-Reifenmontagen

Flüssiges Gleitmittel für die Montage von SE- und SIT-Reifen. Starker, lang anhaltender Gleitfilm. Reduziert den Aufpressdruck.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	
593 0388	SE-Gleitmittel	1 l PE-Flasche	•
593 5620	SE-Gleitmittel	25 l PE-Kanister	



593 0388



Montieren, Demontieren



SEALER

BEAD SEALER

Streichfähiges Dichtmittel zum Abdichten von alters-/verschleißbedingten Undichtigkeiten an Wülsten. BEAD SEALER wird vor dem Anpumpen des Reifens auf Wulst und Wulstsitz aufgetragen. Die in der Lösung enthaltenen Festkörper werden beim anschließenden Aufpumpen in die Unebenheiten eingedrückt, wodurch diese verschlossen werden. Für größere Verletzungen TIP TOP Wulstheizgeräte verwenden.

Sicherheitshinweis: BEAD SEALER nicht als Reifenfüllung verwenden, da brennbar. Nicht bei größeren Verletzungen wie z.B. Montageschäden, Einschnitten bis zum Gewebe etc. verwenden.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt			
593 0807	BEAD SEALER	1 l PE-Flasche	•	•	•
593 0814	BEAD SEALER	5 l PE-Kanister	•	•	•

TYRE COMPOUND

Als flexibler Pumping anwendbar für alle Reifenmontagen. Stabile, steife Paste zum Abdichten des Abstandes zwischen Reifenwulst und Felgenhorn.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt					
593 5613	TYRE COMPOUND	10 kg Eimer	•	•	•	•	•

ZUBEHÖR

Pinzel für Montierpaste

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Breite (mm)	Stiellänge (mm)
595 8360	Flachpinsel		50	200
Der neue Flachpinsel eignet sich besonders gut für die Montage von Niederquerschnittreifen. Die Pinsel mit Rundkopf sind seit Jahren bestens bewährt. Zum Auftragen von Montagecreme.				
593 0584	Spezialpinsel	30		300
593 1978	Spezialpinsel	30		400
593 0618	Spezialpinsel	50		500

Zubehör:

593 1954	Pinsekopf	30
593 1961	Pinsekopf	50

Montieren, Demontieren



Talkum

Feinkörnig, asbestfrei, für die Montage von Schlauchreifen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
593 0649	Talkum	500 g Behälter	10
593 0687	Talkum	25 kg Sack	1

Pinsel für Lösung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Breite (mm)	VpE
595 0186	Pinsel	40		
	langborstig, mit Naturborsten Pinselstärke und Borstenhärte nehmen entscheidenden Einfluss auf Qualität und Ergiebigkeit des Einstriches, am Schadens-trichter, Innerliner und Pflaster. passend für: alle Cemente			
595 4508	Alu-Behälter mit Pinseldeckel			
595 4820	Behälter mit Pinsel			
595 4649	Pinseldosendeckel			
	inkl. Pinsel für 595 4508			
595 8308	Spezialpinsel Gr.10	25		
	kurzborstig, mit Fibreborsten passend für: SPECIAL CEMENT BL, HR SOLUTION etc.			
595 8315	Spezialpinsel Gr. 8	35		
	kurzborstig, mit Fibreborsten passend für: SPECIAL CEMENT BL, HR SOLUTION etc.			
595 9307	Spezialpinsel	20		
	besonders kurzborstig passend für: SPECIAL CEMENT BLX			
595 8322	Flachpinsel		25	
	kurzborstig passend für: INNERLINER SEALER			
595 8353	Pinsel mit Blechverschraubung			
595 8346	Dosendeckel	50		
	mit Pinselaufnahme passend für: 650 g Dose CKW-freie Lösungen, 1 kg Dose Vulkanisierlösungen, 500 g Dose SPECIAL CEMENT BL			

Reifenfarbe

Für Runderneuerungsbetriebe.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe	Inhalt	VpE
593 5084	TIP TOP Reifenfarbe	schwarz	25 l Metalleimer	1

Pinselreiniger

Schützt den Pinsel vor Austrocknung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt
595 9118	Reinigungsmittel R4 CKW-/aromatenfrei	250 ml Dose
595 9149	Reinigungsmittel R4 CKW-/aromatenfrei	500 ml Spray Dose
595 9125	Reinigungsmittel R4 CKW-/aromatenfrei	800 ml Dose
595 9132	Reinigungsmittel R4 CKW-/aromatenfrei	5 l Kanne
Zubehör:		VpE
595 8298	Pinselreinigungsdose UNIVERSAL mit Pinsel	1





Montieren, Demontieren



593 0120



593 0144



593 1277



593 1260



593 1239



593 2670

Sprühflaschen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
593 0120	Sprühflasche Zum Auftragen von SE-Gleitmittel usw.	0,5 l	1
593 0137	Sprühflasche	1 l	1
593 0144	Sprühflasche Druckluft Sprühflasche auch für Lösemittel	0,5 l	1
223 3576	Pumpsprühflasche	1 l	1

■ Zur rationellen Verarbeitung von Reinigungs- und Pflegemitteln

■ Nicht für Lösungsmittel geeignet

■ Besonders robuste Ausführung mit stufenlos regelbarem Sprühstrahl

DICHTEN

TT SEAL XXL

Das präventive Reifendichtmittel für Tube-Type- und Tubeless-Reifen. Vermeidet Ausfallkosten teurer Fahrzeuge und Geräte, wie z.B. Radlader, Traktoren. Reduziert die Gefahr von Reifenausfällen infolge schleichenden Luftverlustes, wie dies bei kleineren Stichverletzungen oftmals der Fall ist. Selbstständiges Abdichten von Stichverletzungen bis 8 mm. Behält seine Wirksamkeit über den gesamten Zeitraum der Reifennutzung. Leichtes Befüllen am montierten Reifen mittels Handpumpe. Beeinträchtigt weder bereits im Reifen befindliche Reparaturen noch die Reparaturfähigkeit des Reifens. Zur Wiederherstellung der Karkassfestigkeit empfiehlt sich bei nächster Gelegenheit den Reifen unter Verwendung von TIP TOP Reparaturmaterial instand zu setzen. Für eine maximale Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h freigegeben. Dem Produkt liegt eine genaue Aufstellung der Reifengröße/Füllmenge bei.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Traktor	Rad
593 1253	TT SEAL XXL	30 l PE-Fass	•	•
593 1260	TT SEAL XXL	60 l PE-Fass	•	•

Zubehör:

593 1277 TT SEAL XXL Handpumpe 100 ml/Hub

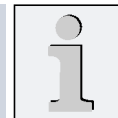
593 1284 Ventiladapter VG12 auf VG8

593 1040 TT SEAL-Warnaufkleber

TT SEAL

Das präventive Reifendichtmittel für Tube-Type- und Tubeless-Reifen. Vermeidet Ausfallkosten teurer Fahrzeuge und Geräte, wie z.B. Rasenmäher. Reduziert die Gefahr von Reifenausfällen infolge schleichenden Luftverlustes, wie dies bei kleineren Stichverletzungen oftmals der Fall ist. Selbstständiges Abdichten von Stichverletzungen. Behält seine Wirksamkeit über den gesamten Zeitraum der Reifennutzung. Beeinträchtigt weder bereits im Reifen befindliche Reparaturen noch die Reparaturfähigkeit des Reifens. Für eine maximale Höchstgeschwindigkeit von 80 km/h freigegeben. Dem Produkt liegt eine genaue Aufstellung der Reifengröße/Füllmenge bei.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE	Rad
593 1239	TT SEAL	250 ml Tube	12	•
593 2670	TT SEAL	1 l Flasche	10	•



Titel:
SPEZIALPROGRAMM VULKANISEURE UND
RUNDERNEUERER 2006/2007

Herausgeber:
STAHLGRUBER Otto Gruber GmbH & Co. KG
Unternehmensbereich TIP TOP

Gruber Straße 63
85586 Poing · Deutschland

Telefon +49 8121 707-313
Telefax +49 8121 707-349
E-Mail info@tiptop.de

www.rema-tiptop.com
www.stahlgruber.de

TIP TOP Automotive GmbH

Boschstraße 4
59609 Anröchte · Deutschland

Telefon +49 2947 97387-0
Telefax +49 2947 97387-50
E-Mail info@tiptop-automotive.de
www.tiptop-automotive.de

Gestaltung, Produktion:
SOKO Agentur für
Werbung und Kommunikation GmbH
Database Publishing Solutions
www.soko.de

Rechtliche Bestimmungen:
Copyright© 2006
STAHLGRUBER Otto Gruber GmbH & Co. KG

Der Inhalt dieser Druckschrift wurde nach bestem Wissen zusammengestellt. Alle Angaben sind unverbindliche Hinweise. Ein Anspruch auf Schadensersatz jeglicher Art ist ausgeschlossen. Produktänderungen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Die beispielhaft aufgeführten Hinweise über den Einsatz des Produktes basieren auf anwendungstechnischen Erfahrungen, sind aber keine Zusicherung für deren Eignung in spezifischen Anwendungsgebieten und befreien den Benutzer nicht von eigener Prüfung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter.

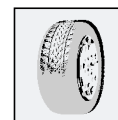
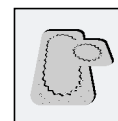
Produktinformationen jeglicher Art sind den entsprechenden Dokumenten, insbesondere Bedienungsanleitungen, technischen Datenblättern, Lagerbedingungen und Einsatzbestimmungen, zu entnehmen. Die Eigenschaften unserer Produkte basieren auf begleitenden Freigabeproofungen und stellen statistische Produktkennzahlen dar, beinhalten jedoch keine zugesicherten Eigenschaften. Zur Erhaltung der Produkteigenschaften sind die gemäß DIN 7716 empfohlenen Lagerbedingungen (u.a. trocken, kühl, dunkel, originalverpackt) zu beachten.

Stichwort

Seite

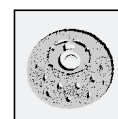
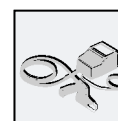
A

A+B VULC COMPOUND CKW-/aromatenfrei	39
Abdrücker	63
Aluminiumheizplattenauflage	46
Anleitungen und Dokumentationen	42
Anroller	92
ANTI-GLISS-LUBE	101
Arbeitshandschuhe Nitril	96
Arbeitshandschuhe TIP TOP	95
Arbeitsplatz PROFI	52
Aufspannwerkzeuge für Bohrfutterkopf	80
Aufspannwerkzeuge für MK 1	82
Aufspannwerkzeuge für Schnellkupplung	81



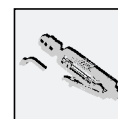
B

BEAD SEALER	102
Beschriftung mit Kreide	93
Beschriftung mit Stift	93
Bindegummi	38
BL Cement	22
BLX Cement	22
Breitreifen Montierpaste	100
Brennstempel	55



C

COMPOUND MASTER	54
Cremeseife	98



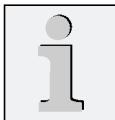
D

DEMONTAGE FLUID	101
Diagonal	36
Diagonal Reparaturpflaster Serie PN	31
Diagonal Reparaturpflaster Serie PN (Tabelle)	32
Diagonal Reparaturpflaster Serie PN-OTR	33
Diagonal Reparaturpflaster Serie PN-OTR (Tabelle)	34, 35
Drahtrundbürsten	74



E

EASY REPAIR GUM	83
Elektrische Stichsäge	87
EM-Abdrücker	63
EM-Abdrücker GIGANT	63
EM-Reparaturstand	51
Envelope Flicker	83
Envelope Ventil- und Schnellkupplungen	84
Extruder TT	53
Extruder TT Zubehör	54



Stichwortverzeichnis

Stichwort

Seite

F

Formentrennmittel	83
Fräser HSS	20
Fräswerkzeuge HM	67

G

Gesichtsschutzschirm	95
Gleitmittel für SE-Reifenmontage	101

H

Hand Cleaner SOFT	99
Hand Cleaner SUPER	99
Hand Cleaner TOP CLEAN	98
Handbohrmaschinen	87
Handbürsten	93
Handpflege	98
Handschutz	98
Handstichsägen	90
Heizmatten	50
Heizplatten	50
Heiztaschen	50
Hitzebeständige Gleitfolie	36
HM-Fräser	67
Hochleistungsschleifer	88
Hohlmesser	66
HOT CUTTER	58
HR Solution	23
HSS-Fräser	20
Hüllentrennmittel	83

I

Innerliner Sealer	23
-------------------	----

K

Konturscheiben Classic Class	70
Konturscheiben Silver Class	71
Konturscheiben TIP TOP Class	72

L

Leuchten	60, 61
LIQUID BUFFER	15
LKW-Arbeitstisch	52
LKW-Reifenlift	64
Lochsäge für Stahlcordreifen	66
LUBE LIQUID	101
Luftschleifer	88

Stichwort

Seite

M

Messer	91
Messwerkzeuge	94
MINICOMBI	18, 19
MONTAGE FLUID	101
Montagecreme	100
Montagewachs H	100
Montagewachs MONT 2000	100
Montierpaste	99
Montierpaste Breitreifen	100
MONTSEAL	100
MTR Doublieergummi	39
MTR Rubber	38
MTR SOLUTION CKW-/aromatenfrei	39
MTR Super Finish Rubber	38
MTR-CR Rubber	39
Muschelsteine	77

O

OTR Cement	22
------------	----

P

Pflaster- und Materialschrank	52
Pflasterhammer	89
Pflasterschablone	28
Pinselfür Lösung	103
Pinselfür Montierpaste	102
Pinselfreiniger	103
Plasterschablone	36
PN	31
Pneumatische Handstichsäge	90
Pneumatische Tacker	90
PN-OTR	33
Pumpen	64

R

RAD	25, 28
RAD Reparaturpflaster Serie 100 / OTR (Tabelle)	26, 27
RAD Reparaturpflaster Serie 500 / OTR (Tabelle)	29, 30
Raspel	92
Rau- und Schleifscheiben für die Runderneuerung	73
Raubürsten für Raumaschinen	74
Raukegel Classic Class	68
Raukegel Silver Class	73
Rauklingen	66
Rauklingen für Raumaschinen	75
Raukugel Classic Class	69
Raumotoren	86
Rauringe Classic Class	69
Rauringe Silver Class	70



Stichwort	Seite
Rauringe TIP TOP Class	72
Rauscheiben/Raumaschinen Zubehör	76
Rauset Silver Class	71
Reifenbeschriftung	56
Reifenbeschriftung elektrisch	55
Reifenfarbe	103
Reifenhebespreizer	62
Reifenschaber	92
Reifenspreizer	60, 61
Reifentransport	62
Reinigungsgummi	41
Reinigungsmittel R4 CKW-/aromatenfrei	103
REMA STEM	24
Reparaturkits Schlauch	11
RUBBER CUT	58
RUBBER CUT Station	59
RUBBER CUT Zubehör	58

S

Schälklingen für Raumaschinen	76
Schlagbohrer	87
Schlauchflicken	11, 12
Schlauchflicken Rotrand/Schwarzrand	8, 9, 10
Schleifer	88, 89
Schleifscheiben für die Runderneuerung	73
Schleifscheiben für Winkelschleifer	79
Schleifwerkzeuge ES	79
Schleifwerkzeuge zur Stahlcord-Feinbearbeitung	78
Schneidwerkzeuge	91
Schneidschutzhandschuh	96
Schutzbrille	95
SEALASTIC	20
Serie 100	25, 28
Serie 200	28
Serie 200 - Stahlcord	28
Serie 500	28
Serie 500 - ARAMID	28
Serie 500 - Stahlcord	28
Spezial Cement BL	22
Spezial Cement BLX	22
Spezial Cement OTR	22
Spezial-Raumotoren	86
Sprühflasche	104
Staub-/Wassersauger	90
Stichling Raspel	92
Stichsäge elektrisch	87
Stiftrauer Classic Class	68
SUPER SEALASTIC	21
SV Bindegummi	38

Stichwort	Seite
T	
T2 COMPOUND	40
T2 SOLUTION	41
Tabelle PN	32
Tabelle PN-OTR	34, 35
Tabelle Serie 100 / OTR	26, 27
Tabelle Serie 500	29, 30
Talkum	103
Thermopress EM Heizmatten	50
Thermopress EM Heizplatten	50
Thermopress EM Heitzaschen	50
Thermopress EM Geräte	49
Thermopress Geräte	44
Thermopress MTR Doubliegummi	39
Thermopress Reifenreparatur-Set	37
Thermopress Schnellheizplaster	36
Thermopress Zubehör	45
TT SEAL	104
TT SEAL XXL	104
TYRE COMPOUND	102

U

UNIVERSAL Montierpaste	99
UP	24

V

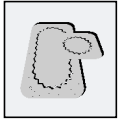
Ventile mit Gummifuß (Heißvulkanisation)	15
Ventilflicken	14
Ventilflicken mit Gewebereinlage	14
Ventilflicken mit Gummifuß	13
Vorstecher	92
VULCSTAR	48
Vulkanisier-Flüssigkeit	16

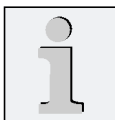
W

Werkstattsortiment Schlauch	12
Winkelschleifer	89
Wulstheizstand	47
Wulstabdrucker	63
Wulstgummiformstück	83
Wulstheizzange	47

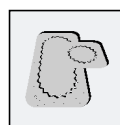
Z

Zangen TT	92
-----------	----



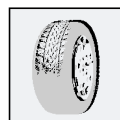


Artikelnummernverzeichnis



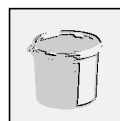
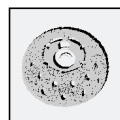
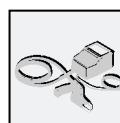
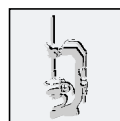
036

036 0269	93
036 0276	93
036 3503	95
036 3510	95
036 3572	95
036 3606	96
036 3613	96
036 3620	96



500

500 0012	10
500 0029	10
500 0036	10
500 0043	10
500 0050	10
500 0067	10
500 0081	10
500 0108	10
500 0122	10
500 0191	10
500 0201	10
500 0225	10
500 0263	10
500 0304	10
500 1011	10
500 1028	10
500 1035	10
500 1042	10
500 1059	10
500 1066	10
500 1080	10
500 1107	10
500 1121	10
500 1190	10
500 1200	10
500 1224	10
500 1262	10
500 1303	10
500 5718	14
500 5725	14
500 5732	14
500 5749	14
500 5756	14
500 5763	14



501

501 0040	13
501 0071	13
501 0088	13
501 0136	13
501 0143	13
501 0150	13
501 0167	13
501 0174	13
501 0181	13
501 0215	13
501 0253	13
501 0277	13
501 0318	13
501 0332	13
501 0356	13
501 0370	13
501 0394	13
501 0404	13
501 0428	13
501 0442	13
501 0507	14
501 0521	14
501 0545	14
501 0583	14
501 0600	13

505

505 0196	16
505 9018	16
505 9025	16
505 9032	16
505 9056	16
505 9128	16
505 9142	16
505 9159	16
505 9197	16
505 9245	16
505 9685	15
505 9692	15
505 9702	15
505 9719	15

506

506 0306	11
506 0519	11
506 0911	11
506 4302	11
506 4515	11

507

507 0011	11
507 0310	11
507 0602	12
507 9706	12

510

510 1155	20
510 1928	24
510 1935	24
510 1942	24
510 1959	24
510 1973	24
510 1997	24
510 2147	20
510 2161	20
510 2219	21
510 2226	20
510 2233	20
510 3108	21
510 3304	21
510 3407	21

511

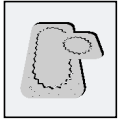
511 1200	18
511 1705	66
511 1712	66
511 1729	66
511 1736	66
511 1743	66
511 1767	20
511 1781	20
511 1798	20
511 1808	18
511 1956	18
511 1963	18
511 2151	18
511 2209	18
511 3040	18
511 3057	18
511 3095	18
511 3105	18
511 3129	18
511 3136	18
511 3143	18
511 3208	18
511 3215	18

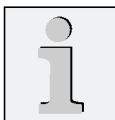
512

512 1104	25
512 1128	25
512 1142	25
512 1159	25
512 1207	25
512 1221	25
512 1245	25
512 1252	25
512 1269	25
512 1283	25
512 1355	25
512 1403	25
512 1427	25
512 1441	25
512 1458	25
512 1465	25
512 1506	25
512 1520	25
512 1551	25
512 1568	25
512 1609	25
512 1623	25
512 1654	25
512 1685	25
512 1757	25
512 1805	25
512 1829	25
512 1843	25
512 1850	25
512 1867	25
512 1881	25
512 1908	25
512 2000	33
512 2017	33
512 2024	33
512 2031	33
512 2048	33
512 2055	33
512 2062	33
512 2079	33
512 2093	33
512 2103	33
512 2110	33
512 2127	33
512 2402	33
512 2419	33
512 2433	33
512 2440	33

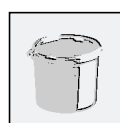
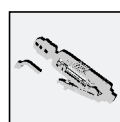
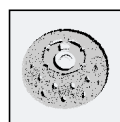
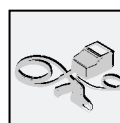
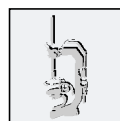
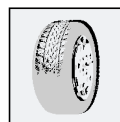
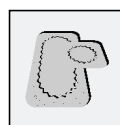


Art.-Nr.	Seite	Art.-Nr.	Seite	Art.-Nr.	Seite	Art.-Nr.	Seite
512				516			
512 2457	33	513 1015	36	516 0980	38	517 3310	46
512 2464	33	513 1022	36	516 1009	39	517 3327	46
512 2608	28	513 1039	36	516 1164	38	517 3334	46
512 2615	28	513 1046	36	516 1170	38	517 3365	46
512 2646	28	513 1053	36	516 1180	39	517 3509	38
512 5313	28	513 1060	36	516 1243	38	517 3523	38
512 5314	28	513 1077	28	516 1250	38	517 3531	44
512 5337	28	513 1084	28	516 1267	38	517 3554	49, 51
512 5338	28	513 1091	28	516 1274	38	517 3578	45
512 5351	28	513 1101	28	516 9032	39	517 3592	54
512 5352	28	513 1118	28	516 9049	39	517 3602	89
512 5375	28	513 1125	28	516 9056	39	517 3619	89
512 5376	28	513 1132	28	516 9063	39	517 3626	89
512 5390	28	513 1149	28	516 9087	39	517 3640	45
512 5399	28	513 1156	28	516 9207	39	517 3736	54
512 5416	28	513 1163	28	516 9214	39	517 3767	54
512 5430	28	513 1170	28	516 9240	39	517 3815	44
512 6013	31	513 1186	36	517			
512 6020	31	513 1204	28	517 0454	45	517 3822	37
512 6037	31	513 1211	28	517 0777	60	517 3853	45
512 6044	31	513 1228	28	517 0784	60	517 3884	44
512 6051	31	513 1235	28	517 1006	36	517 3891	44
512 6068	31	513 1242	28	517 1020	36	517 3963	46
512 6075	31	515				517 3970	46
512 6082	31	515 0546	22	517 1037	36	517 3987	46
512 6099	31	515 0553	22	517 1051	52	517 3994	62
512 6109	31	515 9004	23	517 1068	64	517 4003	46
512 6116	31	515 9011	23	517 1123	44	517 4010	44
512 6123	31	515 9011	23	517 1130	44	517 4144	47
512 6130	31	515 9028	23	517 1161	45	517 4150	44
512 6147	31	515 9035	23	517 1264	45	517 4254	51
512 6154	31	515 9042	23	517 1525	44	517 4388	47
512 6161	31	515 9073	83	517 1707	36	517 4450	89
512 6202	31	515 9224	23	517 1817	36	517 4508	52
512 6219	31	515 9231	23	517 1941	45	517 4522	60
512 6226	31	515 9303	22	517 1958	45	517 4546	52
512 6233	31	515 9327	22	517 1965	45	517 4900	44
512 6240	31	515 9334	22	517 1972	36	517 4993	49
512 6257	31	515 9341	22	517 1989	45	517 5002	49
512 6408	31	515 9358	22	517 2438	45	517 5033	50
512 6415	31	515 9365	22	517 2847	90	517 5040	50
512 6422	31	515 9389	22	517 2854	90	517 5150	54
512 6707	24	515 9396	22	517 2861	88	517 5239	50
512 6714	24	515 9406	22	517 2933	88	517 5246	50
512 6721	24	515 9420	22	517 2940	88	517 5253	49
512 6738	24					517 5260	50
512 6745	24					517 5961	50
512 6752	24					517 6001	50
512 6769	24					517 6025	50
512 6776	24					517 6032	50
				517 3303	87	517 6040	50





Artikelnummernverzeichnis



Art.-Nr.	Seite
517 6207	50
517 6252	50
517 6276	50
517 6537	83
517 6582	83
517 6609	83
517 6654	84
517 6661	84
517 6678	84
517 6685	84
517 6692	84
517 6702	84
517 6719	84
517 6726	84
517 6757	48
517 6977	36
517 6984	60
517 6991	60
517 7130	49
517 7165	45
517 7172	45
517 7323	40
517 7330	40
517 7347	40
517 7354	40
517 7402	41, 54
517 7419	41
517 7505	53
517 7512	53
517 7529	53
517 7608	53
517 7622	53
517 7646	53, 54
517 7701	49
517 7804	49
517 7811	51
517 8504	94
517 8511	94
517 8528	94
517 8535	94
517 9008	41
517 9015	41

518

518 2875	62
518 2882	62
518 2899	62
518 2909	62
518 3506	60
518 3582	62
518 3719	59
518 3733	89
518 3740	89
518 3764	89
518 4206	88
518 4309	90
518 4316	90
518 4323	90

519

519 0977	55
519 0984	55
519 0991	55
519 1512	60, 64
519 1513	63, 64
519 1520	63, 64
519 1529	60, 64
519 1574	63
519 1598	63
519 1653	58, 94
519 1677	63
519 1684	63
519 1691	63, 64
519 1725	63
519 1730	63
519 1828	58, 94
519 5990	75
519 6012	75
519 6029	75
519 6043	75
519 6050	75
519 6067	75
519 6074	75
519 6098	75
519 6108	75
519 6139	66
519 6146	66
519 6153	76
519 6160	76
519 6177	76
519 6184	76
519 6201	75
519 6225	91
519 6249	66
519 6256	66
519 6263	82
519 6270	80
519 6300	75
519 6311	75

Art.-Nr.	Seite
519 6328	75
519 6335	76
519 6342	76
519 6359	76
519 6380	76
519 6397	76
519 6414	73
519 6438	76
519 6445	76
519 6452	76
519 6469	76
519 6476	76
519 6483	75
519 6490	76
519 6593	81
519 6603	81
519 6610	81
519 6627	81
519 6634	81
519 6665	81
519 6672	81
519 6689	81
519 6775	88
519 6782	81
519 6809	74
519 6840	75
519 6850	75
519 6860	75
519 6870	75
519 7028	90
519 7059	91
519 7066	91
519 7080	90
519 7120	91
519 7130	91
519 7169	76
519 7200	95
519 7217	75
519 7224	75
519 7231	75
519 7327	75
519 7341	75
519 7396	75
519 7437	76
519 7444	76
519 7451	76
519 7468	76
519 7475	76
519 7482	76
519 8780	60
519 9150	62
519 9167	62
519 9181	60
519 9198	62
519 9222	60
519 9239	60

538

538 1009	89
----------	----

557

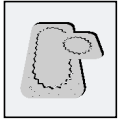
557 1390	47
557 1400	47

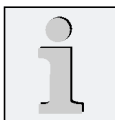
558

558 2620	63
558 6464	63
558 7195	55
558 7205	55
558 7212	55
558 7229	55
558 7236	55
558 7243	55
558 7250	55
558 7267	55
558 7274	55
558 7281	55
558 7298	55
558 7315	55
558 7322	55
558 7339	55
558 7346	55
558 7353	55
558 7360	55
558 7377	55
558 7384	55
558 7391	55
558 7401	55
558 7418	55
558 7425	55
558 7432	55
558 7449	55
558 7456	55
558 7463	55
558 7470	55
558 7487	55
558 7494	55
558 7504	55
558 7511	55
558 7528	55
558 7535	55
558 7542	55
558 7559	55
558 8572	95
558 8709	95
558 8716	95
558 8723	95
558 8936	47
558 8943	47
558 8950	47
558 8967	47
558 9076	56
558 9083	56
558 9100	56

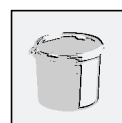
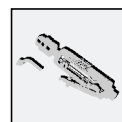
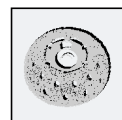
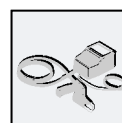
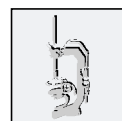
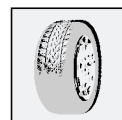
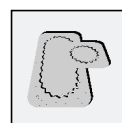


Art.-Nr.	Seite	Art.-Nr.	Seite	Art.-Nr.	Seite	Art.-Nr.	Seite
562		583				595	
562 2861	15	583 0170	42, 99	593 0553	100	595 0045	93
562 2885	15	583 0180	42, 99	593 0577	100	595 0052	93
562 3224	15	583 0500	42	593 0584	102	595 0069	93
562 8401	15	583 0501	42	593 0591	99	595 0076	74
562 9792	15	583 0511	42	593 0601	99	595 0083	77
		583 0540	42	593 0618	102	595 0100	80
563		583 0541	42	593 0625	99	595 0117	77
563 1900	13	583 0561	42	593 0632	99	595 0131	93
563 1948	15	583 0571	42	593 0649	103	595 0186	103
		583 0581	42	593 0656	83	595 0203	93
564		583 0681	42	593 0663	83	595 0227	93
564 1017	58	583 0691	42	593 0670	83	595 0234	88
564 1020	58	583 0701	42	593 0687	103	595 0258	88
564 1110	58	583 0711	42	593 0773	83	595 0382	86
564 1206	58	583 0721	42	593 0807	102	595 0399	86
564 1213	58	583 1051	42	593 0814	102	595 0409	86
564 1251	58	583 1060	42	593 1033	83	595 0416	86
564 2803	58	583 1061	42	593 1040	104	595 0423	86
564 2810	58	583 1070	42	593 1239	104	595 0430	86
564 2827	58	583 1071	42	593 1253	104	595 0447	86
564 2834	58	583 1081	42	593 1260	104	595 0454	86
564 2841	58	583 1140	42	593 1277	104	595 0461	86
564 2858	58			593 1284	104	595 0485	86
564 2865	58	585		593 1332	100	595 0492	86
564 2872	58	585 0585	83	593 1765	99	595 0502	82
564 2889	58	585 1807	48	593 1851	100	595 0519	82
564 2896	58	585 3001	48	593 1868	100	595 0526	82
564 2906	58	585 3018	48	593 1875	100	595 0533	80
		585 3025	48	593 1954	102	595 0540	80
571		585 3104	48	593 1961	102	595 0557	80
571 6375	63	585 3135	48	593 1978	102	595 0564	74
		585 3159	48	593 2001	98	595 0571	74
581				593 2018	98	595 0588	77
581 0050	42	593		593 2025	98	595 0595	77
581 0080	42	593 0072	101	593 2063	98	595 0605	77
581 0150	42	593 0120	104	593 2087	98	595 0629	78
581 0180	42	593 0137	104	593 2094	98	595 0636	78
581 0820	42	593 0144	15, 104	593 2269	98	595 0650	78
581 2000	42	593 0254	98	593 2276	98	595 0667	78
		593 0388	101	593 2283	98	595 0681	78
		593 0412	98, 99	593 2537	98	595 0722	74
		593 0436	99	593 2551	98	595 0739	68
		593 0443	99	593 2670	104	595 0746	68
		593 0450	99	593 5084	103	595 0801	91
		593 0467	99	593 5130	99	595 0832	92
		593 0481	99	593 5503	101	595 0849	92
		593 0498	99	593 5510	101	595 0856	92
		593 0508	100	593 5541	101	595 0911	86
		593 0515	100	593 5613	102	595 0928	86
		593 0539	100	593 5620	101	595 1013	92
				593 5630	101	595 1020	92
						595 1044	92
						595 1123	92
						595 1147	92
						595 1154	92
						595 1178	92

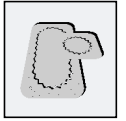
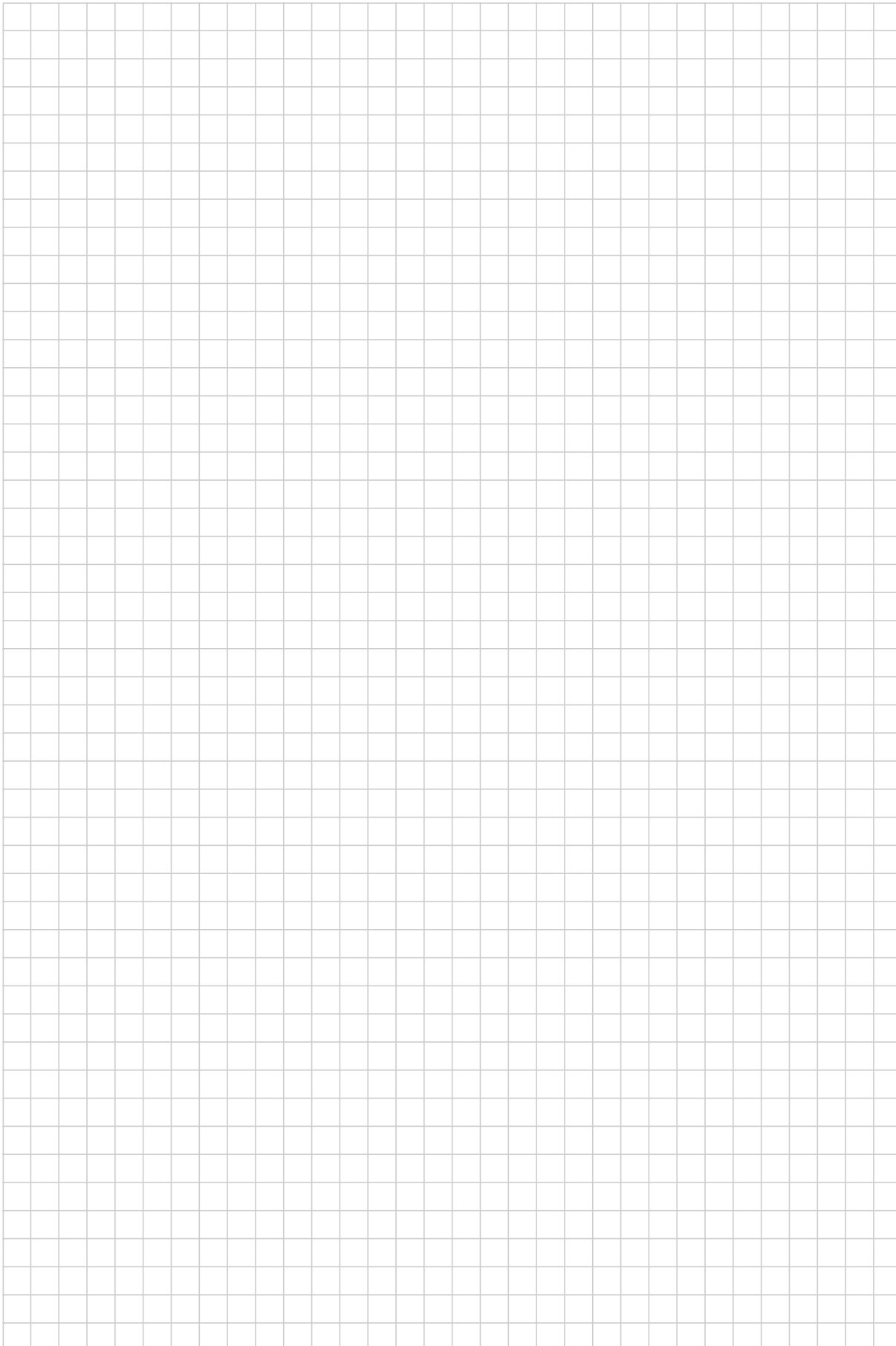




Artikelnummernverzeichnis



Art.-Nr.	Seite	Art.-Nr.	Seite	Art.-Nr.	Seite	Art.-Nr.	Seite
595 1264	86	595 4364	71	595 5590	88	595 9125	103
595 1271	86	595 4371	71	595 6001	72	595 9132	103
595 1288	86	595 4388	69	595 6018	72	595 9149	103
595 1295	86	595 4395	69	595 6049	72	595 9307	103
595 1305	86	595 4405	78	595 6056	72		
595 1312	86	595 4412	78	595 6087	72	596	
595 1350	86	595 4467	94	595 6111	72	596 1027	92
595 1374	86	595 4481	66	595 7608	73		
595 1381	86	595 4498	66	595 7615	73	599	
595 1453	96	595 4508	103	595 7622	73	599 3332	56
595 2050	91	595 4515	92	595 7639	73	599 4252	84
595 2067	91	595 4522	74	595 7646	73	599 4269	84
595 2074	91	595 4539	91	595 7660	73		
595 2108	91	595 4546	91	595 7938	73		
595 2139	91	595 4553	93	595 7945	73		
595 2146	91	595 4560	74	595 8298	103	712	
595 2153	91	595 4632	71	595 8308	103	712 5926	94
595 2160	91	595 4649	103	595 8315	103		
595 2177	91	595 4656	71	595 8322	103	811	
595 2184	91	595 4663	71	595 8346	23, 103	811 0961	94
595 2191	91	595 4670	71	595 8353	22, 23, 103		
595 2218	91	595 4687	71	595 8360	102	820	
595 2225	91	595 4694	70	595 8401	93	820 1526	79
595 2287	91	595 4704	73	595 8418	93		
595 2304	91	595 4711	71	595 8425	93	836	
595 2531	79	595 4728	70	595 8432	93	836 5606	92
595 2548	79	595 4735	71	595 8449	93	836 5613	92
595 2555	79	595 4740	73	595 8456	93	836 7075	92
595 2562	79	595 4780	78	595 8460	93	836 8476	92
595 2971	60	595 4797	78	595 8511	94		
595 2988	60	595 4810	78	595 8528	94	842	
595 3004	60	595 4820	103	595 8535	94	842 6985	92
595 3932	80	595 4852	87	595 8597	41		
595 4010	82	595 4876	87	595 8755	69	860	
595 4027	82	595 4883	87	595 8762	69	860 6499	87
595 4034	80	595 4900	67	595 8779	69		
595 4041	74	595 4917	20	595 8786	69	861	
595 4110	74	595 4924	67	595 8793	69	861 3327	87
595 4150	74	595 4931	67	595 8810	69		
595 4168	74	595 4948	67	595 8827	69	866	
595 4175	74	595 4955	67	595 8834	69	866 0105	87
595 4199	74	595 4962	67	595 8841	69		
595 4209	70	595 5002	20, 67	595 8858	69	873	
595 4216	70	595 5019	67	595 8865	70	873 4608	95
595 4223	70	595 5026	67	595 8872	68	873 4615	95
595 4230	70	595 5033	67	595 8896	68	873 4787	95
595 4247	70	595 5040	67	595 8906	68	873 4945	95
595 4261	80	595 5057	68	595 8913	68	873 4969	95
595 4278	82	595 5060	67	595 8920	69		
595 4285	82	595 5507	79	595 8937	92		
595 4292	66	595 5514	79	595 8944	20, 92		
595 4302	80	595 5521	79	595 8951	68		
595 4319	70	595 5552	79	595 8968	68		
595 4326	66	595 5569	79	595 8975	70		
595 4340	70	595 5576	79	595 8982	68		
595 4357	71	595 5583	88	595 9118	103		





TÜV AUTOMOTIVE

Stahlgruber Otto Gruber GmbH & Co KG
85586 POING, Gruberstraße 63

Das Unternehmen erhält mit dem Zertifikat Nr. 02 10 9811 002 entsprechend dem dazugehörigen Prüfbericht 70033020 das Recht, sein nachfolgend beschriebenes Produkt mit dem abgebildeten Prüfzeichen der Zertifizierungsstelle der TÜV Automotive GmbH, Unternehmensgruppe TÜV Süddeutschland zu kennzeichnen.



Dieses Produkt erfüllt die grundlegenden Anforderungen gemäß den Prüfanforderungen der TÜV Automotive GmbH, Unternehmensgruppe TÜV Süddeutschland.

Produktbeschreibung:

Minicombi - Reparatursets: A3, A4,5 und A6 für Pkw-Reifen (ECE R30), Lkw-Reifen (ECE R54) und Motorrad-Reifen (ECE R75).

Dieses Zertifikat ist gültig bis: August 2006

Gaimersheim, den 17.7.2004

TÜV AUTOMOTIVE GmbH
Unternehmensgruppe
TÜV Süddeutschland
Produktzertifizierung

M. Kott

Leiter

K. Borge

UNTERNEHMENSGRUPPE TÜV SÜDDEUTSCHLAND

TÜV

STAHLGRUBER Otto Gruber GmbH & Co. KG
Unternehmensbereich TIP TOP

Gruber Straße 63
85586 Poing · Deutschland

Telefon +49 8121 707-313
Telefax +49 8121 707-349
E-Mail info@tiptop.de

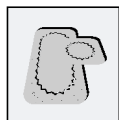
www.rema-tiptop.com
www.stahlgruber.de

TIP TOP Automotive GmbH

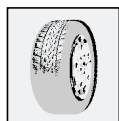
Boschstraße 4
59609 Anröchte · Deutschland

Telefon +49 2947 97387-0
Telefax +49 2947 97387-50
E-Mail info@tiptop-automotive.de

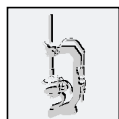
www.tiptop-automotive.de



Schlauchreparatur



Reparaturmaterial für Reifen



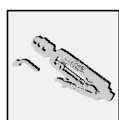
Vulkanisiergeräte und Zubehör



Reifenhandling und
Nachschneidegeräte



Spezialwerkzeuge für
den Runderneuerer



Spezialwerkzeuge für
Reifenreparatur und -service



Chemische Produkte

