



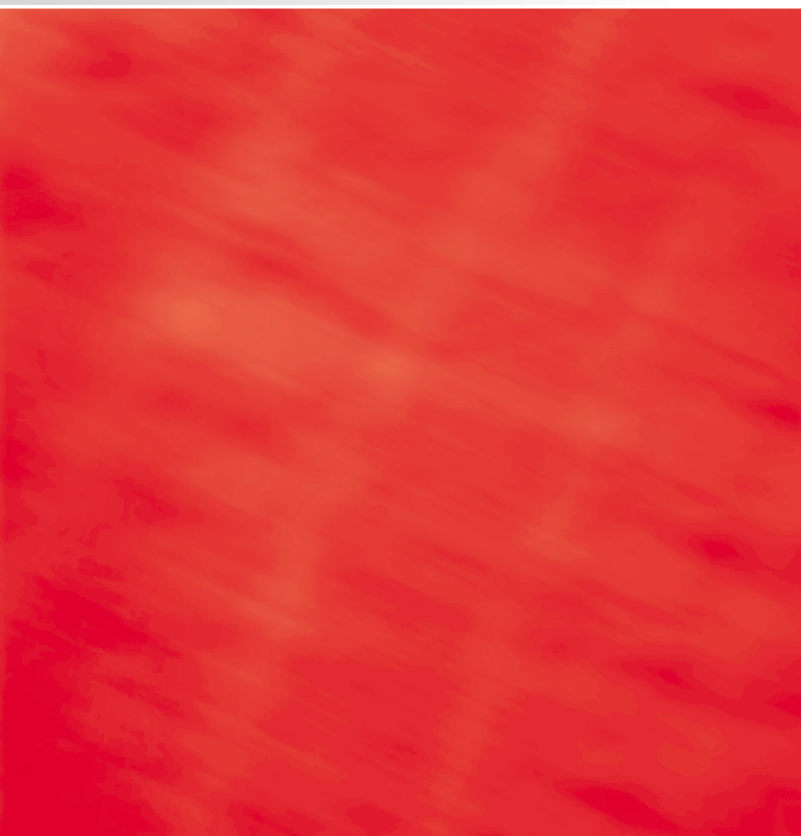
www.szigabt.hu

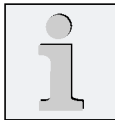
Produktkatalog

***Meisterhafte
Reifenreparatur***



MTR APPROVED
MASTER TYRE REPAIRERS





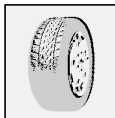
Inhalt



1 Schlauchreparatur

Seite

Schlauchflicken, Rotrand, Schwarzrand	3
Ventile mit Gummifuß	4
LIQUID BUFFER	5
Vulkanisier-Flüssigkeit	5

Benötigte
Eigenprodukte!

2 Reifenreparatur

Seite

MINICOMBI	6
SPECIAL CEMENT BL, Ckw-/aromatenfrei	6
SPECIAL CEMENT BLX, Ckw-/aromatenfrei	6
SPECIAL CEMENT OTR	6
HR SOLUTION, Ckw-/aromatenfrei	7
INNERLINER SEALER	7
RAD Reparaturpflaster, Serie 100	8
RAD Reparaturpflaster, Serie 500 – Stahlcord	9
RAD Reparaturpflaster, Serie 500 – ARAMID	9
RAD Reparaturpflaster, Serie 200 – Stahlcord	9
Pflasterschablonen, Serie 100	9
Pflasterschablonen, Serie 200	9
Pflasterschablonen, Serie 500	9
DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN	10
DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN-OTR	11
Pflasterschablonen, Serie PN	12
SV-Binddegummi	12
MTR RUBBER	12
MTR SUPER FINISH RUBBER	12
MTR-CR RUBBER	13
Thermopress MTR Doubliegummi	13
MTR SOLUTION, Ckw-/aromatenfrei	13
Pinselfreiniger, Ckw-/aromatenfrei	13

Benötigte
Eigenprodukte!

3 Werkzeug und Zubehör

Seite

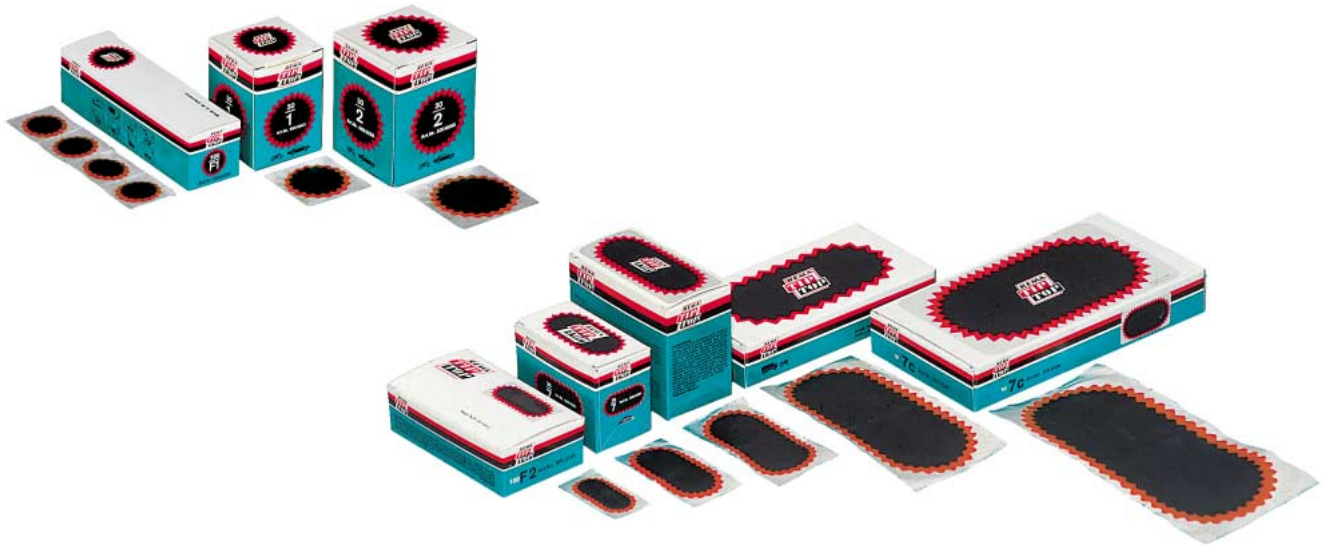
Lochsäge für Stahlcordreifen	14
Rauklängen	14
Hohlmesser	14
HM-Fräswerkzeuge	15
Raukegel, Classic Class	16
Stiftrauer, Classic Class	16
Rauringe, Classic Class	17
Raukugeln, Classic Class	17
Konturscheiben, Classic Class	18
Rauringe, TIP TOP Class	18
Konturscheiben, TIP TOP Class	19
Rauringe, Silver Class	19
Raukegel, Silver Class	19
Rauset, Silver Class	20
Raukugeln, Silver Class	20
Konturscheiben, Silver Class	20
Muschelsteine	21
Schleifwerkzeuge zur Stahlcord-Feinbearbeitung	22
Schleifwerkzeug ES	22
Drahtrundbürsten	23
Aufspannwerkzeuge für Bohrfutterkopf	24
Aufspannwerkzeuge für Schnellkupplung	25
Aufspannwerkzeuge für MK 1	26
Handbohrmaschinen	27
Elektrische Stichsäge	27
Hochleistungsschleifer	28
Pflasterhammer	29
Winkelschleifer	29
Handstichsägen	30
Staub-/Wassersauger	30
Tacker	30
Anroller	31
Stichling/Raspel	31
Beschriftung mit Kreide	31
Messwerkzeuge	32
Reifenschaber	33
Handbürsten	33
Schutzbrille	33
Talkum	34
Pinselfür Lösung	34

Empfohlene
Produkte!

Schlauchreparatur



1



Schlauchflicken, Rotrand, Schwarzrand

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung (mm)	VpE						
Rotrand									
500 0012	Schlauchflicken F 0	Ø 16	5 x 100	•					
500 0029	Schlauchflicken F 1	Ø 25	5 x 100	•					
500 0191	Schlauchflicken F 2	50 x 25	6 x 100	•					
500 0036	Schlauchflicken Nr. 0	Ø 30	6 x 100	•	•	•			
500 0043	Schlauchflicken Nr. 1	Ø 35	6 x 30	•	•	•			
500 0050	Schlauchflicken Nr. 2	Ø 45	6 x 30		•	•			
500 0067	Schlauchflicken Nr. 3	Ø 54	6 x 30			•	•	•	
500 0081	Schlauchflicken Nr. 4	Ø 75	3 x 30			•	•	•	
500 0108	Schlauchflicken Nr. 5	Ø 94	1 x 10				•	•	
500 0122	Schlauchflicken Nr. 6	Ø 116	1 x 10				•	•	
500 0201	Schlauchflicken Nr. 7	74 x 37	6 x 30		•	•			
500 0225	Schlauchflicken Nr. 7A	90 x 45	3 x 30			•	•	•	
500 0263	Schlauchflicken Nr. 7B	150 x 75	1 x 10				•	•	
500 0304	Schlauchflicken Nr. 7C	188 x 94	1 x 10				•	•	

Schwarzrand

500 1011	Schlauchflicken F 0	Ø 16	5 x 100	•						
500 1028	Schlauchflicken F 1	Ø 25	5 x 100	•						
500 1190	Schlauchflicken F 2	50 x 25	6 x 100	•						
500 1035	Schlauchflicken Nr. 0	Ø 30	6 x 100	•	•	•				
500 1042	Schlauchflicken Nr. 1	Ø 35	6 x 30	•	•	•				
500 1059	Schlauchflicken Nr. 2	Ø 45	6 x 30		•	•				
500 1066	Schlauchflicken Nr. 3	Ø 54	6 x 30			•	•	•		
500 1080	Schlauchflicken Nr. 4	Ø 75	3 x 30			•	•	•		
500 1107	Schlauchflicken Nr. 5	Ø 94	1 x 10				•	•		
500 1121	Schlauchflicken Nr. 6	Ø 116	1 x 10				•	•		
500 1200	Schlauchflicken Nr. 7	74 x 35	6 x 30		•	•				
500 1224	Schlauchflicken Nr. 7A	90 x 45	3 x 30			•	•	•		
500 1262	Schlauchflicken Nr. 7B	150 x 75	1 x 10				•	•		
500 1303	Schlauchflicken Nr. 7C	188 x 94	1 x 10				•	•		



Schlauchreparatur

1



Ventile mit Gummifuß

Art.-Nr.	Bezeichnung	Biegewinkel (°)	Gummifuß-Ø (mm)	Schaft-Ø (mm)	Länge (mm)	VpE	TR-Nr.	   
501 0040	Mopedventil		45			10		•
501 0071	Motorroller-Ventil	70	45			10		•
501 0088	Motorroller-Ventil	90	45			10		•
501 0136	PKW-Ventil		60	12	38	10	13	•
501 0143	PKW-Ventil		60	13,5	38	10	14	•
501 0150	PKW-Ventil		60	16,5	38	10	15	•
501 0174	PKW-Ventil		80	16,5	52	10	25	•
501 0181	PKW-Ventil		80	13,5	67	10	35	•
501 0167	PKW-Ventil, schräg		60	13,5	41	10	14	•
501 0215	LKW-Ventil		90	13,5	94	10	50	•
501 0318	LKW-Ventil		90		95,5	5	75a	•
501 0332	LKW-Ventil		90		105,5	5	76a	•
501 0356	LKW-Ventil		90		115,5	5	177a	•
501 0370	LKW-Ventil		90		125,5	5	77a	•
501 0394	LKW-Ventil		90		135,5	5	175a	•
501 0404	LKW-Ventil		90		147,5	5	78a	•
501 0428	LKW-Ventil		120		163,5	5	179a	•
501 0442	LKW-Ventil		120		178,5	5	79a	•
501 0277	Luft-/Wasser-Ventil (neue Ausführung)		80			10	218a	•
501 0253	Luft-/Wasser-Ventil (alte Ausführung)		80			10	218	•
501 0600	Spezial Gummiventil					1		
versenkbar, lose im Beutel								
Für Gummischläuche im Bereich Funsport sowie Badeartikel aus Gummi.								

Zubehör:

563 1900	Kunststoff-Ausgleichshülse	100
----------	----------------------------	-----

passend für: TR 13
Felgenloch-Ø (mm) 16
Alligator-Nr. 3305

Schlauchreparatur



LIQUID BUFFER

LIQUID BUFFER ohne Ckw- und aromatenhaltige Lösungsmittel. Schnelle Reinigung und gleichzeitiges Aufrauen von Schläuchen. Chemische Reinigung der Oberfläche vor der Rauung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
505 9685	LIQUID BUFFER	250 ml Dose	25
505 9702	LIQUID BUFFER	1.000 ml Dose	10
505 9719	LIQUID BUFFER	5 l Dose	1
505 9692	LIQUID BUFFER	500 ml Spraydose	12

Zubehör:

593 0144	Sprühflasche	1
----------	--------------	---

Vulkanisier-Flüssigkeit

Vulkanisier-Flüssigkeit ohne Ckw- und aromatenhaltige Lösungsmittel. Für die Schlauchreparatur mit Schlauchflicken, Ventulflicken und Ventilen mit Gummifuß.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
505 9018	Vulk.-Flüssigkeit	3 g Tube	50
505 9025	Vulk.-Flüssigkeit	3 g Tube	10
505 9032	Vulk.-Flüssigkeit	5 g Tube	50
505 9056	Vulk.-Flüssigkeit	10 g Tube	50
505 9128	Vulk.-Flüssigkeit	25 g Tube	50
505 9142	Vulk.-Flüssigkeit	50 g Tube	25
505 9159	Vulk.-Flüssigkeit	70 g Dose, mit Pinseldeckel	25
505 9197	Vulk.-Flüssigkeit	175 g Dose, mit Pinseldeckel	25
505 0196	Vulk.-Flüssigkeit	175 g Dose	25
505 9245	Vulk.-Flüssigkeit	500 g Dose	10



505 9685

505 9692

505 9702



Vulkanisier-Flüssigkeit



Reifenreparatur



515 9334



515 9341



515 9365



515 9420



515 0546



515 0553

MINICOMBI

Art.-Nr.	Bezeichnung					
511 1963	Nachfüllpackung MC A3 Für Schäden im Laufflächenbereich bis 3 mm. Inhalt: ■ 50 Reparaturkörper mit Metallstift	•	•	•	•	•
511 3215	Nachfüllpackung MC A4,5 Für Schäden im Laufflächenbereich bis 4,5 mm. Inhalt: ■ 40 Reparaturkörper mit Metallstift	•	•	•	•	•
511 3057	Nachfüllpackung MC A6 Für Schäden im Laufflächenbereich bis 6 mm. Inhalt: ■ 40 Reparaturkörper mit Metallstift	•	•	•	•	•

SPECIAL CEMENT BL, Ckw-/aromatenfrei

Beschleunigerlösung zur Verarbeitung von TIP TOP RADIAL- und REMA-LON-Deckenpflastern, MINICOMBI, REMA STEM, SV-Bindegummi, SEALASTIC und Kaltvulkmasse. SPECIAL CEMENT BL ist für die Selbstvulkanisation von 18 °C bis hin zur Heißvulkanisation bis 150 °C einsetzbar. Nicht brennbare, Ckw-haltige Varianten auf Anfrage.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
515 9303	SPECIAL CEMENT BL	4 g Tube	50
515 9327	SPECIAL CEMENT BL	12 g Tube	50
515 9334	SPECIAL CEMENT BL	30 g Tube	25
515 9341	SPECIAL CEMENT BL	40 g Dose	25
515 9358	SPECIAL CEMENT BL	70 g Dose	25
515 9365	SPECIAL CEMENT BL	225 g Dose	25
515 9406	SPECIAL CEMENT BL	225 g Dose, mit Pinseldeckel	25
515 9389	SPECIAL CEMENT BL	650 g Dose	10
515 9396	SPECIAL CEMENT BL	4 kg Kanne	1

Zubehör:

595 8353	Pinsel, mit Blechverschraubung	10
----------	--------------------------------	----

SPECIAL CEMENT BLX, Ckw-/aromatenfrei

Beschleunigerlösung zur Verarbeitung von TIP TOP RAD-, PN-, UP-Deckenpflastern mit verkürzter Trockenzeit für die Selbstvulkanisation ab 18 °C und zur Heißvulkanisation bis 150 °C.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
515 9420	SPECIAL CEMENT BLX	350 g Dose	25

Zubehör:

5195 9307	Spezialpinsel für BLX	
-----------	-----------------------	--

SPECIAL CEMENT OTR

Beschleunigerlösung zum Einstreichen der gerauten Reifeninnenseite in Verbindung mit TIP TOP RAD- und PN OTR-Reparaturpflastern. Ermöglicht insbesondere bei Reparaturen an Großreifen, welche auf EM-Fahrzeugen mit großen Transportwegen zum Einsatz kommen, eine Optimierung des Laufzeitergebnisses.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
515 0546	SPECIAL CEMENT OTR	1 kg Dose	10
515 0553	SPECIAL CEMENT OTR	6 kg Kanne	1

Reifenreparatur



HR SOLUTION, Ckw-/aromatenfrei

Beschleunigerlösung zum Einstreichen von gerauten Reifeninnenseiten bei der Verarbeitung von RADIAL-, PN- oder UP-Reparaturpflastern mit einer Vulkanisationstemperatur über 85 °C. Mit HR SOLUTION wird die Standzeit bis zum Abheizen auf max. 14 Tage verlängert.

Nicht brennbare, Ckw-haltige Varianten auf Anfrage.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
515 9224	HR SOLUTION	650 g Dose	10
515 9231	HR SOLUTION	4 kg Kanne	1

INNERLINER SEALER

- Zum Abdichten von porösem Innerliner
- Als Lösung zum Überstreichen von zu groß aufgerauten Reparaturstellen an der Reifeninnenseite
- Zum Abdichten des Reparaturstellenrandes

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
515 9028	INNERLINER SEALER	175 g Dose, mit Pinseldeckel	1
		Ckw-/aromatenfrei	
515 9004	INNERLINER SEALER	650 g Dose	10
		Ckw-/aromatenfrei	
515 9011	INNERLINER SEALER	4 kg Kanne	1
		Ckw-/aromatenfrei	
515 9035	INNERLINER SEALER	3,5 kg Kanne (sprühbar)	1
		Ckw-/aromatenfrei	
515 9042	INNERLINER SEALER	7 kg Kanne (sprühbar)	1
		Ckw-/aromatenfrei	

Zubehör:

595 8346	Dosendeckel mit Pinselaufnahme	1
595 8353	Pinsel, mit Blechverschraubung	10



515 9224



515 9004



595 8346



595 8353



Reifenreparatur



512 1757

RAD Reparaturpflaster,
Serie 100

512 1609

RAD Reparaturpflaster, Serie 100

Reparaturpflaster zur dauerhaften Reparatur von Radialreifen aller Größen und Anwendungsbereiche. Durch die einzigartige Verbindungsschicht sowie die darauf abgestimmten TIP TOP Beschleunigerlösungen sowohl für Selbstvulkanisation als auch Heißvulkanisation geeignet.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Lagenzahl	Abmessung L x B (mm)	VpE					
512 1104	RAD 110 TL	1	75 x 55	20	•				
512 1128	RAD 112 TL	1	115 x 70	10	•				
512 1142	RAD 114 TL	1	130 x 85	10	•				
512 1159	RAD 115 TL	1	90 x 75	20	•	•		•	
512 1207	RAD 120 TL	2	125 x 80	10		•	•	•	
512 1221	RAD 122 TL	2	175 x 75	10		•	•	•	
512 1245	RAD 124 TL	2	220 x 75	10		•			
512 1252	RAD 125 TL	3	125 x 115	10		•			
512 1269	RAD 126 TL	3	260 x 75	10		•			
512 1283	RAD 128 TL	3	330 x 75	10		•			
512 1355	RAD 135 TL	4	180 x 130	10		•			
512 1403	RAD 140 TL	3	195 x 100	10		•		•	
512 1427	RAD 142 TL	4	260 x 130	10		•		•	
512 1441	RAD 144 TL	4	335 x 130	10		•			•
512 1458	RAD 145 TL	4	230 x 180	5		•			•
512 1465	RAD 146 TL	4	440 x 180	5		•			•
512 1506	RAD 150 TL	5	580 x 180	5					•
512 1520	RAD 152 TL	5	580 x 240	3					•
512 1551	RAD 155 TL	5	330 x 260	5					•
512 1568	RAD 156 TL	7	720 x 270	3					•
512 1609	RAD 160 TL	7	860 x 270	3					•
512 1623	RAD 162 TL	7	1.030 x 325	1					•
512 1654	RAD 165 TL	6	420 x 330	3					•
512 1685	RAD 168 TL	7	760 x 350	1					•
512 1757	RAD 175 TL	8	530 x 450	3					•
512 1805	RAD 180 TL	2	190 x 150	5			•		
512 1829	RAD 182 TL	3	240 x 185	5			•		
512 1843	RAD 184 TL	3	295 x 215	5			•		
512 1850	RAD 185 TL	Stahlcord	730 x 530	1					•
512 1867	RAD 186 TL	3	340 x 245	5			•		
512 1881	RAD 188 TL	2	450 x 280	5			•		
512 1908	RAD 190 TL	2	550 x 310	3			•		

Reifenreparatur



RAD Reparaturpflaster, Serie 500 – Stahlcord

Das Reparaturpflaster für den Profi. Stahlcordverstärkter Pflasteraufbau für lange Laufzeit, geringe Ausbeulung, optimale Anpassung an die Reifenkontur und die Bewegungsabläufe bei den neuen Reifengenerationen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung L x B (mm)	VpE	
512 5313	RAD 531 TL	165 x 88	10	•
512 5337	RAD 533 TL	205 x 110	10	•
512 5351	RAD 535 TL	245 x 110	10	•
512 5375	RAD 537 TL	285 x 110	10	•
512 5399	RAD 539 TL	325 x 115	10	•
512 5416	RAD 541 TL	365 x 125	10	•
512 5430	RAD 543 TL	445 x 135	5	•

RAD Reparaturpflaster, Serie 500 – ARAMID

Das Reparaturpflaster für den Profi. Aramidverstärkter Pflasteraufbau für lange Laufzeit, geringe Ausbeulung, geringes Gewicht bei hoher Flexibilität, optimale Anpassung an die Reifenkontur und die Bewegungsabläufe bei den neuen Reifengenerationen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung L x B (mm)	VpE	
512 5314	RAD 531 ARAMID	165 x 88	10	•
512 5338	RAD 533 ARAMID	205 x 110	10	•
512 5352	RAD 535 ARAMID	245 x 110	10	•
512 5376	RAD 537 ARAMID	285 x 110	10	•
512 5390	RAD 539 ARAMID	325 x 115	10	•

RAD Reparaturpflaster, Serie 200 – Stahlcord

Stahlcordverstärkter Pflasteraufbau für lange Laufzeit, geringe Ausbeulung, optimale Anpassung an die Reifenkontur und die Bewegungsabläufe bei Stahlgürtelreifen im Laufflächenbereich.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung L x B (mm)	VpE	
512 2608	RAD 225 TL	125 x 115	10	•
512 2615	RAD 235 TL	180 x 130	10	•
512 2646	RAD 245 TL	230 x 180	5	•

Pflasterschablonen, Serie 100

Art.-Nr.	Bezeichnung
513 1077	Plasterschablone für RAD 120
513 1084	Plasterschablone für RAD 122
513 1091	Plasterschablone für RAD 124
513 1101	Plasterschablone für RAD 126
513 1118	Plasterschablone für RAD 128
513 1125	Plasterschablone für RAD 140
513 1132	Plasterschablone für RAD 142
513 1149	Plasterschablone für RAD 144
513 1156	Plasterschablone für RAD 125
513 1163	Plasterschablone für RAD 135
513 1170	Plasterschablone für RAD 145

Pflasterschablonen, Serie 200

Art.-Nr.	Bezeichnung
513 1156	Pflasterschablone für RAD 225
513 1163	Pflasterschablone für RAD 235

Pflasterschablonen, Serie 500

Art.-Nr.	Bezeichnung
513 1204	Plasterschablone für RAD 533
513 1211	Plasterschablone für RAD 535
513 1228	Plasterschablone für RAD 537
513 1235	Plasterschablone für RAD 539
513 1242	Plasterschablone für RAD 541



512 5337



512 5351



512 5416



Reifenreparatur



P•N DIAGONAL

DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN

2

DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN

Reparaturpflaster zur dauerhaften Reparatur von Diagonalreifen aller Größen und unten angegebenen Anwendungsgebieten. Durch die einzigartige, homogen mit dem Pflasterkörper verbundene Verbindungsschicht sowie die darauf abgestimmten TIP TOP Beschleunigerlösungen für alle gängigen Vulkanisationssysteme geeignet.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Pflaster-Ø in Fadenrich- tung (mm)	Lagen- zahl	Laufflächen- und Schulter- schaden	Seiten- wand- schaden	VpE				
512 6013	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 01	55	1	•	•	30	•			
512 6020	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 02	80	2	•	•	20	•	•		
512 6037	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 03	100	2	•	•	10	•	•		
512 6044	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 04	120	2	•	•	10	•	•		
512 6051	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 05	160	4	•	•	10		•		
512 6116	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 05 S	160	4		•	10		•		
512 6068	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 06	235	6	•	•	10		•		
512 6123	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 06 S	235	6		•	10		•		
512 6075	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 07	295	6	•	•	10		•		
512 6130	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 07 S	295	6		•	10		•		
512 6082	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 08	345	6	•	•	5		•		
512 6147	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 08 S	345	6		•	5		•		
512 6099	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 09	390	8	•	•	5		•		
512 6154	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 09 S	390	8		•	5		•		
512 6109	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 010	450	8	•	•	3		•		
512 6161	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 010 S	450	8		•	3		•		
512 6202	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 020	255	4	•	•	10			•	
512 6219	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 021	370	4	•	•	5			•	
512 6226	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 022	510	4	•	•	3			•	
512 6233	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 023	255	6	•	•	10			•	
512 6240	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 024	370	6	•	•	5			•	
512 6257	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 025	510	6	•	•	3			•	
512 6408	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 040	160	4	•	•	5				•
512 6415	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 041	235	6	•	•	5				•
512 6422	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 042	265	8	•	•	5				•

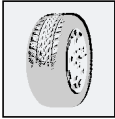


DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN-OTR

DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN-OTR

Reparaturpflaster zur dauerhaften Reparatur von Diagonalreifen aller OTR-Größen und unten angegebenen Anwendungsgebieten. Durch die einzigartige, homogen mit dem Pflasterkörper verbundene Verbindungsschicht sowie die darauf abgestimmten TIP TOP Beschleunigerlösungen für alle gängigen Vulkanisationssysteme geeignet.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Pflaster-Ø in Fadenrichtung (mm)	Lagenzahl	Laufflächen- und Schulter-schaden	Seitenwand-schaden	VpE	
512 2000	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 050	240	4	•	•	12	•
512 2017	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 050+	240	6	•	•	10	•
512 2024	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 052	360	6	•	•	12	•
512 2031	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 052+	360	8	•	•	10	•
512 2048	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 054	480	8	•	•	5	•
512 2055	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 054+	480	10	•	•	5	•
512 2062	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 056	660	10	•		5	•
512 2079	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 056+	660	12	•		5	•
512 2402	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 056 S	660	10		•	5	•
512 2419	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 056 S+	660	12		•	5	•
512 2093	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 058	810	12	•		3	•
512 2103	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 058+	810	14	•		3	•
512 2433	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 058 S	810	12		•	3	•
512 2440	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 058 S+	810	14		•	3	•
512 2110	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 060	1.010	14	•		1	•
512 2127	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 060+	1.010	16	•		1	•
512 2457	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 060+	1.010	14		•	1	•
512 2464	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 060 S+	1.010	16		•	1	•



Reifenreparatur



517 3822



SV-Bindegummi



516 1164

Pflasterschablonen, Serie PN

Art.-Nr.	Bezeichnung
513 1015	Pflasterschablone für PN 03
513 1022	Pflasterschablone für PN 04
513 1039	Pflasterschablone für PN 05
513 1046	Pflasterschablone für PN 06
513 1053	Pflasterschablone für PN 07
513 1060	Pflasterschablone für PN 08
513 1186	Pflasterschablone für PN 09

SV-Bindegummi

Selbstvulkanisierender Bindegummi zum Doublieren/Belegen von TIP TOP RADIAL- und DIAGONAL-Reparaturpflastern. Die Verarbeitung von SV Bindegummi erfolgt ausschließlich mit TIP TOP SPECIAL CEMENT BL. Standzeit vor Inbetriebnahme bei Selbstvulkanisation 48 Stunden bei mind. 18 °C.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe	Abmessung L x B x H (mm)	Inhalt	VpE
517 3523	SV-Bindegummi	blau	8.000 x 250 x 0,8	2 kg Rolle	1
517 3509	SV-Bindegummi	blau	10.000 x 500 x 0,8	5 kg Rolle	1

MTR RUBBER

Rohgummimischung zum Füllen von Schadenstrichtern an allen Positionen des Reifens. Gute Fließ- und Vulkanisationseigenschaften. Vulkanisationstemperatur mind. 100 °C, Anwärmtemperatur max. 80 °C. MTR RUBBER bietet hohe Haftwerte zum Reifen und ist dynamisch hoch belastbar. Nur mit MTR SOLUTION zu verarbeiten.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Abmessung L x B x H (mm)	Ø (mm)	Inhalt	VpE
516 1243	MTR RUBBER	ca. 0,5	2.500 x 150 x 0,8		3 Rollen	1
516 1267	MTR RUBBER	ca. 1	2.600 x 30 x 3,0			1
516 1250	MTR RUBBER	ca. 2,5	7.200 x 250 x 1,2			1
516 1274	MTR RUBBER	ca. 5	2.600 x 500 x 3,0			1
516 1170	MTR RUBBER Extruderschnur	ca. 6		8		1
516 1164	MTR RUBBER Extruderschnur	ca. 12		8		1

MTR SUPER FINISH RUBBER

Rohgummimischung für exzellente Oberflächen, besonders im Seitenwandbereich des Reifens. Gute Fließ- und Vulkanisationseigenschaften. Vulkanisationstemperatur mind. 100 °C, Anwärmtemperatur max. 80 °C. Mit MTR SOLUTION zu verarbeiten.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Ø (mm)	VpE
516 0980	MTR SUPER FINISH RUBBER Extruderschnur	ca. 12	8	1

Reifenreparatur



MTR-CR RUBBER

Schnittfeste Gummimischung für erhöhte Verschleißanforderungen. Benötigte Vulkanisationstemperatur mind. 100 °C. Schadenstrichter kann komplett mit MTR-CR oder in Kombination mit MTR verfüllt werden. Wenn mit 2 Mischungen gearbeitet wird, ist der MTR-CR oberhalb der Reifenkarkasse als Protektor zu verwenden.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Ø (mm)	VpE
516 1180	MTR-CR Extruderschnur (CR = cut resistant)	ca. 12	8	1

Thermopress MTR Doubliergummi

Doubliergummi zum Belegen von TIP TOP Reparaturpflastern bei anschließender Vulkanisation mit Runderneuerungssystemen/Heizgeräten, welche mit einer Betriebstemperatur von über 100 °C betrieben werden. Durch die hohe Konfektionsklebrigkeit und gute Alterungsbeständigkeit bei thermischen Belastungen werden selbst bei Anwendung in offenen Dampfautoklaven sowie bei langen Heizzeiten optimierte Haftwerte erzielt.

MTR RUBBER nur mit MTR SOLUTION verarbeiten!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht (kg)	Abmessung H x B x L (mm)	VpE
516 1009	MTR RUBBER Doubliergummi	ca. 5	1 x 500 x 8.000	1

MTR SOLUTION, Ckw-/aromatenfrei

Beschleunigerlösung zum Einstreichen der gerauten Reifeninnenseite bzw. Trichteroberfläche sowie der Verbindungsschicht von TIP TOP Deckenpflastern vor dem Doublieren mit MTR RUBBER. MTR SOLUTION ist im Beschleunigungs- und Haftsyst. auf MTR RUBBER abgestimmt und ermöglicht hierdurch den Einsatz ab 100 °C Vulkanisationstemperatur. Nicht brennbare, Ckw-haltige Varianten auf Anfrage.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
516 9207	MTR SOLUTION	350 g Dose, mit Pinseldeckel	1
516 9214	MTR SOLUTION	700 g Dose	1
516 9240	MTR SOLUTION	4,5 kg Kanne	1

Pinselreiniger, Ckw-/aromatenfrei

Schützt den Pinsel vor Austrocknung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt
595 9118	Reinigungsmittel R4 CKW-/aromatenfrei	250 ml Dose
595 9149	Reinigungsmittel R4 CKW-/aromatenfrei	500 ml Spray Dose
595 9125	Reinigungsmittel R4 CKW-/aromatenfrei	800 ml Dose
595 9132	Reinigungsmittel R4 CKW-/aromatenfrei	5 l Kanne

Zubehör:	VpE
595 8298 Pinselreinigungsdose UNIVERSAL mit Pinsel	1



516 1180



516 9214



595 9125



595 8298



Werkzeug und Zubehör



Lochsäge für Stahlcordreifen

Empfohlene U/min.: max. 2.000.

Art.-Nr.	Bezeichnung					
511 1705	Lochsäge, Ø 22 mm	511 1736				
511 1712	Lochsäge, Ø 32 mm	511 1743				
511 1729	Lochsäge, Ø 41 mm	511 1743				
511 1736	Aufnahme Sechskant, 22 mm					
511 1743	Aufnahme Sechskant, 32/41 mm					

Rauklingen

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bohrung-Ø (Zoll)	Inhalt					
519 6139	Rauklinge R 5, Ø 45 mm	1/2		519 6270	519 6641	519 6263		
519 6146	Abstandsstück R 5	1/2	6					
519 6249	Rauklinge R 6, Ø 76 mm	1/2		519 6270	519 6641	519 6263		
519 6256	Abstandsstück R 6	1/2	7					

Hohlmesser

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Aufnahme bohrung (mm)	Ø (mm)	Inhalt					
595 4292	Hohlmesser	12,4	50		595 4302	519 6689, 595 4278	595 4278		
595 4326	Hohlmesser	9,5	30	3	595 4034	519 6627			
595 4481	Schleifvorrichtung								
	Zum exakten Anschleifen der Hohlmesser.								
595 4498	Ersatzschleifsteine								



595 5002



595 4962



595 4948



595 5060



595 5040



595 5033



595 5026

595 4924,
595 4931

595 4955

HM-Fräswerkzeuge

Für exakte Schadensbearbeitung an Radial- und Diagonal-Reifen. Speziell an die Stahlcordbearbeitung angepasste Schneidgeometrie. Hohe Standzeit.

Art.-Nr.	Bezeichnung	empfohlene U/min., max.	Ø (mm)	Schneidelänge (mm)	Länge (mm)					
595 5019	HM-Fräser	2.500	4,5		90	F.S. 6 mm	519 6672	•	•	
595 4962	HM-Fräser, spitz	2.500	6	50	90	F.S. 6 mm	519 6672	•	•	•
595 4948	HM-Fräser, spitz	2.500	8	50	100	F.S. 8 mm	519 6689		•	•
595 5060	HM-Fräser, spitz	2.500	10	60	110	F.S. 10 mm	519 6593		•	•
595 5040	HM-Fräser, spitz	2.500	12	60	110	F.S. 10 mm	519 6593		•	•
595 5033	HM-Fräser, spitz	2.500	17	60	140	F.S. 13 mm			•	•
595 5026	HM-Fräser, spitz	2.500	22	60	140	F.S. 13 mm			•	•
595 5002	HM-Fräser, spitz extra lang, für EM-SEALASTIC-Reparaturen mit Bohrmaschine	2.500	9,5	60	250	F.S. 10 mm				•
595 4900	HM-Fräser, spitz	25.000	3	25	50	F.S. 3 mm	519 6782	•	•	
595 4924	HM-Fräser, spitz	25.000	6	25	65	F.S. 6 mm	519 6672		•	•
595 4931	HM-Fräser, stumpf	25.000	6	25	65	F.S. 6 mm	519 6672		•	•
595 4955	HM-Fräskugel	25.000	20			F.S. 6 mm	519 6672		•	•

F.S. = Fester Schaft



Aufnahme für Bohrmaschinen



Aufnahme für Schnellkupplung



Aufnahme für MK 1 für flexible Welle



Werkzeug und Zubehör



595 0739



595 0746



595 8872



595 5057



595 8896



595 8951



595 8968

Raukegel, Classic Class

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Gewinde- aufnahme (Zoll)	Länge (mm)						
595 0739	Raukegel K 18, spitz	25	3/8	102	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	
595 0746	Raukegel K 18, abgerundet	20	3/8	38	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	
595 8872	Raukegel K 18, spitz	25	3/8	50	595 4034	519 6610	595 4027	•		•
595 8982	Raukegel K 36, spitz	25	3/8	102	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	

Stiftrauer, Classic Class

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnummer **595 9974** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Länge (mm)						
595 5057	Stiftrauer K 36	6	65	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	
595 8913	Stiftrauer K 46	6	102	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	
595 8896	Stiftrauer K 36	6	105	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	
595 8906	Stiftrauer K 18	6	105	F.S. 6 mm	519 6672	595 4278	•	•	
595 8951	Stiftrauer K 36	8	170	F.S. 8 mm	519 6688	595 4278			•
595 8968	Stiftrauer K 18	8	170	F.S. 8 mm	519 6689	595 4278			•

F.S. = Fester Schaft



Aufnahme für Bohrmaschinen



Aufnahme für Schnellkupplung



Aufnahme für MK 1 für flexible Welle

Werkzeug und Zubehör



3



Rauringe, Classic Class

Hartmetall-Rauwerkzeuge. Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	Ø (mm)	Gewinde- aufnahme (Zoll)						
595 8786	Rauring K 18	3	50		F.S. 6 mm	519 6672			•	•
595 8779	Rauring K 36	3	50		F.S. 6 mm	519 6672			•	•
595 8755	Rauring K 16	3	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027		•	•
595 8793	Rauring K 18	3	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
595 8810	Rauring K 18	5	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
595 8762	Rauring K 14	5	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
595 8858	Rauring K 18	10	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
595 4388	Rauring K 18	13	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027		•	•
595 4395	Rauring K 36	13	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027		•	•
595 8827	Rauring K 18	19	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027		•	•
595 8834	Rauring K 18	16	76		595 4261	519 6634	595 4285		•	•
	14 mm Bohrung									
595 8841	Rauring K 18	19	102		595 4261	519 6634	595 4285		•	
	14 mm Bohrung									

Raukugeln, Classic Class

Hartmetall-Rauwerkzeuge. Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnummer **595 9974** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)				
595 8920	Raukugel K 18	20	F.S. 6 mm	519 6672		•



Werkzeug und Zubehör



595 8865



595 4223



595 4209



595 4247



595 4230



595 6018



595 6049

Konturscheiben, Classic Class

Hartmetall-Rauwerkzeuge. Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnummer **595 9974** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bohrung-Ø (mm)	Ø (mm)								
595 8865	Konturscheibe K 18 Gewindeaufnahme (Zoll) 3/8		50	595 4034	519 6610	595 4027					
595 8975	Konturscheibe K 36 Gewindeaufnahme (Zoll) 3/8		50	595 4034	519 6610	595 4027					
595 4319	Konturscheibe K 46 Bohrung-Ø (Zoll) 3/8		65	595 4034	519 6627						
595 4223	Konturscheibe K 18	14	76	595 4261	519 6634	595 4285					
595 4216	Konturscheibe K 36	14	65	595 4261	519 6634	595 4285					
595 4209	Konturscheibe K 36	14	76	595 4261	519 6634	595 4285					
595 4247	Konturscheibe K 18	14	102	595 4261	519 6634	595 4285					
595 4230	Konturscheibe K 36	14	102	595 4261	519 6634	595 4285					

Rauringe, TIP TOP Class

Hartmetall-Rauwerkzeuge. Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe (mm)	Ø (mm)						
595 6001	Rauring K 16 Gewindeaufnahme (Zoll) 3/8	3	50	595 4034	519 6610	595 4027			
595 6018	Rauring K 16 Gewindeaufnahme (Zoll) 3/8	5	50	595 4034	519 6610	595 4027			
595 6049	Rauring K 16 Gewindeaufnahme (Zoll) 3/8	10	50	595 4034	519 6610	595 4027			

F.S. = Fester Schaft



Aufnahme für Bohrmaschinen



Aufnahme für Schnellkupplung



Aufnahme für MK 1 für flexible Welle

Werkzeug und Zubehör



3



Konturscheiben, TIP TOP Class

Hartmetall-Rauwerkzeug. Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnummer **595 9974** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Gewinde- aufnahme (Zoll)						
595 6056	Konturscheibe K 16	50	3/8	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
595 6087	Konturscheibe K 16	76		595 4261	519 6634	595 4285		•	•
	Bohrung-Ø (mm)	14							
595 6111	Konturscheibe K 16	102		595 4261	519 6634	595 4285		•	•
	Bohrung-Ø (mm)	14							

Rauringe, Silver Class

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnummer **595 9974** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	Ø (mm)						
595 4340	Rauringe K 18, keilförmig		5	37	F.S. 6 mm	519 6672	•	•	
595 4728	Rauringe K 18	6	50	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	
595 4694	Rauringe K 18	10	50	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•

Raukegel, Silver Class

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Länge (mm)						
595 4704	Raukegel K 18, stumpf	22	50	595 4034	519 6610	595 4027		•	•
595 4740	Stiftrauer K 36, spitz	6	75	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	



Werkzeug und Zubehör



3

Rauset, Silver Class

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung			
595 4711	Mini-Rauset	F.S. 3 mm	519 6782	
Lieferumfang: ■ 1 Raukegel K 60, Ø 3 mm x 25 mm ■ 1 Raukegel K 60, Ø 6 mm x 15 mm				
				■ 1 Rauring K 60, Ø 15 mm x 3 mm ■ 1 Raukugel K 60, Ø 10 mm

Raukugeln, Silver Class

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)			
595 4371	Raukugel K 36	19	F.S. 6 mm	519 6672	

Konturscheiben, Silver Class

Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Länge (mm)						
595 4357	Konturscheibe K 36	65		595 4034	519 6610		•	•	
595 4656	Konturscheibe K 36	76		595 4261 (mit PU-Einsatz 595 0533)	519 6634 (mit PU-Einsatz 519 6665)	595 4285 (mit PU-Einsatz nicht möglich)	•	•	
	Bohrung-Ø (Zoll)	3/8							
	Bohrung-Ø (mm)	14							
595 4632	Konturscheibe K 36	44	19	595 4034	519 6610	595 4285	•		•
595 4670	Konturscheibe K 36	102		595 4261	519 6634		•	•	
	Bohrung-Ø (mm)	14							
595 4687	Konturscheibe K 60	32	18	595 4034	519 6610	595 4027	•		•
	Bohrung-Ø (Zoll)	3/8							
595 4735	Konturscheibe K 36	32	18	595 4034	519 6610	595 4027	•		•
	Bohrung-Ø (Zoll)	3/8							

Zubehör:

595 4364	PU-Einsatz	65	595 4034	519 6610	•	•
	Bohrung-Ø (Zoll)	3/8				
	passend für: Konturscheibe (595 4357)					
595 4663	PU-Einsatz	76	595 0533	519 6665	•	•
	Bohrung-Ø (mm)	14				
	passend für: Konturscheibe (595 4656)					



595 0117



595 0588



595 0595



595 0605



595 0083

3

Muschelsteine

Muschelsteine zum Rauen weicher Gummisorten, z.B. Innerliner. Empfohlene U/min.: max. 4.500.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	Ø (mm)									
595 0117	Muschelstein, zylindrisch	15	60	595 0100	519 6672		•		•			
595 0588	Muschelstein, zylindrisch	30	90	595 0540 + 595 0540	519 6689	595 0502 + 595 0540			•			•
	Bohrung-Ø (mm)	16										
595 0595	Muschelstein, gerundet	30	90	595 0540 + 595 0540	519 6689	595 0502 + 595 0540			•		•	
	Bohrung-Ø (mm)	16										
595 0605	Muschelstein, kugelförmig		60	595 0557 + 595 0557	519 6689	595 0526 + 595 0557			•		•	
	Gewinde	M12										
595 0083	Muschelstein, kugelförmig mit Schaft		38	F.S. 6 mm	519 6672		•		•			

F.S. = Fester Schaft



Aufnahme für Bohrmaschinen



Aufnahme für Schnellkupplung



Aufnahme für MK 1 für flexible Welle



Werkzeug und Zubehör



595 0667



595 0650



595 4412



595 4780



595 0629



595 4405



595 0681



595 5552



595 5507



820 1526

Schleifwerkzeuge zur Stahlcord-Feinbearbeitung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	empfohlene U/min., max.	Ø (mm)								
595 0667	Schleifscheibe, zylindrisch	7	9.000	76	595 0674	519 6689 + 595 0674	595 4278 + 595 0674	•	•	•	•	•
	Bohrung-Ø (mm)	16										
595 0636	Schleifscheibe, zylindrisch	10	9.000	100	595 0674	519 6689 + 595 0674	595 4278 + 595 0674	•	•	•	•	•
	Bohrung-Ø (mm)	16										
595 0650	Trennscheibe, spitz	10	25.000	40	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•
595 4780	Trennscheibe, stumpf	6	25.000	25	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•
595 4797	Trennscheibe	10	25.000	50	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•
595 4412	Trennscheibe, spitz	6	25.000	32	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•
595 0629	Kegelstumpf		25.000	20	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•
	Länge (mm)	65										
595 4405	Stiftkegel		25.000	8	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•
	Länge (mm)	25										
595 0681	Schleifkugel, kugelförmig		25.000	20	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•
595 4810	Kegelspitz		25.000	14	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•
	Länge (mm)	45										

Schleifwerkzeug ES

Art.-Nr.	Bezeichnung	Höhe (mm)	empfohlene U/min., max.	Ø (mm)					
595 5507	ES 45 Schleifwerkzeug-SET K 60	30	2.800	45	F.S. 6 mm	519 6672	•	•	•
595 5514	Ersatzschleifband K 60	30	2.800	45					
595 5521	Ersatzschleifband K 40	30	2.800	45					
595 5552	ES 75 Schleifwerkzeug-SET K 60	30	2.800	75	F.S. 8 mm	519 6689	•	•	•
595 5576	Ersatzschleifband K 40	30	2.800	75					
595 5569	Ersatzschleifband K 60	30	2.800	75					
820 1526	Fächerschleifer K 80	30	6.500	60	F.S. 6 mm	519 6672	•	•	•

Werkzeug und Zubehör



3

Drahtrundbürsten

Empfohlene U/min.: max. 2.800.

Sondermaße bitte über Sammel-Artikelnummer **595 9950** mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	Bohrung-Ø (mm)	Ø (mm)								
595 4522	Rundbürste zylindrisch, in Kunststoff eingefasst Bohrung-Ø (Zoll) 3/8	7		50	595 4034	519 6627		•		•		
595 4168	Rundbürste zylindrisch, in Kunststoff eingefasst	8	14	76	595 4261	519 6634				•		•
595 4175	Rundbürste Kontur in Kunststoff eingefasst	20	14	76	595 0533	519 6665	595 4285			•		•
595 0722	Rundbürste zylindrisch, Stahldraht vermessingt	8		55	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•
595 0076	Rundbürste Stahldraht	20		60	F.S. 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•
595 0571	Rundbürste zylindrisch	25	16	80	595 0540	519 6689	595 0502			•		•
595 0564	Rundbürste zylindrisch	25	16	100	595 0540	519 6689	595 0502			•		•
595 4560	Lochkanalbürste Zum Bearbeiten von Kleinstverletzungen.	25		8	F.S. 6 mm	519 6672		•		•		

F.S. = Fester Schaft



Aufnahme für Bohrmaschinen



Aufnahme für Schnellkupplung



Aufnahme für MK 1 für flexible Welle



Werkzeug und Zubehör



595 0100



595 4034



595 4302



595 0533



595 0540



595 0557



595 4261



519 6270

Aufspannwerkzeuge für Bohrfutterkopf

Art.-Nr.	Bezeichnung
595 0100	Aufspanndorn mit 6 mm Schaft passend für: Schleifscheibe (595 0117)
595 3932	Aufspanndorn mit 6 mm Schaft passend für: Rauwerkzeuge mit 3/8" Gewinde, 3/8" Bohrung
595 4034	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Rauwerkzeuge mit 3/8" Gewinde, 3/8" Bohrung
595 4302	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Hohlmesser (595 4292)
595 0533	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Drahrundbürste (595 4175, 595 4656 mit 595 4663)
595 0540	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Drahrundbürste (595 0571 + 595 0564), Muschelsteine (595 0588 + 595 059)
595 0557	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Raukegel (595 0605)
595 4261	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Rauwerkzeuge mit 14 mm Bohrung und max. 4 mm Aufnahmestärke
519 6270	Aufspanndorn mit 8 mm Schaft passend für: Rauklingen R5 und R6

Werkzeug und Zubehör



Aufspannwerkzeuge für Schnellkupplung

Art.-Nr.	Bezeichnung
519 6603	Schnellkupplung QC, 3/8"-24 passend für: Aufspanndorn MK 1 (595 4010)
519 6782	Adapter NV 11 3 mm Bohrung passend für: alle Werkzeuge mit 3 mm Schaft
519 6672	Adapter NV 11 6 mm Bohrung passend für: alle Werkzeuge mit 6 mm Schaft
519 6689	Adapter NV 11 8 mm Bohrung passend für: alle Werkzeuge mit 8 mm Schaft
519 6593	Adapter NV 11 10 mm Bohrung passend für: alle Werkzeuge mit 10 mm Schaft
519 6610	Adapter NV 11, 3/8"-24 passend für: Rauring und Konturscheiben 13 mm stark, Ø 50 mm
519 6627	Adapter NV 11, 3/8"-24 Gewindelänge 21 mm passend für: Hohlmesser Ø 30 mm, Rauring Ø 50 x 3 mm
519 6634	Adapter NV 11 M 14, Gewindelänge 11 mm passend für: Konturscheiben und Rauringe mit Ø 76 mm + Ø 102 mm
519 6665	Adapter NV 11 M 14, 16 mm Aufnahme passend für: Drahrundbürste (595 4175), Konturscheibe (595 4656) mit PU-Einsatz



519 6603



519 6782



519 6672, 519 6627



519 6689



519 6593



519 6610



519 6634



519 6665



Werkzeug und Zubehör



595 0519



595 4278



595 4027



595 0526



595 0502



595 4285



519 6263



595 4010

Aufspannwerkzeuge für MK 1

Art.-Nr.	Bezeichnung
595 0519	Spannzange MK 1, 6 mm passend für: alle Werkzeuge mit 6 mm Schaft
595 4278	Spannzange MK 1, 8 mm passend für: alle Werkzeuge mit 8 mm Schaft
595 4027	Aufspanndorn MK 1, 3/8" passend für: Rauwerkzeuge mit 3/8" Gewinde, 3/8" Bohrung
595 0526	Aufspanndorn MK 1 Gewinde M12 passend für: Raukugel (595 0605)
595 0502	Aufspanndorn MK 1 16 mm Aufnahme passend für: Drahtrundbürste (595 0571 + 595 0564) und Muschelsteine
595 4285	Aufspanndorn MK 1 Gewinde M14 passend für: alle Werkzeuge mit 14 mm Bohrung
519 6263	Aufspanndorn MK 1 16 mm Aufnahme passend für: Rauklingen R5, R6
595 4010	Aufspanndorn MK 1, 3/8" passend für: Schnellkupplung

Werkzeug und Zubehör



3



860 6499



517 3286



595 4852



866 0105



517 3293

Handbohrmaschinen



Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehgeschwindigkeit (1/min.)	Gewicht (kg)	elektr. Anschluss (V/W)
860 6499	METABO Schlagbohrer SBE 1010 Plus CODE ■ Zweigang ■ Rechts-/Links-Lauf	0 - 950, 0 - 2.400	2,4	220 - 240/1.010
866 0105	DUSS Schlagbohrer B13/2 RLE ■ Rechts/Links-Lauf ■ Hohes Drehmoment (im 1. Gang 45 Nm) ■ Speziell für EM/OTR-Bereich	0 - 450, 0 - 1.550	1,9	220/650
861 3327	BOSCH Schlagbohrer PSB 550 RE	0 - 3.000	1,5	220 - 240/550

Zubehör:

517 3286	Flexible Welle für Bohrmaschinen Für Rauwerkzeuge bis max. 65 mm.
517 3293	Halterung für Bohrmaschine
517 3303	Wellenhalterung

Elektrische Stichsäge



Zum Entfernen von beschädigtem Material beim Ausarbeiten von Schadenstrichtern an EM-Reifen; stufenlos regelbare Hubgeschwindigkeit; zusätzlicher Schwinghub erleichtert die Arbeit. Lieferung im Metallkoffer.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Hub (mm)	Hubgeschwindigkeit (1/min.)	Gewicht (kg)	elektr. Anschluss (V, W)	Länge (mm)	VpE
595 4852	Elektrische Stichsäge	27	0 - 2.400	3,5	220/1.300		

Zubehör:

595 4876	Sägeblätter für Stahl/Gummi					150	5
595 4883	Sägeblätter für Stahl/Gummi					200	5



Werkzeug und Zubehör



517 2933



595 0258



517 3097



595 0234



519 6775

Hochleistungsschleifer

Für Rau- und Schleifarbeiten, Abluftführung über Schlauch geräterückseitig.



Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehgeschwindigkeit (1/min.)	Betriebsdruck (bar)
517 2933	Luftsleifer CP 871 mit Bohrfutter und 2 m Schlauch	0 - 20.000	6 - 8
518 4206	Luftsleifer RT 1532 D mit Bohrfutter	0 - 3.600	6 - 8
595 0234	Luftsleifer AIR SUPER (Typ PN) UT 8742 HMA mit Schnellkupplung	0 - 3.600	6 - 8
595 5583	Luftsleifer AIR SUPER RC mit Schnellkupplung	0 - 3.400	6 - 8
595 0258	Stabsleifer UT 8721 schnell laufend, mit 6 mm Spannzange	22.000	6 - 8

Zubehör:

517 2861	Abluftschlauch PN, 3 m passend für: 595 0234
595 5590	Abluftschlauch RC passend für: 595 5583
517 2940	Abluftschlauch, 2 m passend für: 517 2933
517 3097	Schnellspannfutter Universal Mit Gewinde 3/8". Zum leichten und schnellen Wechseln der Werkzeuge.
519 6775	Spannzangen-Adapter 6 mm auf 3 mm passend für: 595 0258 und alle Spannzangen (6 mm)

Werkzeug und Zubehör



517 4450



518 3733



517 3602



Pflasterhammer

Erleichtert den Einbau großer, mehrlagiger Reparaturpflaster an PKW-, LKW- und EM-Reifen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss (Zoll)	Gewicht (kg)	Betriebsdruck (bar)				
517 4450	Pflasterhammer, klein mit Kunststoffstößel	1/4	1,0	6-8	•	•		
517 3602	Pflasterhammer, groß mit Metallstößel	1/4	1,9	6-8		•	•	•

Zubehör:

517 3619	Ersatzfeder passend für: 517 3602	0,55						
517 3626	Ersatzstößel passend für: 517 3602	0,262						
538 1009	Gleittuch Erleichtert die Führung des Pflasterhammers.							



Winkelschleifer

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehgeschwindigkeit (1/min.)	Betriebsdruck (bar)	Ø (mm)
518 3733	Winkelschleifer pneumatisch Zur Bearbeitung der Reifenoberfläche, Entfernen von Schriften gemäß ECE 109.	25.000	6-8	

Zubehör:

518 3740	Teller für Winkelschleifer	50
518 3764	Schleifpad für Winkelschleifer	75



Werkzeug und Zubehör



517 2847



519 7028



518 4309

Handstichsägen



Art.-Nr.	Bezeichnung	Betriebsdruck (bar)	VpE	
517 2847	Handstichsäge pneumatisch	6 - 8	1	•

Zum Ausarbeiten von Seitenwandschäden an LKW-Reifen.

Zubehör:

517 2854	Spezialsägeblätter passend für: Gummi/Stahl	10
----------	--	----

Staub-/Wassersauger



Art.-Nr.	Bezeichnung
519 7028	Staub-/Wassersauger Druckluft-betrieben, zum Absaugen von Wasser, Raustaub etc.

Zubehör:

519 7080	Ersatz-Vacuumbeutel
----------	---------------------

Tacker



Art.-Nr.	Bezeichnung	Betriebsdruck (bar)	Nagellänge (mm)
518 4309	Tacker pneumatisch	5 - 6	

Zubehör:

518 4316	Klammern	10
518 4323	Klammern	16

Werkzeug und Zubehör



Anroller

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	Ø (mm)	VpE
595 1013	Anroller, geriffelt	1,5	13	
595 1020	Anroller, geriffelt	2	25	
595 1044	Anroller, kugelgelagert, geriffelt	4	35	
595 1123	Anroller, kugelgelagert, glatt	12	35	
596 1027	Anroller Standard, geriffelt	4	35	
595 1147	Nadelanroller	27	50	
595 1154	Nadelanroller	46	50	

Zubehör:

(Sonstige Ersatzteile bitte über Sammelnummer **559 9994** bestellen)

595 0849	Ersatznadeln, Chrom	3.000
	Abmessung (mm)	1,5 x 12
595 0856	Raunadeln, Chrom	10.000
	Abmessung (mm)	2 x 18
595 0832	Raunadel, Chrom	3.000
	Abmessung (mm)	1,5 x 10

Stichling/Raspel

Zum Säubern und Aufräumen von Lochkanälen bei Reparaturen mit SEALASTIC- oder SUPER-SEALASTIC-Reparaturkörpern.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Länge (mm)
595 8937	Raspel	4,5	85
595 8944	Raspel	6,5	195

Beschriftung mit Kreide

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Inhalt	VpE
595 0131	Fett-Signierkreide SISA, weiß	17	12	1
595 0203	Fett-Signierkreide SISA, gelb	17	12	1
595 8401	TT-Reifenmarker, gummiweiß	13	12	1
595 8418	TT-Reifenmarker, gelb	13	12	1
595 8449	Wachs-Signierkreide, weiß	10	20	1
595 8432	Wachs-Signierkreide, gelb	10	20	1
595 8460	Spezialkreide Carmel, weiß	17,5	12	1
	Markiert auch auf nassem Gummi.			

Zubehör:

595 0227	Kreidehalter SISA	
	passend für: 595 0131, 595 0203	
595 8425	Metallhalter TT	
	passend für: 595 8401, 595 8418	
595 8456	Druckklemmhalter	
	Für 10 mm Kreide.	
	passend für: 595 8432, 595 8449	



595 1013



595 1020



595 1044



595 1123



595 1147



595 1154



595 8944



595 0131



595 8401



595 8432



595 8460



595 0227



595 8425



Werkzeug und Zubehör



519 1653

811 0961



519 1828



517 8511



595 4467



595 8528



517 8535

Messwerkzeuge

Art.-Nr.	Bezeichnung	Messbereich (mm)	Länge (mm)
519 1653	Reifenprofil-Tiefenmaß	0 - 30	
519 1828	Digital-Tiefenmaß	0 - 35	
	Gewicht (g)	112	
595 4467	Stahlmaßband	0 - 300	
811 0961	Stahlmaßstab, biegsam	0 - 150	
517 8511	Digital-Thermometer		

Temperaturmessgeräte zum Messen von Betriebs- und Prozesstemperaturen an Objekten wie z.B. Dampfleitungen, Heizungsanlagen, Vulkanisationsanlagen und -geräten, Motoren etc. Durch entsprechende Wahl der Messgeräte und Fühler können Temperaturen am bzw. im Vulkanisat durch Einstechen oder Auflegen gemessen werden. Mit Hilfe einer regelmäßigen Temperaturüberwachung können Störungen sowie Kosten für teure Folgeschäden vermieden werden.

517 8504 PEN-Einstichthermometer
Thermometer in Schreibstiftform mit digitaler Anzeige.

712 5926 Strahlungs-Thermometer-Infrarot
Für berührungsloses Messen an beweglichen oder unter Spannung stehenden Teilen. Zum Messen werden die vom Objekt ausgehenden Wärmestrahlen erfasst und umgewandelt.
Gewicht (g) 350

595 8511 Hygrometer

595 8528 Shorehärte-Prüfer

595 8535 Dickenmessgerät 0 - 30

Zubehör:

517 8528 Thermoelement-Drahtfühler 1.000
flexibel, mit Stecker
passend für: 517 8511

517 8535 Thermoelement-Einstechfühler 100
mit Stecker
Ø (mm) 3
passend für: 517 8511

Werkzeug und Zubehör



Reifenschaber

Art.-Nr. **Bezeichnung**

595 1178 Reifenschaber
Für flache und gewölbte Flächen.

595 4515 Reifenschaber BANDAG

Handbürsten

Zum Reinigen der gerauten Oberflächen, entfernt Raustaub in Verbindung mit einem Vakuum-Sauger.

Art.-Nr. **Bezeichnung**

595 4553 Messingbürste

595 0069 Stahldrahtbürste, verstellbar

036 0269 Handfeger, mit Kokosborsten

036 0276 Handfeger, mit Rosshaarborsten

Schutzbrille

Die einzigartige Schutzbrille für höchsten Tragekomfort: sehr weicher Rahmen für perfekte Anpassung und Stoßdämpfung, großes Panorama-Blickfeld, verstellbare Bügel mit Rastmechanismus, beste Ventilation. Leicht auswechselbare gewölbte Sichtscheiben: kratzfest, chemikalienbeständig, UV-absorbierend, antistatisch und beschlaghemmend.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
873 4608	Schutzbrille MAXIMA 650		

Zubehör:

873 4615	Ersatzscheiben	1 Paar	1
873 4787	Schutzbrillen-Box		



595 1178



595 4515



595 4553



595 0069



036 0269



873 4608



Werkzeug und Zubehör



Talkum

Feinkörnig, asbestfrei, für die Montage von Schlauchreifen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VpE
593 0649	Talkum	500 g Behälter	10
593 0687	Talkum	25 kg Sack	1

Pinsel für Lösung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø (mm)	Breite (mm)	VpE
595 0186	Pinsel	40		
	langborstig, mit Naturborsten			
	Pinselstärke und Borstenhärte nehmen entscheidenden Einfluss auf Qualität und Ergiebigkeit des Einstriches, am Schadens-trichter, Innerliner und Pflaster.			
	passend für: alle Cemente			
595 4508	Alu-Behälter mit Pinseldeckel			
595 4820	Behälter mit Pinsel			
595 4649	Pinseldosendeckel inkl. Pinsel für 595 4508			
595 8308	Spezialpinsel Gr.10	25		
	kurzborstig, mit Fibreborsten			
	passend für: SPECIAL CEMENT BL, HR SOLUTION etc.			
595 8315	Spezialpinsel Gr. 8	35		
	kurzborstig, mit Fibreborsten			
	passend für: SPECIAL CEMENT BL, HR SOLUTION etc.			
595 9307	Spezialpinsel	20		
	besonders kurzborstig			
	passend für: SPECIAL CEMENT BLX			
595 8322	Flachpinsel	25		
	kurzborstig			
	passend für: INNERLINER SEALER			
595 8353	Pinsel mit Blechverschraubung			
595 8346	Dosendeckel mit Pinselaufnahme	50		
	passend für: 650 g Dose CKW-freie Lösungen, 1 kg Dose Vulkanisierlösungen, 500 g Dose SPECIAL CEMENT BL			

Impressum · Notizen



Titel:
MTR Produktkatalog

Herausgeber:
STAHLGRUBER Otto Gruber GmbH & Co. KG
Unternehmensbereich TIP TOP Automotive

Gruber Straße 63
85586 Poing · Deutschland

Telefon +49 8121 707-313
Telefax +49 8121 707-349
E-Mail info@tiptop.de

www.rema-tiptop.com
www.stahlgruber.de

TIP TOP Automotive GmbH

Boschstraße 4
59609 Anröchte · Deutschland

Telefon +49 2947 97387-0
Telefax +49 2947 97387-50
E-Mail info@tiptop-automotive.de
www.tiptop-automotive.de

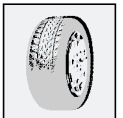
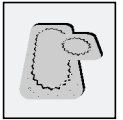
Gestaltung, Produktion:
SOKO Agentur für
Werbung und Kommunikation GmbH
Database Publishing Solutions
www.soko.de

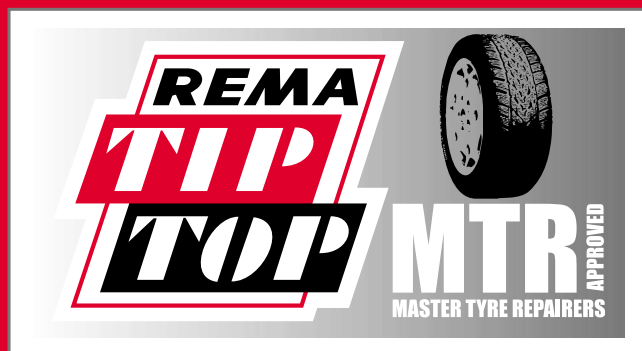
Rechtliche Bestimmungen:
Copyright© 2006
STAHLGRUBER Otto Gruber GmbH & Co. KG

Der Inhalt dieser Druckschrift wurde nach bestem Wissen zusammengestellt. Alle Angaben sind unverbindliche Hinweise. Ein Anspruch auf Schadensersatz jeglicher Art ist ausgeschlossen. Produktänderungen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Die beispielhaft aufgeführten Hinweise über den Einsatz des Produktes basieren auf anwendungstechnischen Erfahrungen, sind aber keine Zusicherung für deren Eignung in spezifischen Anwendungsgebieten und befreien den Benutzer nicht von eigener Prüfung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter.

Produktinformationen jeglicher Art sind den entsprechenden Dokumenten, insbesondere Bedienungsanleitungen, technischen Datenblättern, Lagerbedingungen und Einsatzbestimmungen, zu entnehmen. Die Eigenschaften unserer Produkte basieren auf begleitenden Freigabeproofungen und stellen statistische Produktkennzahlen dar, beinhalten jedoch keine zugesicherten Eigenschaften.

Zur Erhaltung der Produkteigenschaften sind die gemäß DIN 7716 empfohlenen Lagerbedingungen (u.a. trocken, kühl, dunkel, originalverpackt) zu beachten.





581 3520-V.06

www.rema-tiptop.de/mtr